

防焰性能試驗基準部分規定修正對照表

修 正 規 定	現 行 規 定	說 明
一、本基準依消防法施行細則第七條第四項規定訂定之。	一、本基準依消防法施行細則第七條第四項規定訂定之。	未修正。
二、本基準用語定義如下： (一)點火時間：自火源點火接觸試樣起，至停止接觸之時間。 (二)餘焰時間：自點火時間終了起，試樣之火焰繼續燃燒之時間。 (三)餘燃時間：自點火時間終了起，至試樣停止燃燒之時間。 (四)碳化面積：試樣經加熱燃燒後碳化部分之面積。 (五)碳化距離：試樣經加熱燃燒後碳化部分之最大長度。 (六)接焰次數：試樣經接觸火源至完全熔融燃燒時之接觸火源次數。	二、本基準用語定義如下： (一)點火時間：自火源點火接觸試樣起，至停止接觸之時間。 (二)餘焰時間：自點火時間終了起，試樣之火焰繼續燃燒之時間。 (三)餘燃時間：自點火時間終了起，至試樣停止燃燒之時間。 (四)碳化面積：試樣經加熱燃燒後碳化部分之面積。 (五)碳化距離：試樣經加熱燃燒後碳化部分之最大長度。 (六)接焰次數：試樣經接觸火源至完全熔融燃燒時之接觸火源次數。	未修正。
三、防焰物品或其材料之防焰性能應符合下列規定： (一)餘焰時間： 1、地毯等地坪鋪設物類不得超過二十秒。 2、薄纖維製品（每平方公尺質量四五〇公克以下者）不得超過三秒。 3、厚纖維製品（每平方	三、防焰物品或其材料之防焰性能應符合下列規定： (一)餘焰時間： 1、地毯等地坪鋪設物類不得超過二十秒。 2、薄纖維製品（每平方公尺質量四五〇公克以下者）不得超過三秒。 3、厚纖維製品（每平方	一、參照防焰認證實施要點第三點有關展示用廣告板之用語，修正第一款第四目、第二款第三目及第三款第三目文字。 二、其餘未修正。

<p>公尺質量超過四五〇公克者)不得超過五秒。</p> <p>4、<u>展示用廣告板</u>不得超過十秒。</p> <p>(二)餘燃時間：</p> <p>1、薄纖維製品不得超過五秒。</p> <p>2、厚纖維製品不得超過二十秒。</p> <p>3、<u>展示用廣告板</u>不得超過三十秒。</p> <p>(三)碳化面積：</p> <p>1、薄纖維製品不得超過三十平方公分。</p> <p>2、厚纖維製品不得超過四十平方公分。</p> <p>3、<u>展示用廣告板</u>不得超過五十平方公分。</p> <p>(四)碳化距離：</p> <p>1、地毯等地坪鋪設物類不得超過十公分。</p> <p>2、具熱收縮性之纖維製品不得超過二十公分。</p> <p>(五)接焰次數：</p> <p>具熱熔融性之纖維製品應達三次以上。</p>	<p>公尺質量超過四五〇公克者)不得超過五秒。</p> <p>4、展示用廣告合板不得超過十秒。</p> <p>(二)餘燃時間：</p> <p>1、薄纖維製品不得超過五秒。</p> <p>2、厚纖維製品不得超過二十秒。</p> <p>3、展示用廣告板或合板不得超過三十秒。</p> <p>(三)碳化面積：</p> <p>1、薄纖維製品不得超過三十平方公分。</p> <p>2、厚纖維製品不得超過四十平方公分。</p> <p>3、展示用廣告板或合板不得超過五十平方公分。</p> <p>(四)碳化距離：</p> <p>1、地毯等地坪鋪設物類不得超過十公分。</p> <p>2、具熱收縮性之纖維製品不得超過二十公分。</p> <p>(五)接焰次數：</p> <p>具熱熔融性之纖維製品應達三次以上。</p>	
<p>四、防焰物品或其材料進行防焰性能試驗時，除地毯及展示用廣告板外，薄纖維製品應使用四十五度小焰燃燒器法(以下簡稱 A 1 法)，厚纖維製品應使用四十五度大焰燃燒器法(以下簡稱 A 2 法)，其試樣之處理及試驗方法，依下</p>	<p>四、防焰物品或其材料進行防焰性能試驗時，除地毯及展示用廣告板外，薄纖維製品應使用四十五度小焰燃燒器法(以下簡稱 A 1 法)，厚纖維製品應使用四十五度大焰燃燒器法(以下簡稱 A 2 法)，其試樣之處理及試驗方法，依下</p>	<p>一、參照各類場所消防安全設備設置標準有關國家標準之引用體例，修改國家標準字樣。</p> <p>二、第四款溫度單位文字修正。</p> <p>三、其餘未修正。</p>

