

肆、缺點判定方法

各項試驗所發現之不合格情形，其缺點之等級應依表 10 及消防機具器材及設備認可作業要點第 19 條之規定判定。

表 10

試驗項目	致命缺點	嚴重缺點	一般缺點	輕微缺點
構造、材質及標示	依本基準壹三(四)1 之試驗，動作功能不完全者。	1. 承受負載部分發生龜裂或損壞之現象。 2. 裝接部螺紋不符規定。 3. 構造、材質或釋放機構之尺寸任意變更。 4. 裝配載重再次調整或零件再次組裝。 5. 本基準壹二(一)3 所述部分，出現螺釘無法固定之現象。 6. 材質與規格不符。 7. 依本基準壹三(四)2 之試驗，發生漏水現象者。	1. 承受負載部分之缺點，有影響性能或強度之虞。 2. 迴水板固定不完全或其它類似缺點。 3. 調整螺釘固定不完全或脫落。 4. 裝接部螺紋有半周以上之損壞現象。 5. 有影響墊片性能之缺點，或使用二枚以上之墊片。 6. 玻璃球之玻璃容器出現裂痕或泡孔之現象。 7. 裝接部螺紋超過量規之尺寸上限。 8. 標示溫度、顏色標示，或安裝方向等標示，出現脫落、錯誤或無法判別之現象。 9. 第一種撒水頭之「①」、「QR」或有效撒水半徑「r 2.6」、「r 2.8」等標示，出現脫落、錯誤或無法判別之現象。 10. 小區劃型撒水頭之「小」、「S」或流量特性係數 K 等標示，出現脫落、錯誤或無法判別之現象。 11. 螺紋標稱 PT 1/2 用於標稱口徑 20 A 之撒水頭，而未作標示。 12. 製造方法任意變更。 13. 迴水板之尺寸未在許可差範圍內。 14. 螺紋之固定力未達規定值。 15. 水道連結型撒水頭之「W」、流量特性係數 K 或放水壓力等標示，出現脫落、錯誤或無法判別之現象。	製造廠商名稱、商標或出廠年份等標示，出現脫落、錯誤或無法判別之現象。

耐洩漏 試 驗		1.施予水壓 25 kgf / cm ² (2.5 MPa)時，出現 漏水現象。 2.施予空氣壓 25 kgf / cm ² (2.5 MPa)時，有氣 泡產生。		
環境溫度 試 驗		本試驗後，進行耐洩漏試 驗結果有下列情形者： 1.施予水壓 25 kgf / cm ² (2.5 MPa)時，出現 漏水現象。 2.施予空氣壓 25 kgf / cm ² (2.5 MPa)時，有氣 泡產生。		
撞擊試驗		本試驗後，進行耐洩漏試 驗結果有下列情形者： 1.施予水壓 25 kgf / cm ² (2.5 MPa)時，出現漏水 現象。 2.施予空氣壓 25 kgf / cm ² (2.5 MPa)時，有氣 泡產生。		
裝配載重 試 驗	偏差值超過 + 50%。	偏差值超過+ 40 %，但 在+ 50 %以下。	偏差值超過+ 30 %，但在 + 40 %以下。	
框架永久 變形量試驗		變形比超過 50 %。		
易熔元件 強度試驗	在 10 天試驗期間 內，發生變形、破 損或易熔合金部分 出現龜裂現象(但 在壓縮載重時，按 其動作機構之許可 變形量來判定)。			
玻璃球加熱 冷卻試驗	加熱時玻璃球出 現龜裂或破損現 象。	冷卻時玻璃球出現龜 裂現象。		
玻璃球熱衝 擊試驗	玻璃球出現龜裂或 破損現象。			
玻 璃 球 加載試驗	玻璃球出現龜裂或 破損現象。			

