

附表 1

揚聲器產品明細表

[illegible]

附表 2

揚聲器型式試驗紀錄表

申請者			廠牌					
型式			型號					
試驗日期	年 月 日							
試驗室溫	℃		相對濕度	%				
試驗者			會同者					
試驗項目			試驗結果					
			No. 1	No. 2		No. 3		
1、音壓試驗	(S、L、M) 級、	W	dB	dB		dB		
	(S、L、M) 級、	W	dB	dB		dB		
	(S、L、M) 級、	W	dB	dB		dB		
2、音響功率試驗 (1W 換算值)			dB	dB		dB		
3、指向特性區分 2k Hz 之 Q 值	區分標示		設定角度	0°~15°	15°~30°	30°~60°	60°~90°	
	No.1	W, M, N, X	水平					
		W, M, N, X	垂直					
	No.2	W, M, N, X	水平					
		W, M, N, X	垂直					
	No.3	W, M, N, X	水平					
		W, M, N, X	垂直					
4、頻率特性試驗 (特性感度音壓位準或音壓位準算術平均數)			*1 dB	dB		dB		
5、阻抗特性試驗			Ω	Ω		Ω		
6、耐熱性試驗			良・不良	良・不良		良・不良		
7、環境溫度試驗	低溫 (-10℃)		良・不良	良・不良		良・不良		
	高溫 (40℃)		良・不良	良・不良		良・不良		
8、連續鳴動試驗			良・不良	良・不良		良・不良		
9、絕緣阻抗試驗 (端子「1 次端子」－附著金屬或框架間)			MΩ	MΩ		MΩ		
10、耐電壓試驗 (端子「1 次端子」－附著金屬或框架間)			良・不良	良・不良		良・不良		
11、構造・標示檢查			良・不良	良・不良		良・不良		
備考								

註：1、*1 是記載額定頻率範圍或上限值之音壓位準。

2、以 A 4 紙書寫。

附表 3.1 揚聲器個別認可一般試驗紀錄表

揚聲器個別認可一般試驗紀錄表

申請者		廠牌	
型式		型號	
申請數量		試驗日期	年 月 日
試驗室溫	℃	相對濕度	%
試驗者		會同者	
樣品編號	測試結果		
No-1	(S、L、M) 級	額定功率 W	音壓位準 dB
	(S、L、M) 級	額定功率 W	音壓位準 dB
	(S、L、M) 級	額定功率 W	音壓位準 dB
No-2	(S、L、M) 級	額定功率 W	音壓位準 dB
	(S、L、M) 級	額定功率 W	音壓位準 dB
	(S、L、M) 級	額定功率 W	音壓位準 dB
No-3	(S、L、M) 級	額定功率 W	音壓位準 dB
	(S、L、M) 級	額定功率 W	音壓位準 dB
	(S、L、M) 級	額定功率 W	音壓位準 dB
No-4	(S、L、M) 級	額定功率 W	音壓位準 dB
	(S、L、M) 級	額定功率 W	音壓位準 dB
	(S、L、M) 級	額定功率 W	音壓位準 dB
No-5	(S、L、M) 級	額定功率 W	音壓位準 dB
	(S、L、M) 級	額定功率 W	音壓位準 dB
	(S、L、M) 級	額定功率 W	音壓位準 dB
No-6	(S、L、M) 級	額定功率 W	音壓位準 dB
	(S、L、M) 級	額定功率 W	音壓位準 dB
	(S、L、M) 級	額定功率 W	音壓位準 dB
No-7	(S、L、M) 級	額定功率 W	音壓位準 dB
	(S、L、M) 級	額定功率 W	音壓位準 dB
	(S、L、M) 級	額定功率 W	音壓位準 dB
No-8	(S、L、M) 級	額定功率 W	音壓位準 dB
	(S、L、M) 級	額定功率 W	音壓位準 dB
	(S、L、M) 級	額定功率 W	音壓位準 dB

註：1、本表格不足可自行延伸使用。

2、以 A 4 紙書寫。

附表 3.2 揚聲器個別認可分項試驗紀錄表

揚聲器個別認可分項試驗紀錄表

申請者		廠牌	
型式		型號	
申請數量		試驗日期	年 月 日 ~ 年 月 日
試驗室溫	℃	相對濕度	%
試驗者		會同者	
樣品編號	試驗項目		測試結果
No.1	1、形狀及構造		良・不良
	2、絕緣阻抗試驗 (端子「1 次端子」－附著金屬或框架間)		MΩ
	3、耐電壓試驗 (端子「1 次端子」－附著金屬或框架間)		良・不良
	4、阻抗特性試驗		Ω
No.2	1、形狀及構造		良・不良
	2、絕緣阻抗試驗 (端子「1 次端子」－附著金屬或框架間)		MΩ
	3、耐電壓試驗 (端子「1 次端子」－附著金屬或框架間)		良・不良
	4、阻抗特性試驗		Ω
No.3	1、形狀及構造		良・不良
	2、絕緣阻抗試驗 (端子「1 次端子」－附著金屬或框架間)		MΩ
	3、耐電壓試驗 (端子「1 次端子」－附著金屬或框架間)		良・不良
	4、阻抗特性試驗		Ω

備考 1、本表格不足可自行延伸使用。

2、以 A 4 紙書寫。

附表 4

寬鬆試驗抽樣表

批量	一般試驗			分項試驗					
	樣 品 數	嚴重缺點	一般缺點	輕微缺點	樣 品 數	嚴重缺點	一般缺點	輕微缺點	
		Ac Re	Ac Re	Ac Re		Ac Re	Ac Re	Ac Re	
1~ 8	2	↓	↓	↓	2	↓	↓	↓	
9~15	2		↓			↓	↓	↓	↓
16~25	2		0 2				↓	↓	↓
26~50	2		↑						
51~90	2		1 2	↓			↓	↓	
91~150	3		↓	↓		1 3	0 1	0 1	1 2
151~280	5	0 1	1 2	2 4		↑	↑	↑	
281~500	8	↑	1 3	2 5	3	0 1	1 2	2 3	
501~1,200	13	↓	2 4	3 6	5	↑	↑	↑	
1,201~3,200	20	1 2	2 5	5 8		↑	↑	↑	
3,201~10,000	32	1 3	3 6	7 10	5	1 2	2 3	3 4	
10,001~35,000	50	2 4	5 8	10 13	5	↑	↑	↑	
35,001~150,000	80	2 5	7 10	↑		↑	↑	↑	