列規定：

- (一)燃燒試驗裝置：燃燒試驗箱(如附圖一)、試體固定框(如附圖二)、電氣火花發生裝置(如附圖三)。
- (二)燃料：使用中華民國國家標準 (以下簡稱CNS)一二九五一所規定之第二種四號液化石油氣(以丁烷及丁烯為主成分)。
- (三)取樣：應自二平方公尺以上之布料裁取長三十五公分、寬二十五公分之試體三片。
- (四)前處理：試體應置於攝氏五十度 \pm 二度之恆溫乾燥箱內二十四小時(如為不受熱影響者，得置於攝氏一〇五度 \pm 二度之恆溫乾燥箱內一小時)後，再將試體置於裝有矽膠乾燥劑之乾燥器中二小時以上。如為施工用帆布等屋外使用之物品，於放入恆溫乾燥箱乾燥前，應先在攝氏五十度 \pm 二度之溫水中浸泡三十分鐘。
- (五)試驗方法：
 - 1、試體應平整緊密地夾於試體固定框。試樣如為經接觸火源時會產生收縮之纖維製品時，應另取試樣三片，在試體固定框內側二五〇公釐 \times 一五〇公釐之範圍內，置

列規定：

- (一)燃燒試驗裝置：燃燒試驗箱(如附圖一)、試體固定框(如附圖二)、電氣火花發生裝置(如附圖三)。
- (二)燃料：使用國家標準CNS一二九五一所規定之第二種四號液化石油氣(以丁烷及丁烯為主成分)。
- (三)取樣：應自二平方公尺以上之布料裁取長三十五公分、寬二十五公分之試體三片。
- (四)前處理：試體應置於五十 $^{\circ}\text{C}\pm 2^{\circ}\text{C}$ 之恆溫乾燥箱內二十四小時(如為不受熱影響者，得置於一〇五 $^{\circ}\text{C}\pm 2^{\circ}\text{C}$ 之恆溫乾燥箱內一小時)後，再將試體置於裝有矽膠乾燥劑之乾燥器中二小時以上。如為施工用帆布等屋外使用之物品，於放入恆溫乾燥箱乾燥前，應先在五十 $^{\circ}\text{C}\pm 2^{\circ}\text{C}$ 之溫水中浸泡三十分鐘。
- (五)試驗方法：
 - 1、試體應平整緊密地夾於試體固定框。試樣如為經接觸火源時會產生收縮之纖維製品時，應另取試樣三片，在試體固定框內側二五〇公釐 \times 一五〇公釐之範圍內，置