釋放機構強度試驗	發生變形、龜裂或破損現象。			
振動試驗		本試驗後，進行耐洩漏試驗結果有下列情形者： 1.施予水壓 25 kgf / cm^2 (2.5 MPa)時，出現漏水現象。 2.施予空氣壓 25 kgf / cm^2 (2.5 MPa)時，有氣泡產生。		
水鉗試驗		本試驗後，進行耐洩漏試驗結果有下列情形者： 1.施予水壓 25 kgf / cm^2 (2.5 MPa)時，出現漏水現象。 2.施予空氣壓 25 kgf / cm^2 (2.5 MPa)時，有氣泡產生。		
硝酸亞汞應力腐蝕試驗或氨水應力腐蝕試驗	耐洩漏試驗後，進行 0.5 kgf / cm^2 (0.05 MPa)壓力下之功能試驗時，動作不完全或出現沉積現象超過 1 min。	本試驗後，進行耐洩漏試驗有下列情形者： 1.施予水壓 25 kgf / cm^2 (2.5 MPa)時，出現漏水現象。 2.施予空壓 25 kgf / cm^2 (2.5 MPa)時，有氣泡產生。	出現龜裂、脫層或破損現象。	
二氧化硫腐蝕試驗	本試驗後，進行 0.5 kgf / cm^2 (0.05 MPa)壓力下之功能試驗時，動作不完全或出現沉積現象超過 1 min。		出現腐蝕或損壞現象。	
鹽霧腐蝕試驗	本試驗後，進行 0.5 kgf / cm^2 (0.05 MPa)壓力下之功能試驗時，動作不完全或出現沉積現象超過 1 min。		出現腐蝕或損壞現象。	
動作溫度試驗	1.易熔元件型之偏差值超過 $\pm 15\%$ 。 2.玻璃球型之偏差值超過 $+35\%$ 或 -25% 。	1.易熔元件型之偏差值超過 $\pm 10\%$ ，但在 $\pm 15\%$ 以下。 2.玻璃球型之偏差值超過 $+25\%$ 或 -15% ，但在 $+35\%$ 或 -25% 以下。	1.易熔元件型之偏差值超過 $\pm 3\%$ ，但在 $\pm 10\%$ 以下。 2.玻璃球型之偏差值超過 $+15\%$ 或 -5% ，但在 $+25\%$ 或 -15% 以下。	

玻璃球氣泡 消失溫度 試驗	1.偏差值超過 $\pm 10\%$ (包括下列情況：申請時註記氣泡會消失，而在標示溫度之 93%，氣泡仍未消失，且標示溫度之 93% 溫度值，超過氣泡消失溫度申請值 $+10\%$)。 2.申請時註記氣泡不會消失，但在標示溫度 93% 以下時，氣泡卻消失。		偏差值超過 $\pm 3\%$ (包括下列情況：申請時註記氣泡會消失，而在標示溫度之 93%，氣泡仍未消失，且標示溫度之 93% 溫度值，超過氣泡消失溫度申請值 $+3\%$)。	
功能試驗	動作不完全或出現沉積現象超過 1 min。			
感度熱氣流 感應試驗	動作不完全。	在規定之動作時間內未動作。		
放水量 試驗			流量特性係數 K 值未在容許範圍內。	
標準型撒水 頭撒水分布 試驗 (依本基準 壹十四(一) 1 規定)		同心圓上之平均撒水量 Q_{n-m} 未達到規定曲線所示值。	1.有效撒水半徑 r 2.3 者： Q'/Q 之比值未滿 60%。 2.有效撒水半徑 r 2.6 者： Q'/Q 之比值未滿 60%。 3.有效撒水半徑 r 2.8 者： Q'/Q 之比值未滿 60%。 4.撒水量之最小值未達到規定曲線所示值之 70%。	
標準型撒水 頭撒水分布 試驗(依本基 準壹十四 (一)2 規定)		平均分布量小於壹十四(一)2 表 5 之最小平均分布量，且各水盤小於平均量之 75%。	當一水盤充滿水及放水十分鐘後，距撒水頭最遠端水盤撒水量大於每平方公尺 0.007 L/s。	
小區劃 型撒水 頭撒水 分布試驗		1.地面之平均撒水量未達規定值。 2.各壁面之撒水量未達規定值。	1.地面之撒水量未達規定值。 2.壁面之濡濕範圍未達規定值。	
側壁型撒水 頭撒水分布 試驗		1.各列、各行之平均撒水量 Q_{s-m} 未達到規定曲線所示值。	撒水量之最小值未達到規定曲線所示值之 70%。	

		2.壁面未濡濕。		
水道連結型 撒水頭地面 撒水分布及 以最低放水 壓力的地面 撒水分布		1.地面平均採水量未達 規定者。 2.各壁面採水量及四壁 面採水量的合計未達 規定者。	1.地面採水量未達規定者。 2.壁面溼潤範圍未達規定 者。	