

伍、缺點判定方法

各項試驗所發現之不合格情形，其缺點之等級依下表之規定判定。

附表 1 缺點判定表

缺點區分 試驗項目	致命缺點	嚴重缺點	一般缺點	輕微缺點
一般試驗				
1.適用性		適用性不符合表 1 及滅火器用滅火藥劑認可基準之規定。		
2.標示		尺寸不符合壹、三十四規定。	1.型式、使用方法或使用溫度範圍錯誤或沒有記載。 2.沒有銘板(在型式試驗圖面審查時，不為缺點之對象)。	1.一般缺點的 1. 以外之標示的錯誤或沒有記載。 2.標示不鮮明或內容消失。 3.標籤明顯剝離。 4.總質量之標示和實測質量的差在容許範圍以外(公差表之充填滅火劑量之容許範圍 2 倍的值)。
分項試驗				
1.安全插梢	因構造或品質不良導致拉拔動作發生人員受傷或其他零件分解。	1.無裝設封節或相同功能之鉛封、封籤..等之構造。 2.材質不符合壹、二十一規定。	1.無裝設防止意外動作之構造。 2.對拉拔動作產生障礙。	1.一個動作無法拉拔。 2.零件毛邊無磨平。 3.設計不良難以操作。
2.保持裝置		無裝置掛鉤且不能垂直放置(車用滅火器除外)		
3.過濾網(化學泡沫滅火器)	1.無設置過濾網。 2.噴射時過濾網塞住，無法噴射。	1.網目大於噴嘴最小徑之 3/4 以上。 2.網目合計面積，小於噴嘴開口部最小剖面之 30 倍以上。		
4.液位標示(化學泡沫滅火器)	無裝設液位標示			標示判讀困難。

缺點區分 試驗項目	致命缺點	嚴重缺點	一般缺點	輕微缺點
5.攜帶或搬運之裝置		1.滅火器之把手、車把、背負帶或輪架不堅固造成倒下或功能妨礙之變形。 2.行駛中有異常者。		
6.壓力調整器(輪架式)		不能作壓力調整。	二次側壓力無法將壓力調整至壓力調整範圍。	
7.蓄壓壓力		蓄壓壓力為零。		常溫下充填壓力偏離指示壓力錶之綠色範圍。
8.耐衝擊強度		1.無法操作(包括把手破損，且無法搬運者)。 2.本體容器損壞或發生龜裂(耐壓試驗)。 3.零配件脫離。	本體容器、壓力錶裝設處發生洩漏(耐壓試驗)。	
9.振動試驗(車用型)	1.在振動試驗時作動。 2.滅火器脫離者。 3.保持裝置破損者。	發生洩漏，龜裂、破斷或顯著之變形。	1.零件脫落。 2.安全插梢破損者。 3.發生會影響性能、功能之異常。	1.保持裝置變形者。 2.安全插梢之封裝破損者。
10.噴射距離、噴射時間		低於標準值 15 %以上。	低於標準值 10 %。	低於標準值 5%。
11.操作機構	無法操作或啟動滅火裝置。	不符合本基準規定之動作數或操作方法。		
12.滅火效能值(上限值)		無法達到依規定之滅火效能值。		
13.滅火劑充填量		超過容許公差值超過 1.7 倍以上。	超過容許公差值超過 1.5 倍、未滿 1.7 倍。	超過容許公差值超過 1.0、未滿 1.5 倍。