<p>放二六三公釐×一五八公釐之試體（使各邊鬆垂百分之五程度）。</p> <p>2、小焰燃燒器之火焰長度為四十五公釐，大焰燃燒器之火焰長度為六十五公釐。</p> <p>3、燃燒器之火焰頂端應與試體之中央下方部位接觸。</p> <p>4、試體之點火時間，薄纖維製品為一分鐘，厚纖維製品為二分鐘。如試樣於點火時間內會著火者，應另取試體二片，以薄纖維製品著火後三秒，厚纖維製品著火後六秒，即移除火源，進行測定。</p>	<p>八公釐之試體（使各邊鬆垂百分之五程度）。</p> <p>2、小焰燃燒器之火焰長度為四十五公釐，大焰燃燒器之火焰長度為六十五公釐。</p> <p>3、燃燒器之火焰頂端應與試體之中央下方部位接觸。</p> <p>4、試體之點火時間，薄纖維製品為一分鐘，厚纖維製品為二分鐘。如試樣於點火時間內會著火者，應另取試體二片，以薄纖維製品著火後三秒，厚纖維製品著火後六秒，即移除火源，進行測定。</p>	
<p>五、防焰物品或其材料如為經接觸火源時會產生熔融之纖維製品時，應進行接焰次數試驗，其試樣之處理及試驗方法，依下列規定：</p> <p>（一）燃燒試驗裝置：燃燒試驗箱（如附圖一）、電氣火花發生裝置（如附圖三）、小焰燃燒器（如附圖四）及試體支撐線圈（如附圖五），支撐線圈應以直徑零點五公釐之硬質不銹鋼線製成，內徑十公釐，螺旋線間距二公釐，長度十五公分。</p> <p>（二）燃料：使用 <u>CNS</u> 一二九五一所規定之第二種</p>	<p>五、防焰物品或其材料如為經接觸火源時會產生熔融之纖維製品時，應進行接焰次數試驗，其試樣之處理及試驗方法，依下列規定：</p> <p>（一）燃燒試驗裝置：燃燒試驗箱（如附圖一）、電氣火花發生裝置（如附圖三）、小焰燃燒器（如附圖四）及試體支撐線圈（如附圖五），支撐線圈應以直徑零點五公釐之硬質不銹鋼線製成，內徑十公釐，螺旋線間距二公釐，長度十五公分。</p> <p>（二）燃料：使用國家標準 <u>CNS</u> 一二九五一所規定</p>	<p>一、修正第二款文字，理由同第四點說明一。</p> <p>二、其餘未修正。</p>

<p>四號液化石油氣(以丁烷及丁烯為主成分)。</p> <p>(三)取樣：自試樣量取寬十公分重一公克之試體五片，如為寬十公分，長二十公分，而重量仍未滿一公克時，則不計其重量，以二十公分為準。</p> <p>(四)前處理：依第四點第四款規定。</p> <p>(五)試驗方法：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、將試體捲曲後，插入支撐線圈。 2、小焰燃燒器之火焰長度為四十五公釐。 3、燃燒器之火焰前端應接觸試體下端，試體經引燃至停止熔融且停止燃燒為止。 4、調整試體位置，使殘餘試體之最下端與火焰接觸，重複作上述試驗，直至試體之下端起至九公分處均燃燒熔融為止。 	<p>之第二種四號液化石油氣(以丁烷及丁烯為主成分)。</p> <p>(三)取樣：自試樣量取寬十公分重一公克之試體五片，如為寬十公分，長二十公分，而重量仍未滿一公克時，則不計其重量，以二十公分為準。</p> <p>(四)前處理：依第四點第四款規定。</p> <p>(五)試驗方法：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、將試體捲曲後，插入支撐線圈。 2、小焰燃燒器之火焰長度為四十五公釐。 3、燃燒器之火焰前端應接觸試體下端，試體經引燃至停止熔融且停止燃燒為止。 4、調整試體位置，使殘餘試體之最下端與火焰接觸，重複作上述試驗，直至試體之下端起至九公分處均燃燒熔融為止。 	
<p>六、地毯等地坪鋪設物，其試樣之處理及試驗方法，依下列規定：</p> <p>(一)燃燒試驗裝置：燃燒試驗箱(如附圖一)、試體固定框及石棉水泥珍珠岩板(如附圖二之一)、電氣火花發生裝置(如附圖三)及空氣混合燃燒器(如附圖六)。</p> <p>(二)燃料：使用 <u>CNS</u> 一二九五一所規定之第二種</p>	<p>六、地毯等地坪鋪設物，其試樣之處理及試驗方法，依下列規定：</p> <p>(一)燃燒試驗裝置：燃燒試驗箱(如附圖一)、試體固定框及石棉水泥珍珠岩板(如附圖二之一)、電氣火花發生裝置(如附圖三)及空氣混合燃燒器(如附圖六)。</p> <p>(二)燃料：使用國家標準 <u>CNS</u> 一二九五一所規定</p>	<p>一、修正第二款文字，理由同第四點說明一。</p> <p>二、修正第四款文字，理由同第四點說明二。</p> <p>三、其餘未修正。</p>

