

表 二

單位：mm

標 稱 內 徑	標 稱 壓 力	凸 緣 部							螺 紋 部		
		外 徑	螺 栓 孔			厚 度			螺 紋 規 格 B	有 效 螺 紋 長 度	二 面 寬 — 青 銅
			中 心 圓 直 徑	螺 栓 孔 數	螺 栓 孔 直 徑	青 銅	鑄 鐵	鑄 鋼			
40	10K	140	105	4	19	16	20	16	1½	19	60
	16K	140	105	4	19		20	16			
	20K	140	105	4	19			22			
50	10K	155	120	4	19	16	20	16	2	21	74
	16K	155	120	8	19		20	16			
	20K	155	120	8	19			22			
65	10K	175	140	4	19	18	22	18	2½	24	90
	16K	175	140	8	19		22	18			
	20K	175	140	8	19			24			
80	10K	185	150	8	19	18	22	18	3	26	105
	16K	200	160	8	23		24	20			
	20K	200	160	8	23			26			
100	10K	210	175	8	19		24	20			
	16K	225	185	8	23		26	22			
	20K	225	185	8	23			28			
125	10K	250	210	8	23		24	20			
	16K	270	225	8	25		26	22			
	20K	270	225	8	25			30			
150	10K	280	240	8	23		26	22			
	16K	305	260	12	25		28	24			
	20K	305	260	12	25			32			
200	10K	330	290	12	23		26	22			
	16K	350	305	12	25		30	26			
	20K	350	305	12	25			34			
250	10K	400	355	12	25		30	24			
	16K	430	380	12	27		34	28			
	20K	430	380	12	27			38			
300	10K	445	400	16	25		32	24			
	16K	480	430	16	27		36	30			
	20K	480	430	16	27			40			

註：「二面寬—青銅」係指 40、50、65、80 之青銅質螺紋口型一齊開放闊，其螺紋部分之外圍六角面之對邊寬度。