缺點區分 試驗項目	致命缺點	嚴重缺點	一般缺點	輕微缺點
14. 噴射性能試驗	1.噴放延遲時間超過 5 秒。 2.放射量未滿 30 %。	1.噴嘴栓不能脫離(包含不完全脫離)。 2.放射量未滿 80 %。 3.已操作啟動裝置但不動作。 4.安全插梢不能脫離。 5.本體或零件的破壞或脫落。 6.因噴射零件之龜裂。 7.噴放延遲時間超過 3 秒。	1.放射量 80%以上 90%未滿。 2.由壓力調整器、外裝式的氣體導入管、閥或從其結合部發生明顯之洩漏。 3.因放射性能試驗零件變形。 4.在乾粉滅火器，放射後因放射內面的塗膜明顯剝離(超過 1cm ²)。 5.發生噴射狀洩漏。 6.由空氣吸入口處有顯著之洩漏(機械泡沫)。 7.設有壓力調整器或本體容器內設有避免壓力急遽上升之調整裝置之加壓輪架式滅火器無法在 1 分鐘內達到可以噴放之安定狀況。 8.在噴放性能試驗中發生零配件之變形。	1.噴射狀態異常(明顯擴散、脈動、洩漏、距離等)。 2.在乾粉滅火器，放射後因放射內面塗膜輕微剝離(超過 1cm ²)。
15. 使用溫度範圍	無法發揮滅火及噴射機能。			
16. 軟管規格				不符合三十五、各表規定。
17. 無縫鋼瓶規格		不符合三十五、表 12.規定。		

缺點區分 試驗項目	致命缺點	嚴重缺點	一般缺點	輕微缺點
18.耐蝕及防銹加工		1.在水及機械泡沫滅火器內面施有塗裝、鍍金等滅火器之內面露出容器材質。 2.有內面腐蝕。 3.在水及機械泡沫滅火器內面生銹。 4.未依壹、六、(二)防銹加工及塗裝。 5.耐腐蝕試驗發生生銹或異常現象。	1.乾粉滅火器內面塗膜不良或剝離露出容器材質(超過1cm ²)。 2.有內面生銹 (1)非鐵金屬製滅火器及乾粉滅火器內面生銹。 (2)加壓用氣體容器及二氧化碳滅火器明顯內面生銹。 3.內面之塗膜不良(焊接狀態不良)。 4.大範圍的剝離。	1.乾粉滅火器內面塗膜不良或剝離露出容器材質(1cm ² 以下)。 2.非鐵金屬製滅火器內面施有塗裝、鍍金等滅火器之內面露出容器材質。 3.內面之塗膜塗刷不均及混入雜物。 4.加壓容器外面明顯露出容器材質或生銹(不適用耐腐蝕材料之滅火器)。 5.本体容器以外之零件之表面處理明顯不良或生銹。
19.本體容器厚度		本體容器之板厚不符合本基準或CNS 12242 規定。		
20.本體容器之耐壓試驗		1.發生洩漏、破損或明顯變形。 2.圓周長、膨脹率超過壹、十二規定。		
21.護蓋、栓塞、灌裝口及墊圈	1.無設置減(洩)壓構造。 2.噴射時零件脫落。	1.減(洩)壓構造無減(洩)壓功能。 2.水壓試驗發生洩漏或變形。 3.構造或材質與認可圖面不同。 4.零配件不足。	墊圈變形。	1.零件變形或毛邊無磨平。 2.各部分尺寸偏離認可圖面容許範圍。