<p>四號液化石油氣(以丁烷及丁烯為主成分)。</p> <p>(三)取樣：自一平方公尺以上之試樣，裁取長四十公分、寬二十二公分之試體六片。</p> <p>(四)前處理：將試體置於攝氏五十度±二度之恆溫乾燥箱內二十四小時後，再將試體置於裝有矽膠乾燥劑之乾燥器中二小時以上。但組成毛簇之纖維為毛百分之百(如無毛簇，以組成纖維為毛百分之百)，且不受熱影響者，得置於攝氏一〇五度±二度之恆溫乾燥箱內一小時後，再將試體置於裝有矽膠乾燥劑之乾燥器中二小時以上。</p> <p>(五)試驗方法：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、將試體置於石棉水泥珍珠岩板上，再以試體固定框壓住固定。 2、空氣混合燃燒器之火焰長度為二十四公釐。 3、燃燒器置於水平後，應調整火焰前端至距離試體表面一公釐，燃燒氣體之氣壓應為每平方公分零點零四公斤(四〇〇毫米水柱)。 4、試體之點火加熱時間為三十秒。 	<p>之第二種四號液化石油氣(以丁烷及丁烯為主成分)。</p> <p>(三)取樣：自一平方公尺以上之試樣，裁取長四十公分、寬二十二公分之試體六片。</p> <p>(四)前處理：將試體置於五十℃±二℃之恆溫乾燥箱內二十四小時後，再將試體置於裝有矽膠乾燥劑之乾燥器中二小時以上。但組成毛簇之纖維為毛百分之百(如無毛簇，以組成纖維為毛百分之百)，且不受熱影響者，得置於一〇五℃±二℃之恆溫乾燥箱內一小時後，再將試體置於裝有矽膠乾燥劑之乾燥器中二小時以上。</p> <p>(五)試驗方法：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、將試體置於石棉水泥珍珠岩板上，再以試體固定框壓住固定。 2、空氣混合燃燒器之火焰長度為二十四公釐。 3、燃燒器置於水平後，應調整火焰前端至距離試體表面一公釐，燃燒氣體之氣壓應為每平方公分零點零四公斤(四〇〇毫米水柱)。 4、試體之點火加熱時間為三十秒。 	
七、展示用廣告板，其試樣之	七、展示用廣告板，其試樣之	一、修正第二款文字，

