

## 肆、缺點判定方法

各項試驗所發現之不合格情形，其缺點之等級依下表（表十六）之規定判定。

表十六 缺點判定表

試驗項目		致命缺點	嚴重缺點	一般缺點	輕微缺點
構造及性能	基本構造		1. 施加壓力構造部分發生裂痕。 2. 構造與申請之規格相異。	1. 和配管連接部位不易連接管子。 2. 本體及其他零件不易檢查換修之構造。 3. 閥座部位有妨礙其功能之瑕疵。	
	外觀		1. 閥座的襯墊固定不完全。	1. 閥座以外，可動部分之襯墊固定不完全。 2. 有砂孔、毛邊、砂燒結、咬砂、裂痕、銹蝕、等情況，對性能有產生障礙之虞者。 2. 切削加工斷面等，有損傷或加工不良等現象。 3. 液體流通部份有不平滑及殘留有切削粉末等，導致功能之障礙。	
	尺度		1. 凸緣之螺孔數目不同。 2. 連接管凸緣之螺栓孔直徑尺寸，超過規定值 -2 mm 以上。 3. 連接管部分無法栓入螺紋量規。	1. 外觀形狀或尺寸與申請圖面有差異，對功能產生影響者（閥體、連接管凸緣、連接部螺栓等缺點除外）。 2. 閥體兩端凸緣面的平行度，超過容許值。（表 4 所列） 3. 閥體的最小厚度，未達最小容許值。（表 3 所列） 4. 連接管凸緣之螺栓孔徑之中心圓直徑，超過容許值。（表 2 所列） 5. 連接管凸緣之螺栓孔直徑尺寸，超過規定值 +1mm，或超過 -1mm 但未滿 -2mm。 6. 連接部螺紋部分之界限，超過螺紋量規規定值 2 周以上。	1. 一般缺點以外之形狀或尺寸與申請圖面上有差異。 2. 閥體兩端凸緣面之間尺寸，超過 ±2mm。 3. 連接管凸緣之外徑，超過規定值。 4. 連接管凸緣之厚度，超過規定值。 5. 連接管凸緣之內徑，超過規定值。 6. 連接管螺紋部分之界限，超過規定值未滿 2 周。 7. 連接管螺紋部之二面寬度，在規定值以下。

試驗項目		致命缺點	嚴重缺點	一般缺點	輕微缺點
材質			規格與所申請之內容不符		
標示				產品種類名稱、型號、標稱壓力、使用壓力範圍、壓力損失值(等價管長)、標示流水方向的箭頭及安裝方向等，標示脫落、誤記、或是無法判別。	標示脫落、誤記、或是無法判別。(除了一般缺點之外)
耐壓力		產生破壞裂痕或零組件脫落。	1. 明顯變形。 2. 內徑 80A 以下之閥座，洩漏比值( $\alpha$ )超過 0.1。 3. 內徑超過 80A 之閥座，洩漏比值( $\alpha$ )超過 0.2。	1. 產生漏水 2. 閥座或是襯墊產生異常。 3. 閥體(標示面除外)產生漏水。 4. 內徑 80A 以下之閥座，洩漏比值( $\alpha$ )超過 0.5，而在 0.1 以下。 5. 內徑超過 80A 之閥座，洩漏比值( $\alpha$ )超過 0.1，而在 0.2 以下。 6. 控制部產生明顯變形、洩漏。	
性能	動作	未動作[動作時間(全開時間)超過 60 秒，但內徑超過 200A 者為 240 秒。]	動作時間(全開時間)超過 25 秒，在 60 秒以下(內徑超過 200A 者為超過 100 秒，在 240 秒以下)。	1. 動作時間(全開時間)超過 15 秒在 25 秒以下(內徑超過 200A 者為超過 60 秒在 100 秒以下)。 2. 供水中或供水後產生異常現象影響性能者。 3. 操作供水停止之控制部無法停止供水。	
	最大流量放水	1. 產生破壞。 2. 未動作[動作時間(全開時間)超過 60 秒。但內徑超過 200A 者，動作時間超過 240 秒。]	動作時間(全開時間)超過 25 秒，60 秒以下。但內徑超過 200A 者動作時間超過 100 秒，240 秒以下。	1. 產生明顯變形。 2. 動作時間(全開時間)超過 15 秒，25 秒以下。但內徑超過 200A 者動作時間超過 60 秒，100 秒以下。 3. 放水中或放水後產生異常現象影響性能者。 4. 關閉控制部停止放水時，無法停止放水。	