缺點區分 試驗項目	致命缺點	嚴重缺點	一般缺點	輕微缺點
22.閥體	1.噴射時有零件脫落或分解。 2.無設置安全閥(限高壓氣體容器)。 3.耐壓發生破裂、龜裂之異常者。	1.水壓試驗發生洩漏或明顯變形。 2.氣壓試驗發生洩漏或明顯變形(限高壓氣體容器)。 3.構造或材質與認可圖面不同。 4.零配件不足。 5.安全閥作動壓力範外作動。 6.外觀有對強度造成影響之裂紋、妨害使用之腐蝕損傷者。	1.手轉式需超過1¼回轉才能全開者。 2.螺紋有破損變形或偏離容許尺度。	各部分尺寸偏離認可圖面容許範圍。
23.軟管		1.水壓試驗發生洩漏或明顯變形。 2.構造或材質與認可圖面不同。 3.零配件不足。		噴射時藥劑於接頭等零件處洩漏。
24.噴嘴		1.噴嘴裝備不符合本基準規定。 2.水壓試驗發生洩漏或明顯變形。 3.噴嘴孔徑尺寸偏離認可圖面容許範圍。	1.噴射時發生洩漏或障礙。 2.噴嘴栓塞發生洩漏。	除噴嘴孔徑外，各部分尺寸偏離認可圖面容許範圍。
25.防止滅火劑之洩漏		無裝置防止滅火劑洩漏構造而發生藥劑洩漏。	有裝置防止滅火劑洩漏構造而發生藥劑洩漏。	
26.安全閥	1.無裝設安全閥(限二氧化碳滅火器) 2.加壓輪架式安全閥作動壓力(開閉式噴嘴) ①彈簧式: 小於 $P \times 0.8$ 、大於 $P \times 1.6$ 。	1.在作動壓力範圍外作動。 2.作動時無有效減壓。		無標示「安全閥」字樣。

缺點區分 試驗項目	致命缺點	嚴重缺點	一般缺點	輕微缺點
	②封板式: 小於 $P \times 1.1$ 、大於 $P \times 1.6$ 。 3.加壓輪架式安全閥作動壓力(非開閉式噴嘴) ①彈簧式: 小於 $P \times 0.7$ 、大於 $P \times 1.2$ 。 ②封板式: 小於 $P \times 1.1$ 、大於 $P \times 1.2$ 。 4.蓄壓輪架式安全閥作動壓力(非開閉式噴嘴) ①彈簧式: 小於 $P \times 1.0$ 、大於 $P \times 1.6$ 。 ②封板式: 小於 $P \times 1.1$ 、大於 $P \times 1.6$ 。	3.加壓輪架式安全閥作動壓力(開閉式噴嘴) ①彈簧式: 下限 $P \times 0.8 \sim 1.0$ 、上限 $P \times 1.3 \sim 1.6$ 。 ②封板式: 上限 $P \times 1.3 \sim 1.6$ 。 4.加壓輪架式安全閥作動壓力(非開閉式噴嘴) ①彈簧式: 下限 $P \times 0.7 \sim 1.0$ 、上限 $P \times 0.9 \sim 1.2$ 。 ②封板式: 上限 $P \times 0.9 \sim 1.2$ 。 5.蓄壓輪架式安全閥作動壓力(非開閉式噴嘴) ①彈簧式: 上限 $P \times 1.3 \sim 1.6$ 。 ②封板式: 上限 $P \times 1.3 \sim 1.6$ 。		
27.加壓用氣體量		超過容許公差值超過 1.6 倍以上。	超過容許公差值超過 1.5、未滿 1.6 倍。	超過容許公差值超過 1.0、未滿 1.5 倍。
28.加壓用氣體容器	1.浸水試驗本體或零件破裂。 2.充填比未滿 1.34(限充填 CO_2)。 3.充填氣體質量未滿 30%。	1.浸水試驗發生洩漏。 2.裝於本體容器外部無保護措施。 3.充填比 1.34 以上，未滿 1.45(限充填 CO_2)。	1.被滅火劑腐蝕或生銹。 2.封板被破壞時，不得對周圍波及危險(限內容積 100cm^3 以下之加壓用氣體容器)。	1.標示、塗料等脫落或判讀困難。 2.防銹加工甚差。 3.螺紋變形或破損。

