

## 肆、缺點判定方法

各項試驗所發現之不合格情形，其缺點之等級依下表(表十七)之規定判定。

表 十七 缺點判定表

試驗項目	致命缺點	嚴重缺點	一般缺點	輕微缺點
構造		1. 閥座之襯墊固定不完全。 2. 施加壓力構造部分發生裂痕。 3. 構造與申請之規格相異。 4. 凸緣之螺孔數目不同。 5. 連接管凸緣之螺栓孔直徑尺度，規定值 $-2\text{mm}$ 以上。 6. 連接部分螺紋量規內無法拴入。	1. 閥座以外，可動部分襯墊固定不完全。 2. 有鏽蝕、加工不良等情況，對性能、功能有產生障礙之虞者。 3. 感度調整部分，信號停止閥等部分未有必要之措施。 4. 外部形狀或尺度與申請圖面有差異，對功能產生影響者(閥體、連接管凸緣、連接部螺栓等缺點除外)。 5. 閥體兩端凸緣面之平行度，超過容許值。 6. 閥體之最小厚度，未達最小容許值。 7. 連接管凸緣之螺栓孔徑之中心圓直徑，超過容許值。 8. 連接管凸緣之螺栓孔直徑尺度，超過規定值 $+1\text{mm}$ ，或是超過 $-1\text{mm}$ 但未滿 $-2\text{mm}$ 。 9. 連接部螺紋部分之界限，超過螺紋量規規定值2周以上。	1. 感度調整部分，對信號停止閥之必要措施不完全。 2. 一般缺點以外之形狀或尺度與申請圖面上有差異。 3. 閥體兩端凸緣面之間尺度，超過 $\pm 2\text{mm}$ 。 4. 連接管凸緣之外徑，超過規定值。 5. 連接管凸緣之厚度，超過規定值。 6. 連接管凸緣之口徑，超過規定值。 7. 連接管螺紋部分之界限，超過規定值未滿2周。 8. 連接管螺紋部分之二面寬，在規定值以下。
材質		實體與基準或申請內容不符。		
標示			有關產品種類名稱及型號、型式、型式認可號碼、標稱壓力、一次側之使用壓力範圍、壓力損失值、標示流水方向之箭頭、安裝方向、二次側設定壓力值、最低使用壓力之不動作流量、構件、檢知流量係數脫落、錯誤或無法判別。	除前述一般缺點外，標示脫落、誤記或無法判別。

試驗項目			致命缺點	嚴重缺點	一般缺點	輕微缺點
耐壓	閥及構件		產生破壞或零組件脫落。		1 明顯產生變形 2 產生漏水	
	濕式	閥座洩漏		紙張不得有漏濕現象。		
	乾式及預動式	閥座洩漏		1. 無中間室型式 (1) 口徑 80A 以下之閥座，漏水比值( $\alpha$ )超過 0.1。 (2) 口徑超過 80A 之閥座，漏水比值( $\alpha$ )超過 0.2。 2. 有中間室型式 漏水比值( $\alpha$ )超過 0.2。	1. 無中間室型式 (1) 口徑 80A 以下之閥座，漏水比值( $\alpha$ )超過 0.05，而在 0.1 以下。 (2) 口徑超過 80A 之閥座，漏水比例值( $\alpha$ )超過 0.1，而在 0.2 以下。	
濕式	動作	動作	超過 4 分鐘未動作	1. 發出連續信號或警報之時間超過 1 分鐘，但在 4 分鐘以內，。 2. 流水停止時，由於裝置零件異常，使得 2 分鐘內尚未停止信號或警報。	流水停止時，由於裝置調整不良，使得 2 分鐘內尚未停止信號或警報。	
		最大流量		1. 在 1 分鐘之內，未發出連續信號或警報。 2. 流水停止時，由於裝置零件異常，使得 2 分鐘內尚未停止信號或警報。	流水停止時，由於裝置調整不良，在 2 分鐘內尚未停止信號或警報。	
		不動作		在 2 分鐘以內發出連續信號或警報。	在 2 分鐘以內發出信號或警報。	
		瞬間變壓力動		發出連續信號或警報		
乾式	動作	動作	超過 4 分鐘未動作	1. 超過 1 分鐘但在 4 分鐘以內，發出連續信號或警報。 2. 30 秒之內閥門未開。 3. 插稍無法動作。 4. 停止排出加壓空氣時，閥門關閉停止（不包含動作比在 1.5 之內之裝置）		
		最大流量		一分鐘以內未發出連續信號或警報。		

試驗項目			致命缺點	嚴重缺點	一般缺點	輕微缺點
性能	乾式	瞬間變壓力動作		1. 發出連續信號或警報。 2. 閥門開放。		
	預動式	動作	超過 4 分鐘未動作	1. 超過 1 分鐘但在 4 分鐘以內，發出連續信號或警報。 2. 在 30 秒內閥門未開放。 3. 插稍無法動作。 4. 感知裝置動作停止或噴嘴停止放水後，信號或警報停止動作（開放型）。 5. 感知裝置動作停止後，信號或警報未停止動作（開閉型）。 6. 由於二次側空氣壓力降低導致閥門開啟。		
		最大流量動作		1. 在 1 分鐘以內，未發出連續信號或警報。 2. 感知裝置動作停止或噴嘴停止放水後，信號或警報停止動作（開放型）。 3. 感知裝置動作停止後，信號或警報未停止動作（開閉型）。		
		瞬間變壓力動作		1. 發出連續信號或警報 2. 閥門開放		
	耐久	濕式最大流量流水	超過 4 分鐘未動作。	1. 產生破壞或明顯變形之現象。 2. 發出連續信號或警報時間超過 1 分鐘，但在 4 分鐘以內，。 3. 流水停止時，由於裝置零件異常，在 2 分鐘內尚未停止信號或警報。	流水停止時，由於裝置調整不良，在 2 分鐘內尚未停止信號或警報。	

試驗項目			致 命 缺 點	嚴 重 缺 點	一 般 缺 點	輕 微 缺 點
耐  久	乾式及預動式	最大流量流水	超過 4 分鐘未動作。	1. 產生破壞或明顯變形之現象。 2. 與乾式或預動式之性能、動作嚴重缺點相同者。		
		逆流強度	超過 4 分鐘未動作。	1. 產生破壞或明顯變形之現象。 2. 與乾式或預動式之性能、動作嚴重缺點相同者。		
壓力損失		濕式		不符合基準值		
構件性能		壓力開關	1. 產生破壞或構件脫落 2. 超過 4 分鐘未動作。	1. 動作機構及接點處發生異常，無法產生信號。 2. 試驗過程產生破壞或洩漏之現象。 3. 與耐壓及性能試驗之嚴重缺點相同。	與耐壓試驗之一般缺點相同	
		水鐘	超過 4 分鐘未動作。	1. 產生龜裂或破壞之現象。 2. 音壓與規定值不符。 3. 與性能試驗之嚴重缺點相同		