備考：Ac：合格判定個數，Re：不合格判定個數

↓：採用箭頭下第一個抽樣方式。如樣品數超過批內數量時則採全數試驗。

↑：採用箭頭上第一個抽樣方式。

附表 5

普通試驗抽樣表

批量	一般試驗			分項試驗				
	樣 品 數	嚴重缺點	一般缺點	輕微缺點	樣 品 數	嚴重缺點	一般缺點	輕微缺點
		Ac Re	Ac Re	Ac Re		Ac Re	Ac Re	Ac Re
1~8	2	↓	↓	↓	3	↓	↓	↓
9~15	2		↓	↓		↓	↓	↓
16~25	3		0 1			↓	↓	↓
26~50	5		↑				↓	↓
51~90	5		↓	1 2		↓	↓	↓
91~150	8		↓	2 3		3	0 1	0 1
151~280	13	0 1	1 2	3 4		↑	↑	↑
281~500	20	↑ ↓	2 3	5 6	5	0 1	1 2	2 3
501~1,200	32		3 4	7 8		↑	↑	↑
1,201~3,200	50	1 2	5 6	10 11	8	↑	↑	↑
3,201~010,000	80	2 3	7 8	14 15		1 2	2 3	3 4
10,001~035,000	125	3 4	10 11	21 22		↑	↑	↑
35,001~150,000	200	5 6	14 15	↑		↑	↑	↑

備考：Ac：合格判定個數，Re：不合格判定個數

↓：採用箭頭下第一個抽樣方式。如樣品數超過批內數量時則採全數試驗。

↑：採用箭頭上第一個抽樣方式。

附表 6

嚴格試驗抽樣表

批量	一般試驗						分項試驗					
	樣 品 數	嚴重缺點	一般缺點	輕微缺點	樣 品 數	嚴重缺點	一般缺點	輕微缺點	樣 品 數	嚴重缺點	一般缺點	輕微缺點
		Ac Re	Ac Re	Ac Re		Ac Re	Ac Re	Ac Re		Ac Re	Ac Re	Ac Re
1~8	002	↓	↓	↓	5	↓	↓	↓	5	0 1	0 1	1 2
9~15	002											
16~25	003											
26~50	005											
51~90	005											
91~150	108											
151~280	013											
281~500	020	0 1	1 2	3 4	8	0 1	1 2	2 3	8	0 1	1 2	2 3
501~1,200	032	↓	2 3	5 6	13	↑	↑	↑	13	1 2	2 3	3 4
1,201~3,200	050		3 4	8 9								
3,201~10,000	080	1 2	5 6	12 13	200	↑	↑	↑	200	3 4	3 4	4 5
10,001~35,000	125	2 3	8 9	18 19								
35,001~150,000	200	3 4	12 13	↑								

備考：Ac：合格判定個數，Re：不合格判定個數

↓：採用箭頭下第一個抽樣方式。如樣品數超過批內數量時則採全數試驗。

↑：採用箭頭上第一個抽樣方式。

附表 7

最嚴格試驗抽樣表

批量	一般試驗						分項試驗															
	樣品數	嚴重缺點		一般缺點		輕微缺點		樣品數	嚴重缺點		一般缺點		輕微缺點									
		Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re		Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re								
1~8	2	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓									
9~15	2																					
16~25	3													0	1							
26~50	5			↓	↓	↓								↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	
51~90	5																					
91~150	8																					0
151~280	13			↓	↓	1								2	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
281~500	20					2								3	13	0	1	1	2	2	3	
501~1,200	32	0	1			1	2	3	4	↑	↑	↑	↑	↑								
1,201~3,200	50	↓	↓	2	3	5	6	20	↑	↑	↑	↑	↑									
3,201~10,000	80			3	4	8	9							1	2	2	3	3	4			
10,001~35,000	125			1	2	5	6							12	13	↑	↑	↑	↑	↑		
35,001~150,000	200	2	3	8	9	↑		↑	↑	↑	↑	↑	↑									

備考：Ac：合格判定個數，Re：不合格判定個數

↓：採用箭頭下第一個抽樣方式。如樣品數超過批內數量時則採全數試驗。

↑：採用箭頭上第一個抽樣方式。

附表 8

試驗嚴寬度等級調整表

免會同試驗	寬鬆試驗	普通試驗	嚴格試驗	最嚴格試驗
<p>符合下列規定者，得免會同試驗：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 連續試驗後連續十批第一次試驗均合格者。 2. 累積受驗數量達 1000 個以上。 3. 取得 ISO 9001 認可登錄或經中央主管機關同意國外之第三公正檢驗單位通過者（產品具合格標識）。 	<p>符合下列各條件之一者</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 該批次在第一次檢查即不合格者。 2. 該批次在第一次檢查為附帶條件合格者。 <p>所謂附帶第一條件合格者為寬鬆檢查時，試品當中之不合格個數超過合格判定個數（Ac）未達不合格判定個數（Re）該批次判斷為合格者。</p> <ol style="list-style-type: none"> 3. 生產不規則或是停滯（適用寬鬆試驗者受驗間隔約在六個月以上者） 	<p>符合下列所有條件者</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 最近連續 10 批次接受普通試驗，第一次試驗均合格者。 2. 從最近連續 10 批次中抽樣之不合格品總數在附表 9 之寬鬆試驗界限數以下者。此時之累計以一般試驗檢查進行。 	<p>1. 嚴格試驗者，第一次試驗中不合格批次數累計達 3 批次時，應對申請者提出改善措施之勸導，並中止試驗。</p>	<p>勸導後，經確認申請者已有品質改善措施時，下批次之試驗以最嚴格試驗進行。</p>
<ol style="list-style-type: none"> 1. 實施免會同試驗時，每半年至少派員會同實施抽驗一次，試驗項目依照個別認可試驗項目，若試驗不符合本基準規定時，該批次予以不合格處置，次批並恢復為普通試驗（會同試驗）。 2. 符合免會同試驗資格者，如有下列情形之一，該批樣品應即恢復為普通試驗（會同試驗）： <ol style="list-style-type: none"> a. 所提廠內試驗紀錄表有疑義時。 b. 六個月內未申請個別認可者。 c. 經使用者反應認可樣品有構造與性能不合本基準規定，經中央主管機關或委託機關（構）確認確實有不合者。 		<p>符合下列各條件之一者</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 第一次試驗時該批次為不合格，且將該批次連同前 4 批次連續共 5 批次之不合格品總數累計，如達附表 10 所示嚴格試驗之界限數以上者。此時之累計以一般試驗檢查進行。 <p>該批次數未達 5 批次時，發生某批次第一次試驗即不合格之情形，將適用普通試驗之不合格品總數累計，達嚴格試驗之界限數以上者，具有致命缺點之產品，則計入嚴重缺點不合格品之數量。</p> <ol style="list-style-type: none"> 2. 第一次試驗時，因致命缺點而不合格者。 	<p>進行嚴格試驗者，連續 5 批次在第一次試驗即合格者，則下次試驗得轉為普通試驗。</p>	<p>進行最嚴格試驗者，連續 5 批次之第一次試驗即合格，則下次試驗可以轉換成嚴格試驗。</p>