<p>處理及試驗方法，依下列規定：</p> <p>(一)燃燒試驗裝置：燃燒試驗箱(如附圖一)、試體固定框(如附圖二之二)、電氣火花發生裝置(如附圖三)及大焰燃燒器(如附圖七)</p> <p>(二)燃料：使用C N S一二九五一所規定之第二種四號液化石油氣(以丁烷及丁烯為主成分)。</p> <p>(三)取樣：自一點六平方公尺以上之<u>試樣</u>，裁取長二十九公分、寬十九公分之試體三片。</p> <p>(四)前處理：將試體置於攝氏四十度±五度之恆溫乾燥箱內二十四小時後，再將試體置於裝有矽膠乾燥劑之乾燥器中二小時以上。</p> <p>(五)試驗方法：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、將試體固定於試體固定框。 2、大焰燃燒器之火焰長度為六十五公釐。 3、燃燒器之火焰前端應與試體之中央下方部位接觸。 4、試體之點火加熱時間為二分鐘。 	<p>處理及試驗方法，依下列規定：</p> <p>(一)燃燒試驗裝置：燃燒試驗箱(如附圖一)、試體固定框(如附圖二之二)、電氣火花發生裝置(如附圖三)及大焰燃燒器(如附圖七)</p> <p>(二)燃料：使用國家標準C N S一二九五一所規定之第二種四號液化石油氣(以丁烷及丁烯為主成分)。</p> <p>(三)取樣：自一點六平方公尺以上之合板，裁取長二十九公分、寬十九公分之試體三片。</p> <p>(四)前處理：將試體置於四十℃±五℃之恆溫乾燥箱內二十四小時後，再將試體置於裝有矽膠乾燥劑之乾燥器中二小時以上。</p> <p>(五)試驗方法：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、將試體固定於試體固定框。 2、大焰燃燒器之火焰長度為六十五公釐。 3、燃燒器之火焰前端應與試體之中央下方部位接觸。 4、試體之點火加熱時間為二分鐘。 	<p>理由同第四點說明一。</p> <p>二、修正第四款文字，理由同第四點說明二。</p> <p>三、其餘未修正。</p>
<p>八、具耐水洗性能之纖維製品，應依下列規定實施洗濯處理，經連續水洗五次後，再依第四點規定，進行前處理及防焰性能試</p>	<p>八、具耐水洗性能之纖維製品，應依下列規定實施洗濯處理，經連續水洗五次後，再依第四點規定，進行前處理及防焰性能試</p>	<p>一、為避免布樣經水洗縮水布邊松拖無法上機固定或試樣具熱熔融或熱收縮之特性</p>

<p>驗。</p> <p>(一)取樣：應自二平方公尺以上之布料裁取長<u>四十五公分</u>、寬<u>三十五公分</u>之試體<u>五片</u>；如其材質具有熱熔融性狀者，應取<u>六片</u>；如其材質具有熱收縮性狀者應取<u>八片</u>。試體之布邊如有纖維解開或鬆脫之虞者，應於洗濯前施以拷克等適當措施。</p> <p>(二)水洗機器設備：係指水洗機、脫水機及乾燥(烘乾)機等，其構造及性能應符合下列規定。但具同等性能以上者，不在此限。</p> <p>1、水洗機：具有附圖八所示構造之洗衣槽，內部深度五十公分至六十公分，內徑四十五公分至六十一公分之多孔圓筒，筒內有三片高約七·五公分，彼此相隔一二〇度裝置之葉片。且能保持約<u>攝氏六十度</u>水溫，洗衣槽之運轉以內筒每分鐘三十七轉之速度，按「順轉十五秒後，暫停三秒，再反轉十五秒，暫停三秒」之方式反覆進行。</p> <p>2、脫水機：可達每分鐘一千二百轉之離心脫水機。</p> <p>3、乾燥機：可保持約<u>攝</u></p>	<p>驗。</p> <p>(一)取樣：應自二平方公尺以上之布料裁取長<u>三十五公分</u>、寬<u>二十五公分</u>之試體<u>三片</u>；如其材質具有熱熔融性狀者，應取<u>五片</u>。</p> <p>(二)水洗機器設備：係指水洗機、脫水機及乾燥(烘乾)機等，其構造及性能應符合下列規定。但具同等性能以上者，不在此限。</p> <p>1、水洗機：具有附圖八所示構造之洗衣槽，內部深度五十公分至六十公分，內徑四十五公分至六十一公分之多孔圓筒，筒內有三片高約七·五公分，彼此相隔一二〇度裝置之葉片。且能保持約<u>攝氏六十℃</u>水溫，洗衣槽之運轉以內筒每分鐘三十七轉之速度，按「順轉十五秒後，暫停三秒，再反轉十五秒，暫停三秒」之方式反覆進行。</p> <p>2、脫水機：可達每分鐘一千二百轉之離心脫水機。</p> <p>3、乾燥機：可保持約<u>攝氏六十℃±二℃</u>恆溫構造者。</p> <p>(三)洗濯方法：</p> <p>1、於<u>六十℃</u>之溫水中，加入百分之零點一無</p>	<p>者，需加作緊張法及線圈法，爰修正第一款第一目之取樣數量。</p> <p>二、修正第二款第一目、第三目、第三款第一目、第三目、第四目第六目文字，理由同第四點說明二。</p> <p>三、其餘未修正。</p>
--	---	--

