

液化石油氣容器檢驗場許可實地評鑑表

項次	評鑑項目	評鑑標準或內容	評鑑結果	評鑑人員
一	公司登記及營利事業登記證明文件	營業項目有無明列液化石油氣容器檢驗或未分類其他技術檢測及分析服務之相關業務。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
二	檢驗場地理位置圖	有無標示檢驗場四周重要建築物位置及交通狀況。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
三	檢驗場廠區配置圖	廠區配置圖是否正確，與廠區環境是否相符。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
四	容器定期檢驗作業流程圖	作業流程圖是否正確，與容器檢驗作業區環境是否相符。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
五	容器檢驗基本設施及器具	1、容器檢驗基本設施及器具項目、數量及功能，是否符合規定。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
		2、應校正之容器檢驗器具有無依規定辦理校正。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
六	鋼製容器定期檢驗作業方式（相關判定基準應依鋼製液化石油氣容器定期檢驗作業基準規定辦理）			
	(一) 收瓶及堆瓶	1、有無標示容器待驗區域。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
		2、有無標示容器收瓶及堆瓶區域。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
	(二) 第一次外觀檢查	1、有無執行清洗污泥、油污工作。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
		2、清洗後之污泥、油污之處置是否得宜。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
		3、有無執行量測刮傷、腐蝕、凹痕等工作。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
		4、有無執行量測容器本體底端與鋼裙底面間空隙工作。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
		5、有無執行磨光工作及核對瓶肩資料。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
		6、有無使用條碼讀取器登載記錄合格標示之編號及容器基本資料。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
		7、不合格容器如何處理。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
	(三) 殘留氣體回收	1、操作時，負壓有無達到-20cmHg以下。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
		2、連成表有無依規定辦理校正。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
	(四) 卸容器閥	卸容器設施之功能是否正常。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
	(五) 瓶內洗淨措施	容器內部是否洗淨，殘留水份是否瀝乾。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
	(六) 耐壓膨脹試驗	1、耐壓膨脹試驗設施動作原理資料。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
		2、操作耐壓膨脹試驗之過程是否熟練。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
		3、永久膨脹率之測試，是否確實。（壓力 30 kg/cm ² ，保持 30 秒）	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
		4、永久膨脹率不合格之判定基準是否正確。以外接電子磅秤模擬容器耐壓膨脹過程，電腦數據與模擬數據是否一致。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
		5、壓力表有無依規定辦理校正。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
		6、檢驗數據紀錄及結果判定是否一致。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
		7、不合格容器之處理，是否符合規定。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
		8、檢驗紀錄應以電腦自動登錄。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	

項次	評鑑項目	評鑑標準或內容	評鑑結果	評鑑人員
(七)	除鏽設施	除鏽作業程序是否符合規定。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
(八)	第 2 次外觀檢查及內部檢查	1、有無進行割傷（或銼傷）之測定。 <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定： 2、有無進行腐蝕之測定。 <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定： 3、有無進行凹痕之測定。 <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定： 4、有無進行口基變形之測定。（有效螺數不得在 7 牙以下） <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定： 5、內部檢查是否符合規定。 <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：		
(九)	重量檢查	1、重量檢查不合格之判定基準是否正確。（不得低於原重量百分之 90） <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定： 2、重量檢查不合格容器之處理是否符合規定。 <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定： 3、電子磅秤是否依規定校正：以 5、10、20kg 法碼分別校正，誤差值應在 1% 以下。 <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定： 4、檢驗紀錄應以電腦自動登錄。 <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：		
(十)	打刻鋼印	1、是否備有打刻鋼印之機器。 <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定： 2、打刻鋼印之作業程序是否符合規定。 <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：		
(十一)	油漆	1、塗裝、烘乾之作業程序是否符合規定。 <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定： 2、容器表面之顏色是否漆成灰色。 <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：		
(十二)	裝容器閥	1、旋進牙數是否符合規定（8 牙以上）。 <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定： 2、有無進行容器抽真空，並達 0.5 kgf/cm ² (38mmHg) 以下。 <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定： 3、抽真空機用連成表有無依規定辦理校正。 <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：		
(十三)	容器實重（含閥）量測	1、電子磅秤是否依規定校正：以 5、10、20kg 法碼分別校正，誤差值應在 1% 以下。 <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定： 2、容器實重數據是否以四捨五入進位至小數點下第 1 位，並以電腦連接合格標示雕刻機。 <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：		
(十四)	容器檢驗合格標示	1、合格標示應在所有檢驗動作判定合格後，利用容器合格標示雕刻機製作。 <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定： 2、合格標示登記內容及雕刻方式是否正確。 <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：		
(十五)	不合格容器之處置	1、有無明定作業程序文件。 <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定： 2、有無明定容器壓毀作業操作說明。 <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：		
(十六)	定期檢驗結果紀錄及資料管理	1、容器檢驗相關資料，應以電腦作業；檢驗資訊系統至少提供可稽核查詢之介面及讀取相關檢驗紀錄檔案。 <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定： 2、管制合格標示並記錄每日使用情形。 <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定： 3、是否依規定以電子傳送方式函送每日容器檢驗明細報表。 <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定： 4、檢驗結果是否依規定確實登錄。 <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定： 5、定期檢驗紀錄是否依規定保存至少 6 年。 <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：		
(十七)	領瓶及堆置	1、有無規劃區域堆放容器。 <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定： 2、有無標示容器領瓶及堆置區域。 <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：		