附表 9

寬鬆試驗之界限數

累計樣品數	缺點分級		
	嚴重缺點	一般缺點	輕微缺點
10~64	*	*	*
65~79	*	*	0
80~99	*	*	1
100~129	*	*	2
130~159	*	*	4
160~199	*	0	6
200~249	*	1	9
250~319	*	2	12
320~399	*	4	15
400~499	*	6	19
500~624	*	9	25
625~799	0	12	31
800~999	1	15	39
1000~1249	2	19	50
1250~1574	4	25	63

備考：1、*表示樣品累計數未達轉換成寬鬆試驗之充分條件。

2、本表適用於最近連續 10 批接受普通試驗，第一次試驗時均合格者之樣品數累計。

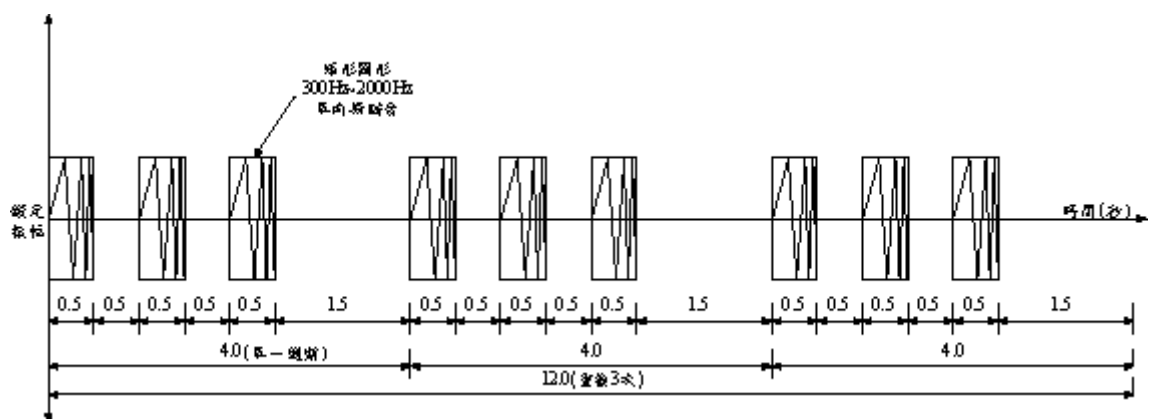
附表 10

嚴格試驗之界限數

累計樣品數	缺點分級		
	嚴重缺點	一般缺點	輕微缺點
1	2	2	2
2	2	2	3
3	2	3	3
4	2	3	4
5	2	3	4
6 ~7	2	3	4
8 ~9	2	3	5
10~12	2	4	5
13~14	3	4	6
15~19	3	4	7
20~24	3	5	7
25~29	3	5	8
30~39	3	6	10
40~49	4	7	11
50~64	4	7	13
65~79	4	8	15
80~99	5	10	17
100~129	5	11	20
130~159	6	13	24
160~199	7	15	28
200~249	7	17	33
250~319	8	20	40
320~399	10	24	48
400~499	11	28	60
500~624	13	33	76
625~799	15	40	95