<p><u>氏六十度±二度</u>恆溫構造者。</p> <p>(三)洗濯方法：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、於<u>攝氏六十度</u>之溫水中，加入百分之零點一無添加劑之粉狀洗滌用肥皂，水位應淹至洗衣槽內十四公分深度。 2、試體應共重一點三六公斤，若重量不足時，需以一般未具防焰性能之聚酯纖維白布補足。 3、洗濯時，以保持<u>攝氏六十度±二度</u>之水溫，運轉十五分鐘。 4、以約<u>攝氏四十度</u>之清水，連續清洗三次，每次五分鐘，每次清洗所需水量與第1目之規定相同。 5、施以脫水二分鐘。 6、乾燥烘乾時，應於<u>攝氏約六十度±二度</u>狀態下進行。 	<p>添加劑之粉狀洗滌用肥皂，水位應淹至洗衣槽內十四公分深度。</p> <ol style="list-style-type: none"> 2、試體應共重一點三六公斤，若重量不足時，需以一般未具防焰性能之聚酯纖維白布補足。 3、洗濯時，以保持<u>攝氏六十℃±二℃</u>之水溫，運轉十五分鐘。 4、以約<u>四十℃</u>之清水，連續清洗三次，每次五分鐘，每次清洗所需水量與第1目之規定相同。 5、施以脫水二分鐘。 6、乾燥烘乾時，應於<u>攝氏約六十℃±二℃</u>狀態下進行。 	
<p>九、具耐乾洗性能之纖維製品，應依下列規定實施洗濯處理，經連續乾洗五次後，再依第四點及第五點規定，進行前處理及防焰性能試驗。</p> <p>(一)取樣：<u>依第八點第一款規定辦理。</u></p> <p>(二)乾洗機器設備：係指乾洗機、脫水機及乾燥(烘乾)機等，其構造及性能應符合下列規定。但</p>	<p>九、具耐乾洗性能之纖維製品，應依下列規定實施洗濯處理，經連續乾洗五次後，再依第四點規定，進行前處理及防焰性能試驗。</p> <p>(一)取樣：應自二平方公尺以上之布料裁取長四十五公分、寬三十五公分之試體三片；如其材質具有熱熔融性狀者，應取五片。</p>	<p>一、乾洗後之試樣如接觸火源會產生熔融情形，則需進行接焰次數試驗，爰於第一款酌作文字增列。</p> <p>二、修正第一款第一目取樣規定，理由同第八點說明一。</p> <p>三、第二款第三目、第三款第一目、</p>