缺點區分 試驗項目	致命缺點	嚴重缺點	一般缺點	輕微缺點
		4.作動封板破裂 壓力超過規定 值(限內容積超 過 100cm ³ 之加 壓用氣體容 器)。 5.容器耐壓發生 洩漏或異常膨 脹,作動封板耐 壓,破裂壓力值 不符合規定(限 內容積 100cm 以下之加壓用 氣體容器)。 6.完全無防銹加 工。 7.充填氮氣或混 合氣,超過最高 充填壓力。 8.螺紋與公稱螺 紋不同。 9.充填氣體質量 在標準值 30%以 上,未滿 70%。 10.與認可文件 比較零件有不足 或超過。 11.明顯變形。	3.充填比 1.45 以 上,未滿 1.5 (限充填 CO ₂)。 4.有效螺紋在 2 牙以下。 5.氣體種類或容 器計記號疏漏、 誤記、判讀困 難。 6.完全無標示。 7.充填氣體質量 在標準值 70%以 上,未滿容許範 圍之下限值。 8.構造或材質與 認可文件不同。	4.充填氣體質量 超過容許範圍上 限值。 5.作動封板破壞 壓力值超過申請 壓力範圍。 6.各部份尺寸偏 離公差值。
29.氣體導入管		氣體導入管耐壓 試驗發生洩漏或 顯著變形。		
30.指示壓力錶	1.不能顯示壓力 值。	1.指示壓力值誤 差超過 20%以 上。 2.使用壓力範圍 非以綠色標示。 安裝螺紋不符 合規定螺紋。 3.壓力檢出部及 連接部洩漏、龜 裂、變形。 4.指針及刻度盤 非耐蝕性金屬 製成。	1.指示壓力值誤 差超過 15%~ 20%未滿。 2.浸水試驗洩漏 。 3.錶箱龜裂、變 形或模糊。 4.主體龜裂、變 形。 5.會影響活動部 份鬆動或鬆脫。	1.指示壓力值誤 差超過 10%~ 15%未滿。 2.刻度、記號等 之標示脫落、錯 誤或無法辨認。 3.無法將錶箱壓 力有效減壓。 4.各部份尺寸與 認可圖面不同。 5.氣密試驗由密 閉部洩漏。

缺點區分 試驗項目	致命缺點	嚴重缺點	一般缺點	輕微缺點
		5.無標示壓力或蓄壓壓力刻度或壓力單位不符合規定。 6.錶箱破裂。 7.指針脫離。 8.隨意變更構造、材質及各部份尺寸。 9.零配件不足。	6.指針或刻度盤以浮貼方式處理者。	6.指針動作不平順。
31. 作動軸及氣體導入管		作動軸及氣體導無將加壓用氣體容器之蓋，容易且確實開啟及導入之構造及強度。		
32. 充填比		1.充填比不符合壹、三十一規定。 2.軟管及連結零件耐壓發生發生洩漏、龜裂、明顯變形及其他障礙。	1.噴射管(鐵管部分)之周圍，使用非隔熱材料之手把包覆。 2.喇叭噴管長度不符合規定。	
33. 高壓氣體容器		厚度、外觀、材質、打刻不符合CNS 12242 規定。		

附表 2 產品規格明細表

申請者		滅火器之種類	
項目		明細	
型號			
滅火效能值或適用火災			
使用溫度範圍		℃ ~	℃
試驗壓力			kgf/cm ²
容器	上板・材質・厚度		mm
	本體・材質・厚度		mm
	下板・材質・厚度		mm
	全高度及外徑	mm	mm
	內容積		cm ³
	耐腐蝕及防銹加工		
	接合方法		
閥	材質		
	構造		
喇叭噴管	材質		
灌裝口	材質		
噴嘴	材質		
	口徑		mm
	構造		
軟管	材質・內徑・厚度・長度	mm	mm mm
加壓用氣體導入管	材質・內徑・厚度・長度	mm	mm mm
加壓用氣體容器	氣體種類及破壞壓力值	mm	mm mm
	材質・外徑・長度	mm	mm
	容積・氣體量・質量	Cm ³	Cm ³ mm
壓力調整器	調整壓力		kgf/cm ²
蓄壓式容器本體	氣體之種類・氣體量		cm ³
充填藥劑	充填量		kg・ℓ
噴射性能	噴射時間・噴射距離(20℃)	S	m
蓄壓式之使用壓力範圍		kgf/cm ² ~	kgf/cm ²
總質量			kg
安全裝置			
安全閥之動作範圍		kgf/cm ² ~	kgf/cm ²
備註			