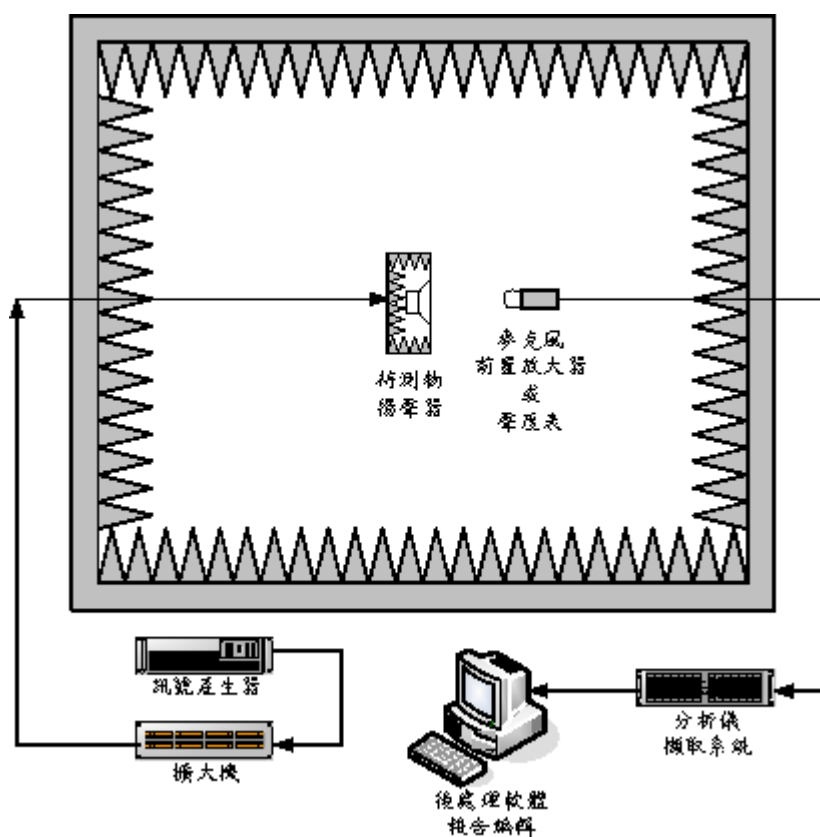
附圖 1

第二信號音之掃瞄週期

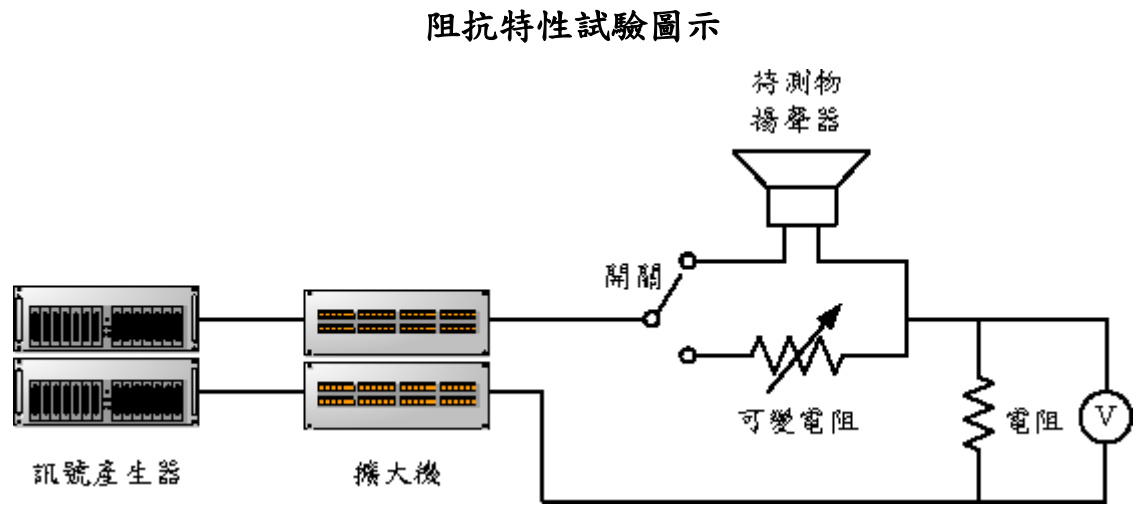


附圖 2

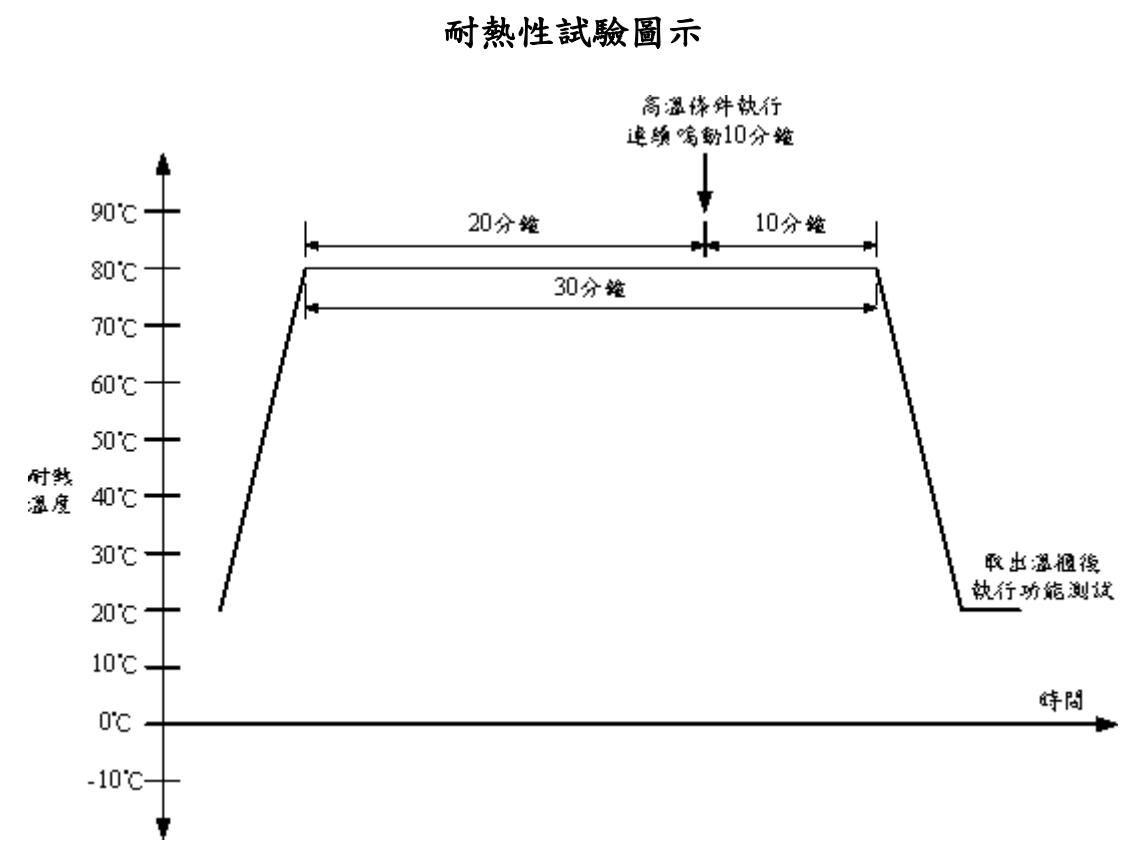
