

附錄 2

一、適用範圍

本測定方法適用於使用水成膜泡沫滅火藥劑發泡者。

二、必備器具

(一) 發泡倍率測定器具

1. 內容積 1000mλ 具刻度之量筒—2 個。
2. 泡沫試料採集器—1 個（如圖 4）。
3. 1000g 計量器（或與此相近似者）—1 個。

(二) 25% 還原時間測定器具

1. 碼錶—2 個。
2. 內容積 1000mλ 具刻度之量筒—2 個。

三、泡沫試料之採集方法

將 1000mλ 附刻度之量筒 2 個之泡沫試料採集器置於發泡面積之指定位置，至量筒充滿泡沫為止採集試料，如泡沫盛滿後即按下碼錶讀秒，同時將採集自泡沫頭撒下之泡沫試料移至外部，清除多餘之泡沫及附著在量筒外側與底部之泡沫，對該試料進行分析。

四、測定方法

(一) 發泡倍率

發泡倍率係測量在未混入空氣前之泡沫水溶液與最終發泡量之比率。故應預先測出刻度 1000mλ 量筒之容器重量，次將泡沫試料測量至公克單位，再利用下列公式計算之。

$1000\text{m}\lambda \div \text{扣除容器重量後淨重換算之試料體積 (m}\lambda) = \text{發泡倍率。}$

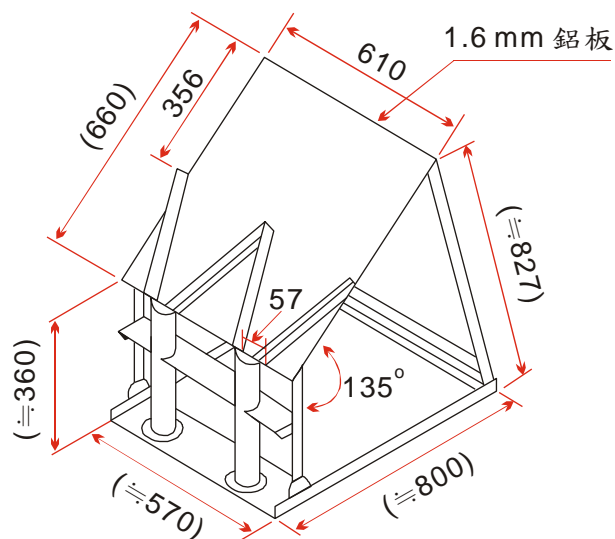
(二) 25% 還原時間

泡沫之 25% 還原時間，係指自所採集之泡沫消泡為泡沫水溶液量，還原至全部泡沫水溶液量之 25% 止所需之時間。因其特別著重水之保持能力及泡沫之流動性，故以下列方法測定。

測定還原時間係以測量發泡倍率時所用之試料進行，如將泡沫試料之淨重分為四等分，即可得所含泡沫水溶液量之 25%（單位 .mλ），為測得還原至此量所需時間，應先將量筒置於平面上，利用量筒上之刻度觀察泡沫水溶液還原至 25% 之所需時間。

茲舉一例如下：假設泡沫試料之淨重為 200g，1 g 換算 1mλ，25% 容量值為 $200 \div 4 = 50$ (mλ)，故測定至還原 50mλ 所需時間，以判定其性能。

圖 4 泡沫試料採集器(單位：mm)



- 量筒上方應距地面 50 cm 以下。
- 採集器之材質應為鋁板或具同等以上耐腐蝕性能者。

註：尺寸之 () 係為參考尺寸。