附表 3 型式試驗紀錄表

申請者		廠牌	
型式		型號	
藥劑名稱		滅火效能值	
試驗日期	年 月 日～ 年 月 日		
試驗室溫		相對溼度	
試驗者		會同者	
一般試驗			
試驗項目	試驗結果		判定
1.適用性			<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
2.標示			<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
分項試驗			
試驗項目	試驗結果		判定
1.安全插梢			<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
2.保持裝置			<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
3.過濾網 (化學泡沫滅火器)			<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
4.液位標示 (化學泡沫滅火器)			<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
5.攜帶或搬運之裝置			<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
6.壓力調整器			<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
7.蓄壓壓力			<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
8.耐衝擊強度			<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
9.振動試驗(車用型)			<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
10.噴射距離、噴射時間			<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
11.操作機構			<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
12.滅火效能值			<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
13.滅火劑充填量			<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
14.噴射性能試驗			<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合

試驗項目	試驗結果	判定
15.使用溫度範圍		<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
16.軟管規格		<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
17.無縫鋼瓶規格		<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
18.耐蝕及防銹加工		<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
19.本體容器厚度		<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
20.本體容器之耐壓試驗		<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
21.護蓋、栓塞、灌裝口及墊圈		<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
22.閥體		<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
23.軟管		<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
24.噴嘴		<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
25.防止滅火劑之洩漏		<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
26.安全閥		<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
27.加壓用氣體量		<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
28.加壓用氣體容器		<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
29.氣體導入管		<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
30.指示壓力錶		<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
31.作動軸及氣體導入管		<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
32.充填比		<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
33.高壓氣體容器		<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合

附表 4 個別試驗紀錄表

申請者		廠牌	
型式		型號	
藥劑名稱		滅火效能值	
試驗日期	年 月 日～ 年 月 日		
試驗室溫		相對溼度	
試驗者		會同者	
一般試驗			
試驗項目	試驗結果		判定
1.核對原型式認可技術資料。			<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
2.標示			<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
分項試驗			
試驗項目	試驗結果		判定
1.蓄壓壓力			<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
2.噴射距離、噴射時間			<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
3.操作機構			<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
4.噴射性能試驗			<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
5.滅火劑充填量			<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
6.無縫鋼瓶規格			<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
7.耐蝕及防銹加工			<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
8.本體容器厚度			<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
9.本體容器之耐壓試驗			<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
10.安全閥			<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合

附表 5 普通試驗抽樣表

試驗種別 批 次	一 般 試 驗						分 項 試 驗							
	樣 品	嚴重缺點		一般缺點		輕微缺點		樣 品	嚴重缺點		一般缺點		輕微缺點	
		Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re		Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re
1～8	5	↓		↓		↓		5	0 1		0 1		1 2	
9～15	5			↓										
16～25	5			0 1										
26～50	5			↑		↓								
51～90	5			↓		1 2								
91～150	8	↓		↓		2 3		5	0 1		0 1		1 2	
151～280	13	0 1		1 2		3 4								
281～500	20	↑		2 3		5 6								
501～1,200	32	↓		3 4		7 8		5	0 1		1 2		2 3	
1,201～3,200	50	1 2		5 6		10 11								
3,201～10,000	80	2 3		7 8		14 15		8	1 2		2 3		3 4	
10,001～35,000	125	3 4		10 11		21 22								