音壓位準及頻率特性試驗圖示



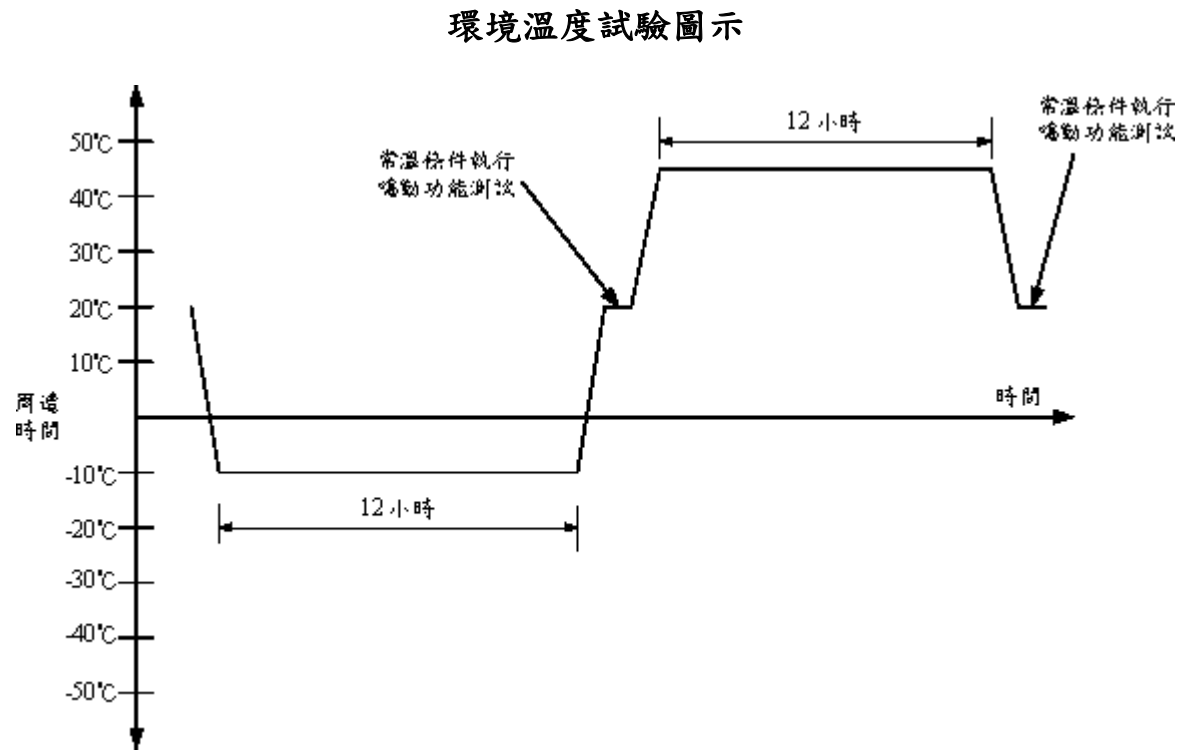
附圖 3



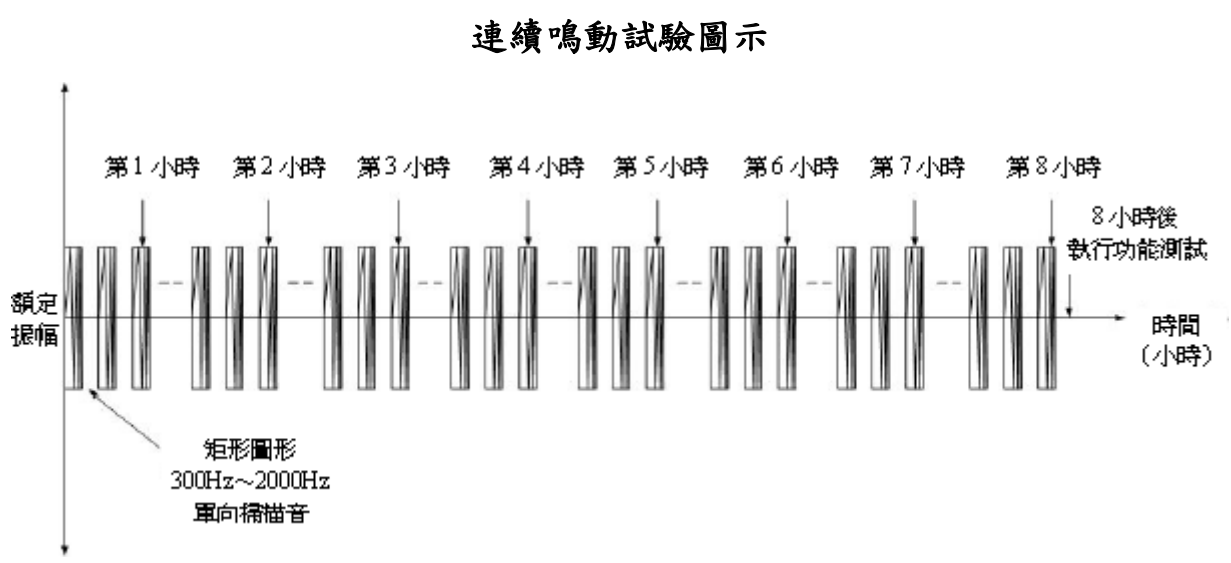