<p>具同等性能以上者，不在此限。</p> <p>1、乾洗機：具有附圖九所示構造之圓筒型洗濯機，圓筒容量為十一點三四公升，旋轉軸角度為五十度，旋轉速度約每分鐘四十五轉至五十轉。</p> <p>2、脫水機：可達每分鐘一千二百轉之離心脫水機。</p> <p>3、乾燥機：可保持約攝氏六十度±二度恆溫構造者。</p> <p>(三) 洗濯方法：</p> <p>1、處理液：為四氯乙烯（<u>得以符合CNS三七八「乾洗溶劑」所規定之第一號乾洗溶劑替代</u>）每一〇〇毫升對陰離子界面活性劑（磺基琥珀酸二辛酯，純度百分之六十以上，酒精不溶分百分之三點五以下）一公克，非離子界面活性劑（含八莫耳數之氧化乙烯，HLB12，水份百分之一以下，曇點《百分之一水溶液》<u>攝氏二十五度至三十五度</u>）一公克及水零點一毫升之混合液。</p> <p>2、將處理液四公升及試體三〇〇公克（質量不足三〇〇公克，以一般未具防焰性能之聚酯纖維布片補</p>	<p>(二)乾洗機器設備：係指乾洗機、脫水機及乾燥(烘乾)機等，其構造及性能應符合下列規定。但具同等性能以上者，不在此限。</p> <p>1、乾洗機：具有附圖九所示構造之圓筒型洗濯機，圓筒容量為十一點三四公升，旋轉軸角度為五十度，旋轉速度約每分鐘四十五轉至五十轉。</p> <p>2、脫水機：可達每分鐘一千二百轉之離心脫水機。</p> <p>3、乾燥機：可保持約攝氏六十℃±二℃恆溫構造者。</p> <p>(三) 洗濯方法：</p> <p>1、處理液：為四氯乙烯每一〇〇毫升對陰離子界面活性劑（磺基琥珀酸二辛酯，純度百分之六十以上，酒精不溶分百分之三點五以下）一公克，非離子界面活性劑（含八莫耳數之氧化乙烯，HLB12，水份百分之一以下，曇點《百分之一水溶液》<u>二十五℃至三十五℃</u>）一公克及水零點一毫升之混合液。</p> <p>2、將處理液四公升及試體三〇〇公克（質量不足三〇〇公克，以一般未具防焰性能之</p>	<p>第三目文字，理由同第四點說明二。</p> <p>四、原規定將清洗二次併於第三款第三目易造成混淆，為將正確施作方式敘明，爰增列第三款第四目。</p> <p>五、增訂第三款第五目。鑑於四氯乙烯對於環保(破壞臭氧層)及健康問題(致癌性)均有負面影響，並已經環保署公告為限制使用之化學品，市場流通性不佳，經本署委託研究單位以目前市場上販售之耐乾洗防焰纖維製品為對象，使用其他符合CNS三七八所規定之第一號乾洗溶劑替代四氯乙烯作為處理液進行乾洗等前處理作業及防焰試驗，結果顯示，上揭產品於外觀及防焰性能並無顯著不同，爰增列符合CNS三七八所規定之第一號乾洗溶劑可作為四氯乙烯之替代</p>
---	--	--

<p>足)，放入圓筒內洗濯十五分鐘。</p> <p>3、施以脫液二分鐘，脫液後，自然乾燥或於攝氏六十度±二度狀態下乾燥烘乾。</p> <p>4、第五次洗濯後應施以潔淨之四氯乙烯充分洗清二次，每次五分鐘，再進行前目乾燥烘乾處理。</p>	<p>聚 酯 纖 維 布 片 補 足)，放入圓筒內洗濯十五分鐘，再以四氯乙烯充分清洗二次。</p> <p>3、施以脫液二分鐘，脫液後，自然乾燥或於六十℃±二℃狀態下乾燥烘乾。</p>	洗濯溶劑。
<p>十、防焰物品或其材料之燃燒試驗方法，除依第四點至第七點之規定外，並應依附表之規定。</p>	<p>十、防焰物品或其材料之燃燒試驗方法，除依第四點至第七點之規定外，並應依附表之規定。</p>	未修正。
<p>十一、防焰物品或其材料經防焰性能試驗後，其碳化距離或碳化面積確有認定上之困難者，應由中央消防機關判定之。</p>	<p>十一、防焰物品或其材料經防焰性能試驗後，其碳化距離或碳化面積確有認定上之困難者，應由中央消防機關判定之。</p>	未修正。
<p>附表</p> <p>物品名稱</p> <p><u>展示用廣告板</u></p> <p><u>地毯等地坪鋪設物</u></p> <p>備考：</p> <p>三、試驗值之計量單位，時間以秒計，長度以公分計，面積以平方公分計，均取至<u>整數位</u>（依據 JIS Z8401 規定）。</p>	<p>附表</p> <p>物品名稱</p> <p>合板</p> <p>地毯</p> <p>備考：</p> <p>三、試驗值之計量單位，時間以秒計，長度以公分計，面積以平方公分計，均取至小數點以下第一位。</p>	<p>一、 防焰物品名成酌予修正。</p> <p>二、 為降低人為、儀器及環境之誤差，變更試驗數值之計量方式，參照 JIS Z8401 方式規範試驗報告書數值紀錄值。</p>