

附表 8 個別認可試驗紀錄表

個別認可試驗紀錄表 (會同測試)		申請人		試驗日期		自時分開始時		天		氣		℃		水		℃		濕		%	
(廠內測試)		受檢場所		年 月 日		自時分至時分		開始時		氣		℃		溫		℃		度		%	
泡沫噴頭		產品型號		受檢場所		室內		室外		判定		合格・不合格・保留		實施人員							
型式認可號碼		試驗等級		普通・寬鬆・嚴格																	
① 普通試驗 (特別試驗應於編號欄內註記“○”符號。)																					
強度試驗前之試驗項目																					
試樣編號	抽樣編號	尺度(單位 mm)	裝接螺紋	外觀	構造形狀材質	標示	抽樣編號	尺度(單位 mm)	裝接螺紋	外觀	構造形狀材質	標示									
		最大直徑 ± mm	全高 mm	網目	D= P=			最大直徑 ± mm	全高 mm	網目	D= P=										
1				良・否	良・否	良・否	41			良・否	良・否	良・否									
2				良・否	良・否	良・否	42			良・否	良・否	良・否									
3				良・否	良・否	良・否	43			良・否	良・否	良・否									
4				良・否	良・否	良・否	44			良・否	良・否	良・否									
5				良・否	良・否	良・否	45			良・否	良・否	良・否									
6				良・否	良・否	良・否	46			良・否	良・否	良・否									
7				良・否	良・否	良・否	47			良・否	良・否	良・否									
8				良・否	良・否	良・否	48			良・否	良・否	良・否									
9				良・否	良・否	良・否	49			良・否	良・否	良・否									
10				良・否	良・否	良・否	50			良・否	良・否	良・否									
11				良・否	良・否	良・否	51			良・否	良・否	良・否									
12				良・否	良・否	良・否	52			良・否	良・否	良・否									
13				良・否	良・否	良・否	53			良・否	良・否	良・否									
14				良・否	良・否	良・否	54			良・否	良・否	良・否									
15				良・否	良・否	良・否	55			良・否	良・否	良・否									
16				良・否	良・否	良・否	56			良・否	良・否	良・否									
17				良・否	良・否	良・否	57			良・否	良・否	良・否									
18				良・否	良・否	良・否	58			良・否	良・否	良・否									
19				良・否	良・否	良・否	59			良・否	良・否	良・否									
20				良・否	良・否	良・否	60			良・否	良・否	良・否									
21				良・否	良・否	良・否	61			良・否	良・否	良・否									
22				良・否	良・否	良・否	62			良・否	良・否	良・否									
23				良・否	良・否	良・否	63			良・否	良・否	良・否									
24				良・否	良・否	良・否	64			良・否	良・否	良・否									
25				良・否	良・否	良・否	65			良・否	良・否	良・否									
26				良・否	良・否	良・否	66			良・否	良・否	良・否									
27				良・否	良・否	良・否	67			良・否	良・否	良・否									
28				良・否	良・否	良・否	68			良・否	良・否	良・否									
29				良・否	良・否	良・否	69			良・否	良・否	良・否									
30				良・否	良・否	良・否	70			良・否	良・否	良・否									
31				良・否	良・否	良・否	71			良・否	良・否	良・否									
32				良・否	良・否	良・否	72			良・否	良・否	良・否									
33				良・否	良・否	良・否	73			良・否	良・否	良・否									
34				良・否	良・否	良・否	74			良・否	良・否	良・否									
35				良・否	良・否	良・否	75			良・否	良・否	良・否									
36				良・否	良・否	良・否	76			良・否	良・否	良・否									
37				良・否	良・否	良・否	77			良・否	良・否	良・否									
38				良・否	良・否	良・否	78			良・否	良・否	良・否									
39				良・否	良・否	良・否	79			良・否	良・否	良・否									
40				良・否	良・否	良・否	80			良・否	良・否	良・否									
② (放射量檢查) ()內請填入特別試驗編號																					
上限值 kgf/cm ² , 下限值 kgf/cm ² ④⑤⑥與上述同																					
No 1() 2() 3() 4() 5() 6() 7() 8()																					
項目 上限值 下限值 上限值 下限值 上限值 下限值 上限值 下限值 上限值 下限值 上限值 下限值 上限值 下限值 上限值 下限值 上限值 下限值 上限值 下限值 上限值 下限值																					
③ (泡沫分布試驗)																					
使用壓力 上限 kgf/cm ² 下限 kgf/cm ² 裝置間隔 m , 裝置高度下限 m , 混合範圍 % , 液溫 ℃																					
試驗 1 試驗 2 試驗 1 試驗 2																					
使用壓力 上限值 使用壓力 下限值																					
試驗 3 試驗 4 試驗 3 試驗 4																					
④ (強度試驗) 使用壓力上限 × 1.5 kgf/cm ²																					
試驗 No. 1() 2() 3() 4() 5() 6() 7() 8()																					
施加壓力 有・無 有・無 有・無 有・無 有・無 有・無 有・無 有・無																					
判定 良・否 良・否 良・否 良・否 良・否 良・否 良・否 良・否																					
⑤ (發泡倍率) 混合範圍 下限 % 使用壓力 上限 kgf/cm ² 下限 kgf/cm ² ⑥ (25%還原時間) 混合範圍 下限 % 使用壓力 上限 kgf/cm ² 下限 kgf/cm ²																					
試驗 No. 1() 2() 試驗 No. 1() 2()																					
採集器 A 採集器 B																					
判定 良・否 良・否 良・否 良・否 判定 良・否 良・否 良・否 良・否																					
備註 液溫 ℃ 備註 液溫 ℃																					
1.使用泡沫原液型號 製造年份 3.分布量比 放射量試驗試樣 4 個 (上限) t/min (下限) t/min																					
2.例 當 上限泡水溶液量 96 = m ² /min 放射量平均值 採取面積 (上限) m ² (下限) m ²																					
例 當 上限泡水溶液量 96 = m ² /min 單位面積當 的平均放射量 (上限) t/min/m ² (下限) t/min/m ²																					
單位面積當 的實測泡水溶液量 (上限) t/min/m ² (下限) t/min/m ²																					
放射量比 (上限) (下限)																					