附圖 4



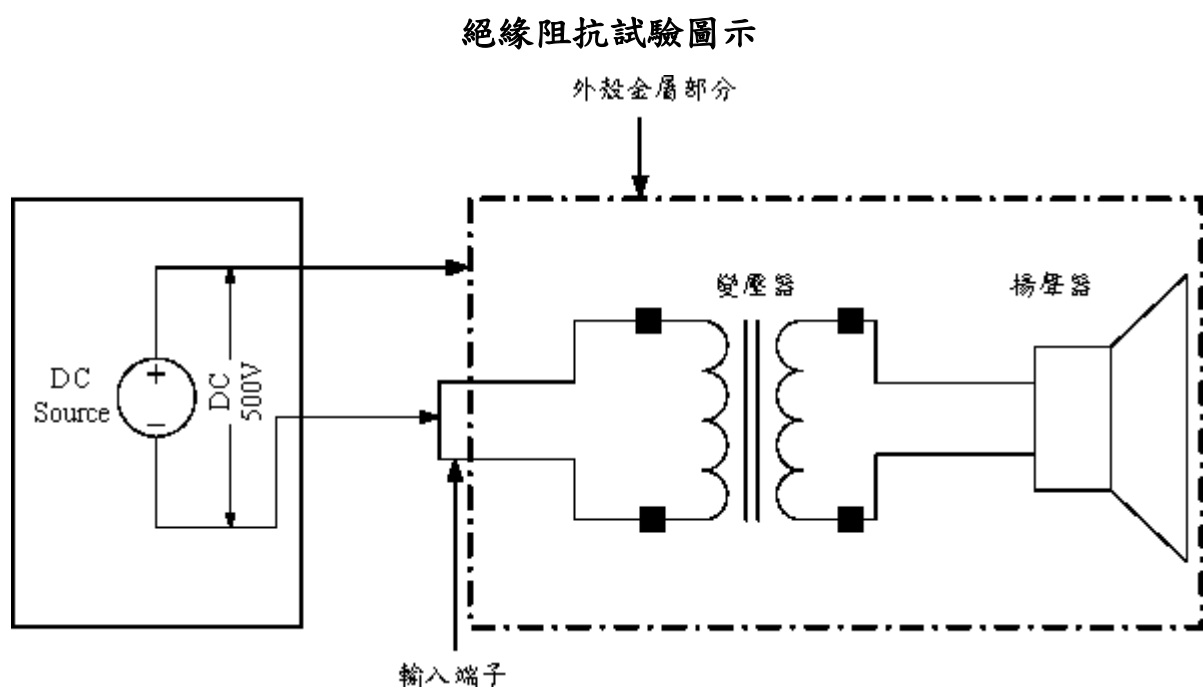
附圖 5



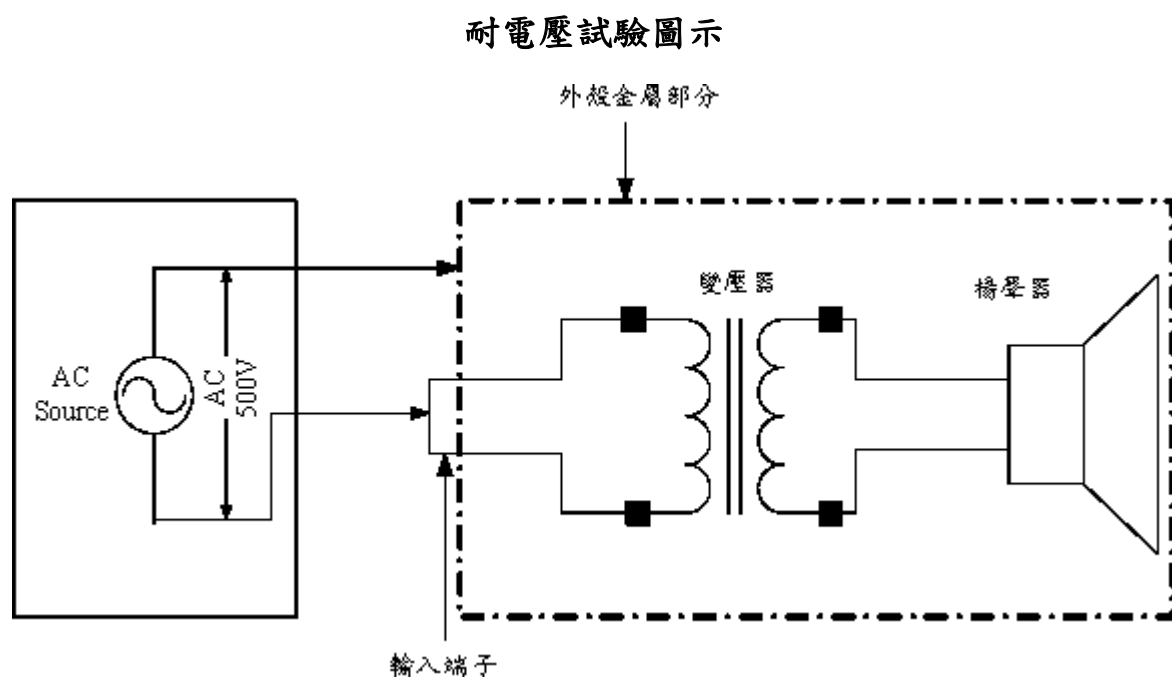
附圖 6



附圖 7

