

表三 耐燃電纜性能表

| 試驗項目 | | 性能 | 試驗方法 適用節次 | | | | |
|--------------|------|--|--|---|--|---|---|
| 導體電阻 | | 在附表一至附表十六所定之值以下 | 六(三) | | | | |
| 耐電壓 | | 於規定時間內須耐附表一至附表十六所定試驗電壓 | 六(四) | | | | |
| 絕緣電阻 | | 在附表一至附表十六所定之值以上 | 六(五) | | | | |
| 抗拉強度及伸長率 | 絕緣體 | 交連聚乙烯 | 抗拉強度 1.26kgf/mm ² (12.43MPa) 以上 伸長率 250%以上 | 六(六) | | | |
| | | 聚乙烯 | 抗拉強度 1.02kgf/mm ² (10MPa) 以上 伸長率 350%以上 | | | | |
| | | | 矽橡膠 | | 抗拉強度 0.4kgf/mm ² (3.95MPa) 以上 伸長率 200%以上 | | |
| | | 被覆體 | | | 低煙無鹵 | 抗拉強度 1.02kgf/mm ² (10MPa) 以上 伸長率 100%以上 | |
| | 聚氯乙烯 | | 抗拉強度 1.02kgf/mm ² (10MPa) 以上 伸長率 120%以上 | | | | |
| | | | 聚乙烯 | | 抗拉強度 1.02kgf/mm ² (10MPa) 以上 伸長率 350%以上 | | |
| | 老化 | | | | 絕緣體 | 交連聚乙烯 | 抗拉強度 加熱前值之 80%以上 伸長率 加熱前值之 80%以上 |
| | | | 聚乙烯 | | | 抗拉強度 加熱前值之 80%以上 伸長率 加熱前值之 65%以上 | |
| | | | | | | 矽橡膠 | 抗拉強度 加熱前值之 75%以上 伸長率 加熱前值之 75%以上 |
| | | 被覆體 | 聚氯乙烯 | | | | 抗拉強度 加熱前值之 85%以上 伸長率 加熱前值之 80%以上 |
| 低煙無鹵 | | | | 抗拉強度 加熱前值之 60%以上 伸長率 加熱前值之 60%以上 | | | |
| | | | 聚乙烯 | 抗拉強度 加熱前值之 80%以上 伸長率 加熱前值之 65%以上 | | | |
| 加熱變形 | | | | 厚度減少率 | 交連聚乙烯 | 40%以下 | 六(八) |
| | | | 聚乙烯 | | 10%以下 | | |
| | | | 聚氯乙烯 | | 50%以下 | | |
| 聚氯乙烯耐寒性 | | 試片不破壞 | 六(九) | | | | |
| 耐火試驗 | | 需符合本認可基準六(十一) 1之規定，且燃燒時須能承受試驗電壓，而 3A 熔絲不熔斷 | 六(十一) 1 | | | | |
| | | 需符合本認可基準六(十一) 2之規定 | 六(十一) 2 | | | | |
| 聚氯乙烯耐油性 | 抗拉強度 | 浸油前值 80%以上 | 六(十) | | | | |
| | 伸長率 | 浸油前值 60%以上 | | | | | |
| 低煙無鹵被覆高難燃無鹵性 | | 須符合本認可基準六(十二) 1 至六(十二) 3之規定 | 六(十二) 1 至六(十二) 3 | | | | |