

附表二

液化石油氣容器檢驗場檢驗及安全設施定期維護紀錄表

維修人員		定期維修日期	年 月 日
檢驗設施	定期檢查項目	檢查內容與方法	檢查結果
殘氣處理設施	殘氣回收機本體	回收機出入口接頭有無鬆脫。	
		表面油漆有無脫落及生鏽腐蝕。	
		有無顯著損傷、變形。	
	廢油儲存桶(管)	表面油漆有無脫落及腐蝕。	
		液位計連結高壓管是否有龜裂。	
		盲板螺栓、螺帽有無鬆弛。	
容器洗淨設施	洗瓶機本體	高壓幫浦運轉是否正常。	
		清洗接頭、高壓軟管是否有破損。	
		排水用之空氣系統是否正常。	
	壓力表及溫度表	壓力表指示刻度板是否清晰。	
		溫度表指示刻度是否正常。	
耐壓膨脹試驗設施	耐壓試驗機本體	氣動閥是否正常動作。	
		壓力控制開關是否正常運作。	
		壓力表及電子天秤是否依規定辦理校正。	
	耐壓試驗紀錄	檢驗紀錄能否以電腦自動登錄並保存六年。	
塗裝設施	設備本體	燃燒室內部隔熱材料是否完整。	
		燃燒室維修門是否固定正常。	
		燃燒機表面有無生鏽、變形情形。	
	燃燒設備	燃氣管路是否脫落、龜裂及腐蝕。	
		燃氣壓力是否能控制在燃燒器容許使用壓力範圍內。	
		燃燒機進風口是否清潔。	
		燃燒機風壓是否正常。	
		啟動循環風車、燃燒風車與點火時間是否正常。	
攝影監控	監視器本體	監視鏡頭之攝影方向及角度是否清晰。	

系 統	紀錄資料	現場錄影畫面是否依規定保存一個月內之錄影紀錄。	
氣 體 漏 氣 警 報 設 備	檢知器	檢知器是否污損、腐蝕及故障。	
		檢知器之設定值（動作濃度）是否依規定於液化石油氣濃度達爆炸下限之四分之一時，發出訊號連動受信總機。	
	受信總機	警報動作時是否發出亮燈或閃爍並同時警報聲響。	
		受信總機之濃度顯示器是否正常。	
緊 急 遮 斷 裝 置	高（低）壓偵測器	烤漆設備之高（低）壓力表是否正常顯示燃氣輸送管內壓力。	
		烤漆設備之高（低）壓偵測器是否正常運作。	
	遮斷裝置	烤漆設備之緊急遮斷裝置是否正常動作。	
說明：檢查結果良好的打” V” ，異常須改善打” X” ，無此項目的打” —”			
檢查人員：		部門主管：	核決主管：