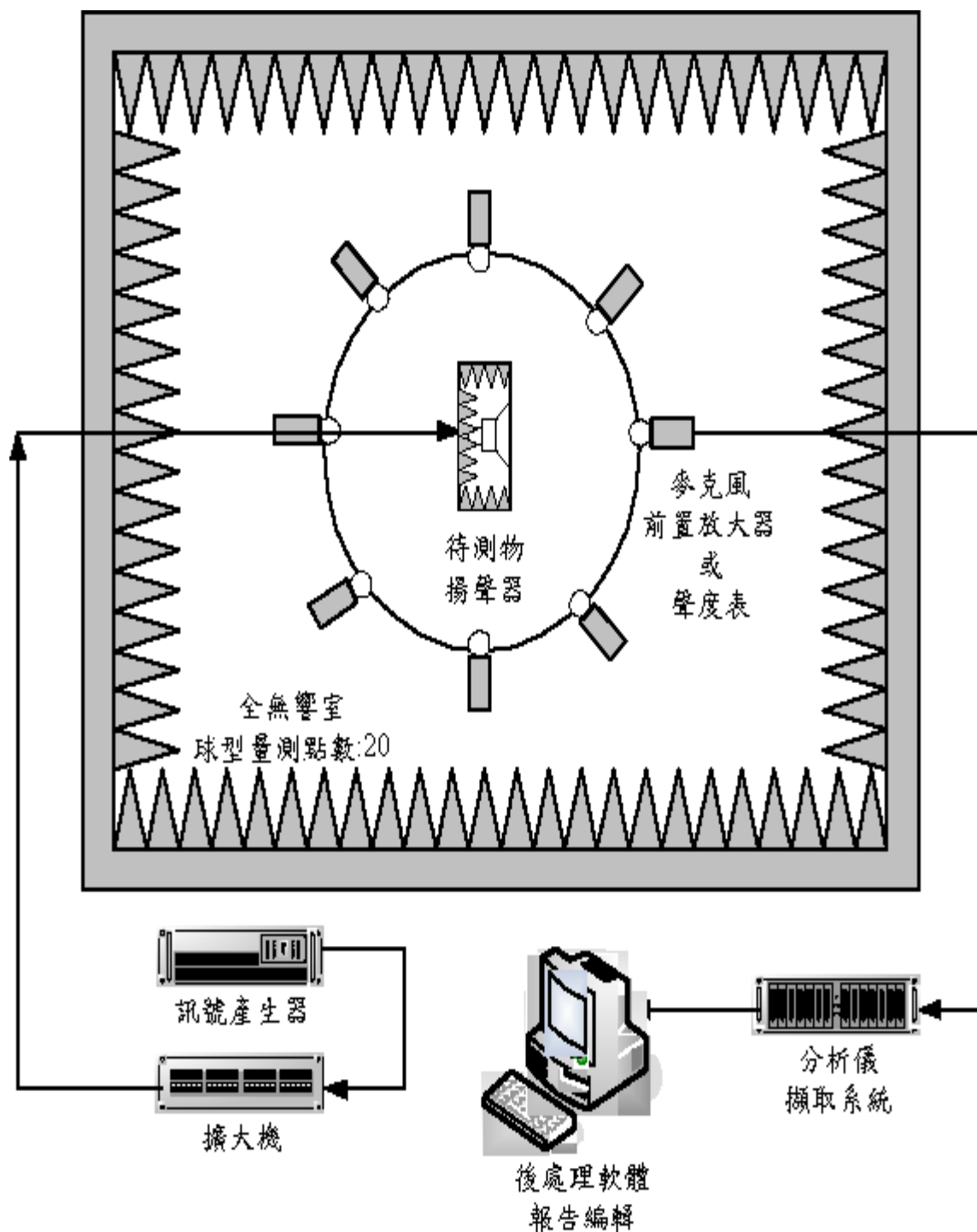


附圖 8



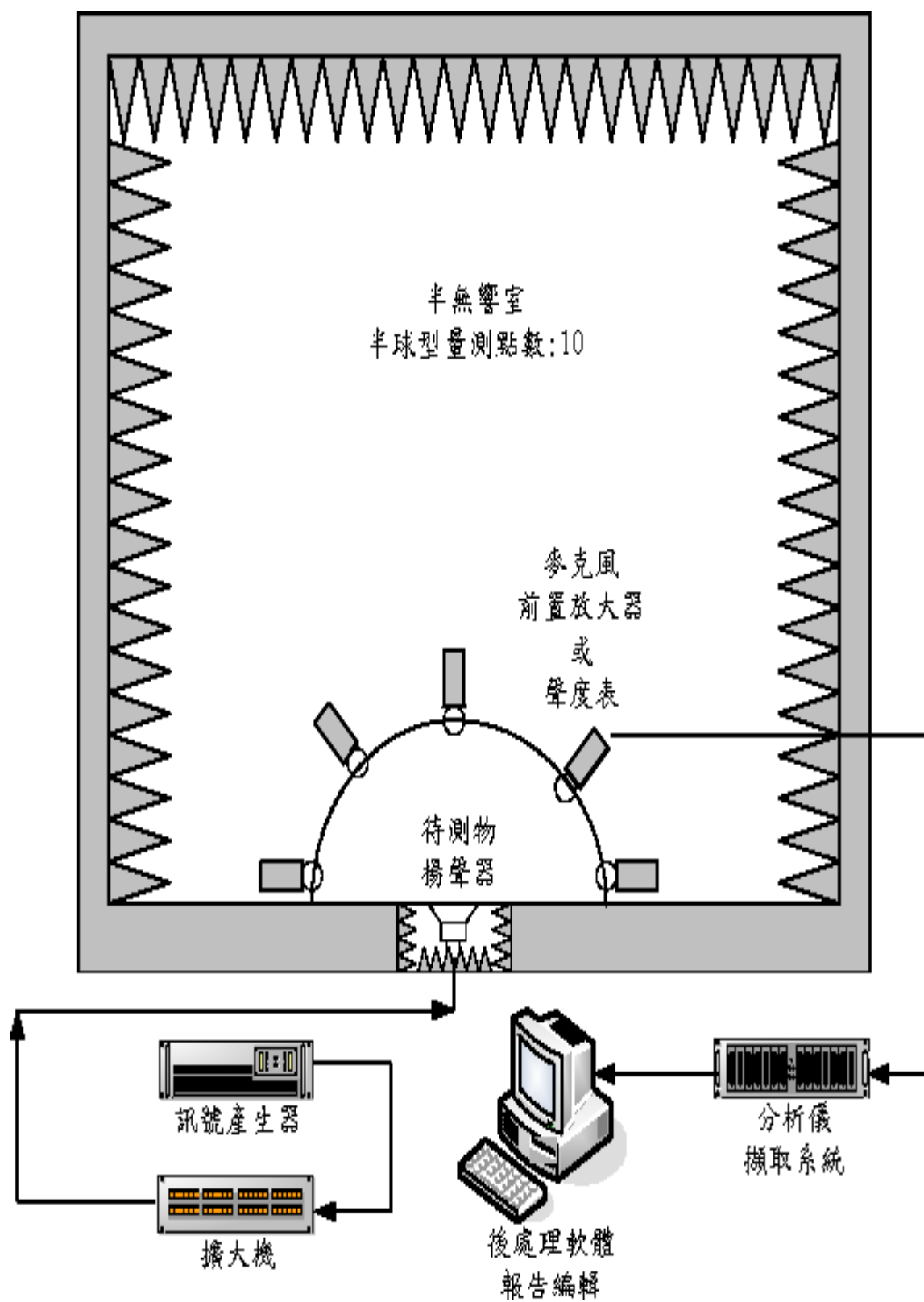
附圖 9

音響功率無響室球型試驗圖示



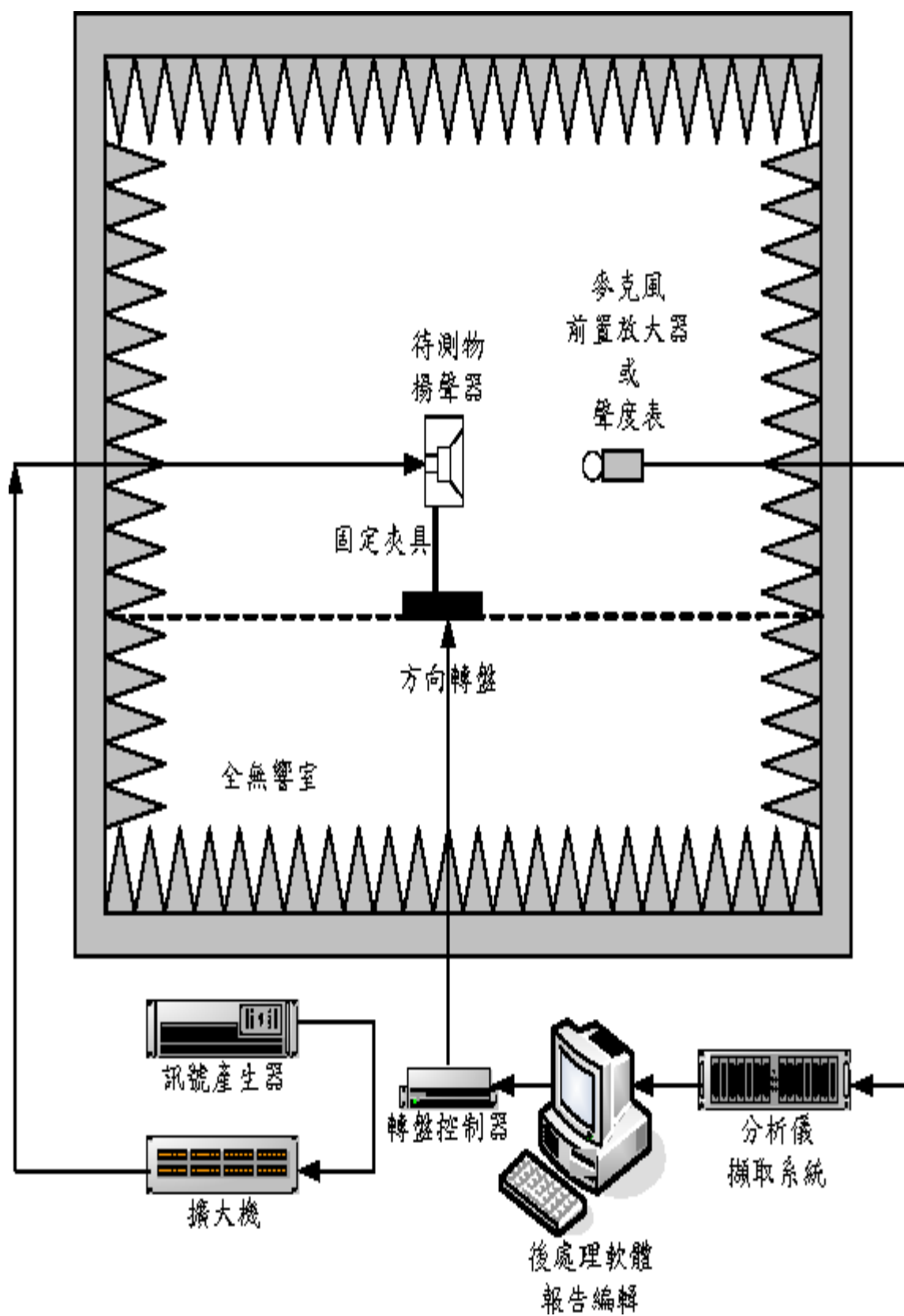