項次	評鑑項目	評鑑標準或內容	評鑑結果	評鑑人員
	複合容器定期檢驗作業方式（相關判定基準應依複合材料液化石油氣容器定期檢驗作業基準規定辦理）			
(一)	收瓶及堆瓶	1、有無標示容器待驗區域。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
		2、有無標示容器收瓶及堆瓶區域。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
(二)	第一次外觀檢查	1、有無執行清洗污泥、油污工作。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
		2、清洗後之污泥、油污之處置是否得宜。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
		3、有無執行量測擦傷、割傷、複合材料纖維損傷、剝離等工作。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
		4、有無使用條碼讀取器登載記錄合格標示之編號及容器基本資料。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
		5、不合格容器如何處理。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
(三)	殘留氣體回收	1、操作時，絕對壓力有無大於60cmHg。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
		2、連成表有無依規定辦理校正。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
(四)	卸容器閥	卸容器設施之功能是否正常。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
(五)	瓶內洗淨措施	容器內部是否洗淨，殘留水份是否瀝乾。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
(六)	耐壓試驗	1、耐壓試驗設施動作原理資料。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
		2、操作耐壓試驗之過程是否熟練。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
		3、永久膨脹率之測試，是否確實。（壓力30 kg/cm ² ，保持30秒）	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
		4、永久膨脹率不合格之判定基準是否正確。以外接電子磅秤模擬容器耐壓膨脹過程，電腦數據與模擬數據是否一致。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
		5、壓力表有無依規定辦理校正。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
		6、檢驗數據紀錄及結果判定是否一致。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
		7、不合格容器之處理，是否符合規定。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
		8、檢驗紀錄應以電腦自動登錄。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
(七)	內部檢查	1、有無進行內膽與複合材料剝離面積之測定。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
		2、有無進行內膽裂縫、孔洞、凹痕之測定。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
		3、有無進行異物之測定。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
		4、內部檢查是否符合規定。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
(八)	螺紋檢查	有無進行內螺紋及其下方與內膽密封面是否有毛邊、裂紋或其損傷之測定。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
(九)	裝容器閥	1、固定容器之力量是否符合規定（7kg/cm ² 以下）。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
		2、容器閥旋進扭力是否為100±20Nm。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
(十)	洩漏試驗	1、空氣或惰性氣體充填壓力是否達20kgf/cm ² ，並以肥皂水等方式塗抹閥基座與內膽接合處。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
		2、有漏氣者，應更換O型環後再重新檢驗，無法排除漏氣者，應判定為不合格。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	

項次	評鑑項目	評鑑標準或內容	評鑑結果	評鑑人員
	(十三)	容器實重(含閥)量測	1、電子磅秤是否依規定校正：以5、10、20kg法碼分別校正，誤差值應在1%以下。 2、容器實重數據是否以四捨五入進位至小數點下第2位，並以電腦連接合格標示雕刻機。	
	(十四)	容器檢驗合格標示	1、合格標示應在所有檢驗動作判定合格後，利用容器合格標示雕刻機製作。 2、合格標示登記內容及雕刻方式是否正確。	
	(十五)	不合格容器之處置	1、有無明定作業程序文件。 2、有無明定容器壓毀作業操作說明。	
	(十六)	定期檢驗結果紀錄及資料管理	1、容器檢驗相關資料，應以電腦作業；檢驗資訊系統至少提供可稽核查詢之介面及讀取相關檢驗紀錄檔案。 2、管制合格標示並記錄每日使用情形。 3、是否依規定以電子傳送方式函送每日容器檢驗明細報表。 4、檢驗結果是否依規定確實登錄。 5、定期檢驗紀錄是否依規定保存至少6年。	
	(十七)	領瓶及堆置	1、有無規劃區域堆放容器。 2、有無標示容器領瓶及堆置區域。	
	七	人員教育訓練	1、有無容器檢驗員學經歷及專長清冊。	
			2、有無訂定訓練計畫。	
			3、有無員工訓練紀錄。	
			4、有無印製容器定期檢驗技術程序及教材。	
	八	攝影監控設施	1、有無4支紅外線15米廣角彩色攝影機UL-7506(日間彩色畫面，夜間黑白畫面，含防護罩及固定腳架)。 2、有無4分割數位影像紀錄器(DVR)1台，500G抽取式硬碟容量(可儲存1個月的錄影存檔資料)。 3、有無17吋電腦螢幕1台。頻寬：至少具備2M/512K之寬頻網路。請於現場督核時提供。	
九	核定容器檢驗量	每月正常工時之容器檢驗量核定，以每小時可檢驗之容器數量、每日工作7小時及每月工作25日計算。		
綜合評鑑結果			評鑑日期	
			評鑑人員簽章	