

九、第七點第二款所定個別認可實體抽樣檢驗，係就第七點申請個別認可之容器，依批次抽樣施以檢驗，批次、試驗方式、補正試驗及不合格處理規定如下：

(一) 批次之認定：

以同一材料於相同日期製造，具相同形狀、規格、外徑、厚度並經同時熱處理之容器，每 300 只為 1 批；不足 300 只，以 300 只計。

(二) 個別認可試驗方式如下，並應循序進行：

1、廠內耐壓試驗：

每批抽取容器 10 只，於製造廠內依五、(九)進行耐壓試驗；如為進口商申請個別認可，應備置機組進行試驗。如申請個別認可批數達 2 批以上時，則第 1 批抽取容器 10 只，餘各批各抽取 2 只進行耐壓試驗，均須通過試驗。

2、抽取容器 2 只送本部或本部委託之專業機構辦理下列試驗：

(1) 規格及構造檢查：依五、(二)1、(1)及五、(二)2、(1)進行試驗，容器 2 只均應與書面審查資料相符。

(2) 外觀檢查：依五、(三)進行試驗，容器 2 只均應符合規定。

經以上試驗後，應抽取 1 只實施破壞試驗（1 至 4 小目），另 1 只實施非破壞試驗（5 至 8 小目）：

(1) 抗拉強度試驗：依五、(四)對容器截取試片進行試驗，應符合規定。

(2) 熔接部抗拉強度試驗：依五、(六)對容器截取試片進行試驗，應符合規定。

(3) 熔接縫正面彎曲試驗：依五、(七)對容器截取試片進行試驗，應符合規定。

(4) 放射線照相試驗：取抽樣容器 1 支，沿容器縱方向及圓周方向，各取其全長 1/4 以上長度之試片（應包含熔接縫交叉部位），依 CNS 3710 判定缺陷等級，應符合 2 級以上。

(5) 耐壓試驗：依五、(九)對容器進行試驗，應符合規定。

(6) 氣密試驗：依五、(十)對容器進行試驗，應符合規定。

(7) 容器實測淨重試驗：依五、(十一)對任 1 只抽樣容器進行試驗，應符合規定。

(8) 內容積水重試驗：依五、(十二)對任 1 只抽樣容器進行試驗，應符合規定。

3、未通過試驗者之處理：

(1) 針對熔接部抗拉強度試驗、熔接縫正面彎曲試驗及放射線照相試驗不符規定者，得依九、(三)申請補正試驗，並以 1 次為限。

(2) 針對外觀檢查不符規定者，得依九、(三)申請補正試驗，並以 2 次為限。

(3) 上述規定以外之試驗項目未通過試驗，應全數視為不合格。

(三) 個別認可補正試驗：

1、補正試驗前如容器有修改情形，則容器應檢附重新實施熱處理之相關書面資料，並依九、(二)、1 實施耐壓試驗，如有任 1 容器未通過試驗，則該批容器應全數視為不合格。

2、針對個別認可試驗時，外觀檢查項目不符規定者，試驗內容如下：

(1) 第 1 次補正試驗：抽樣數量及合格判定基準如表 15：

表 15 外觀檢查第 1 次補正試驗抽樣檢驗判定基準表

補正試驗數量	抽樣數	缺點類別		
		A	B	C
		Re	Re	Re
1-75	6	1	2	3

76-150	8	1	2	4
151-225	10	1	3	5
226-299	12	1	3	6
<p>備註：</p> <p>一、如有不良品，惟數目未達 Re（不合格判定之不良品數目下限）時，得申請第 2 次補正試驗。至不良品數目在 Re 以上者，則該批容器應全數視為不合格。</p> <p>二、缺點類別：</p> <p>(一) A（嚴重缺點）：係指有下列情形之一者：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、容器及其配件有縫隙、鱗疊、腐蝕、裂紋、傷痕、皺紋、過熔低陷等損害性瑕疵。 2、於容器熔接縫兩側板邊任何 1 點測得之高低差度超過板厚之 25%、熔接縫未覆蓋過兩側板面、或熔接縫形狀為凹面型或低於板面。 <p>(二) B（一般缺點）：係指有下列情形之一者：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、鋼印資料未依本基準六之規定刻印，或有凹陷、重複刻印或模糊不清等情形。 2、容器直立時，中心偏斜超過 3 度。 3、護圈及鋼裙與端板之接合處，未分 3 處熔接。 4、容器規格未達 50 公斤者，其熔接處未達全周 3/4 以上；規格為 50 公斤者，未達全周 2/5 以上。 5、護圈之排水空隙未分 2 處、大小不一致、或未相互對稱。 <p>(三) C（輕微缺點）：係指有下列情形之一者：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、容器內部有熔渣、油污、或其他任何雜質。 2、容器未依第六點之規定塗裝，並標示內容物名稱。 				

- (2) 第 2 次補正試驗：抽樣數如表 15，如有任 1 容器經判定為不良品，則該批容器應全數視為不合格。
- 3、針對個別認可試驗時，規格及構造檢查、熔接部抗拉強度試驗、熔接縫正面彎曲試驗項目不符規定者，抽取容器 2 只進行補正試驗；如仍有任 1 容器未通過試驗，則該批容器應全數視為不合格。
 - 4、針對個別認可試驗時，放射線照相試驗項目不符規定者，抽取容器 4 只進行試驗；如仍有任 1 容器未通過試驗，則該批容器應全數視為不合格。