附圖 10

音響功率半無響室球型試驗圖示

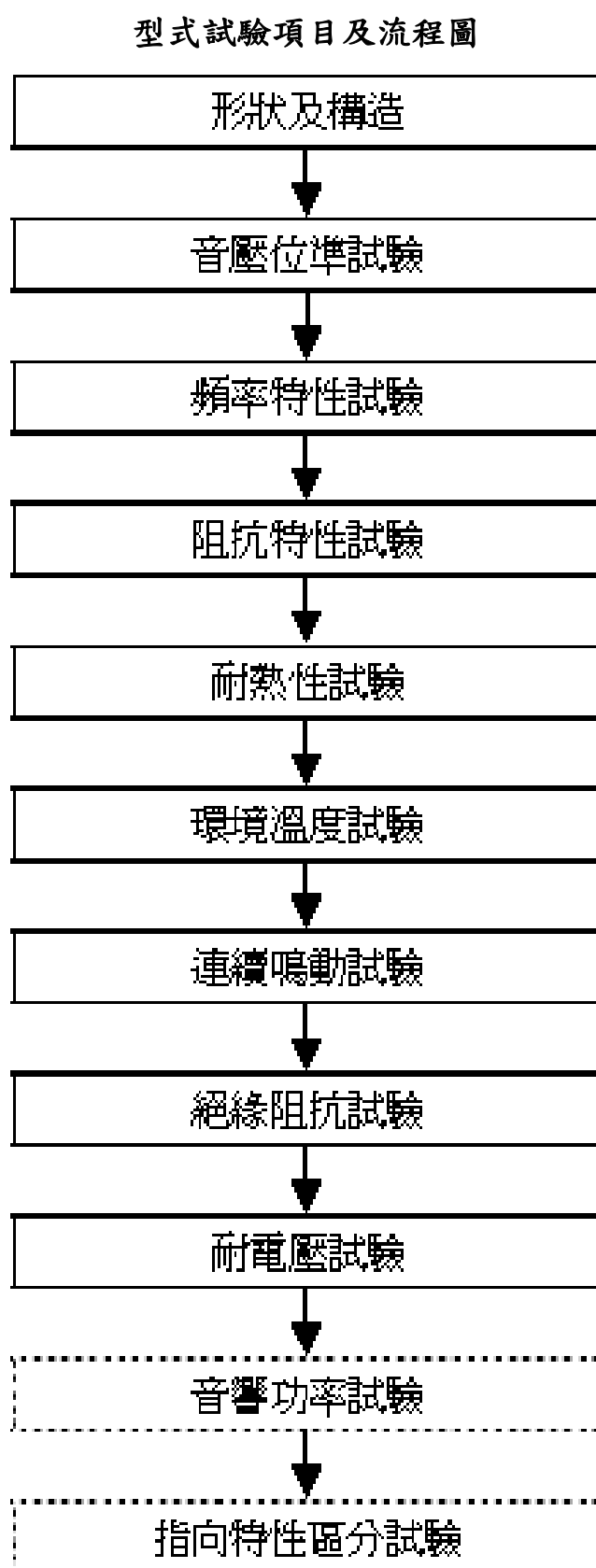


附圖 11

指向特性區分試驗圖示



附圖 12



註：虛線部分為申請者自行提出測試，非強制性試驗