備註附表4~7中 Ac:合格判定個數 Re:不合格判定個數
↓:採用箭頭下第一個抽樣方式。如樣品數超過批內數量時則採全數試驗。
↑:採用箭頭上第一個抽樣方式。

附表 6 寬鬆試驗抽樣表

試驗種別 批 次	一 般 試 驗						分 項 試 驗							
	樣 品	嚴重缺點		一般缺點		輕微缺點		樣 品	嚴重缺點		一般缺點		輕微缺點	
		Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re		Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re
1～8	5	↓		↓	0	2	↓	5	0	1	0	1	1	2
9～15	5													
16～25	5													
26～50	5			↑										
51～90	5				1	2								
91～150	5			↓		1	3							
151～280	5	0	1	1	2	2	4	5	0	1	1	2	2	3
281～500	8	↑		1	3	2	5							
501～1,200	13			↓	2	4	3							
1,201～3,200	20	1	2	2	5	5	8							
3,201～10,000	32	1	3	3	6	7	10	5	1	2	2	3	3	4
10,001～35,000	50	2	4	5	8	10	13							

試驗種別 批 次		一 般 試 驗						分 項 試 驗								
		樣 品	嚴重缺點		一般缺點		輕微缺點		樣 品	嚴重缺點		一般缺點		輕微缺點		
			Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re		Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	
1~8	5	↓		↓		↓		5	0	1	0	1	1	2		
9~5	5															
16~25	5															
26~50	5			↓												
51~90	5			0	1										↓	
91~150	8			↓											1	2
151~280	13														2	3
281~500	20	0	1	1	2	3	4	8	0	1	1	2	2	3		
501~1,200	32	↓		2	3	5	6									
1,201~3,200	50			3	4	8	9									
3,201~10,000	80	1	2	5	6	12	13	13	1	2	2	3	3	4		
10,001~35,000	125	2	3	8	9	18	19									

試驗種別 批次	一般試驗					分項試驗				
	樣品	嚴重缺點	一般缺點	輕微缺點	樣品	嚴重缺點	一般缺點	輕微缺點		
		Ac Re	Ac Re	Ac Re		Ac Re	Ac Re	Ac Re		
1~8	5	↓	↓	↓	8	0 1	0 1	1 2		
9~15	5									
16~25	5			0 1						
25~50	5			↓						
51~90	5			↓						
91~150	8		0 1							
151~280	13			1 2						
281~500	20	↓	2 3	13	0 1	1 2	2 3			
501~1,200	32	0 1	1 2					3 4		
1,201~3,200	50	↓	2 3					5 6		
3,201~10,000	80		3 4	8 9	20	1 2	2 3	3 4		
10,001~35,000	125	1 2	5 6	12 13						

附表 9 寬鬆試驗界限數

累積樣品數	缺點區分		
	嚴重缺點	一般缺點	輕微缺點
10～64	※	※	※
65～79	※	※	0
80～99	※	※	1
100～129	※	※	2
130～159	※	※	4
160～199	※	0	6
200～249	※	1	9
250～319	※	2	12
320～399	※	4	15
400～499	※	6	19
500～624	※	9	25
625～799	0	12	31
800～999	1	15	39
1,000～,1249	2	19	50
1,250～1,574	4	25	63

備考：

- 1.※表示樣品累計數未達轉換成寬鬆試之充分節件。
- 2.本表適用於最近連續 10 批受普通試驗，第一次試驗時均勻合格者之樣品數累計。

附表 10 嚴格試驗之界限數

累積樣品數	缺點區分		
	嚴重缺點	一般缺點	輕微缺點
1	2	2	2
2	2	2	3
3	2	3	3
4	2	3	4
5	2	3	4
6~7	2	3	4
8~9	2	3	5
10~12	2	4	5
13~14	3	4	6
15~19	3	4	7
20~24	3	5	7
25~29	3	5	8
30~39	3	6	10
40~49	4	7	11
50~64	4	7	13
65~79	4	8	15
80~99	5	10	17
100~129	5	11	20
130~159	6	13	24
160~199	7	15	28
200~249	7	17	33
250~319	8	20	40
320~399	10	24	48
400~499	11	28	60
500~624	13	33	76
625~799	15	40	95