

# 液化石油氣容器檢驗機構登錄及管理辦法

條 文	說 明
第一條 本辦法依消防法(以下簡稱本法)第十五條之四第三項規定訂定之。	本辦法之授權依據。
第二條 申請液化石油氣容器檢驗機構登錄者(以下稱申請機構),應具備下列資格: 一、公司組織或商號。 二、營業項目或章程載有液化石油器容器(以下簡稱容器)檢驗項目。 三、具有執行容器檢驗業務之必要儀器設備,其種類及數量清冊如附表一及附表二。 四、置有專責檢驗人員一人以上。	一、定明檢驗機構申請登錄之資格、儀器設備。 二、第四款專責檢驗人員,指負責操作容器檢驗設備之人員,該等人員經接受容器檢驗所需儀器設備之操作教育訓練,即可從事容器檢驗工作,毋需具備相關學經歷等資格條件。
第三條 申請機構應檢具下列文件,向中央主管機關申請登錄: 一、申請書(如附表三)。 二、公司登記或商業登記證明文件。 三、代表人或負責人身分證明文件影本。 四、容器檢驗作業計畫書(如附表四)。 五、依液化石油氣容器檢驗機構申請登錄收費標準繳納審查費及證書費證明文件。 六、其他經中央主管機關規定之文件。	定明檢驗機構申請登錄之應備之文件。
第四條 中央主管機關受理前條之申請,其審查程序如下: 一、書面審查:審查申請機構檢具之文件。 二、實地審查:經書面審查合格者,由中央主管機關會同申請機構所在地直轄市、縣(市)消防主管機關組成審查小組至現場進行實地審查(審查表格式如附表五)。 經審查不合格者,中央主管機關應以書面通知申請機構限期補正;屆期未補正或補正不完全者,駁回其申請。 經審查合格者,由中央主管機關予以登錄,並核發登錄證書;申請機構取得登錄證書者(以下稱檢驗機構),始得依本法第十五條之四第一項規定實施檢驗。	一、第一項定明中央主管機關受理登錄申請案件書面及實地審查之程序及方式。實地審查時,由中央主管機關會同申請機構所在地之當地消防主管機關組成審查小組。 二、第二項定明因書面審查項目或實地審查項目中有任一項不符規定者,即應通知補正及屆期未補正或補正仍不合格之效果。 三、第三項定明登錄證書核發程序及取得登錄證書後始得從事檢驗業務。

<p>第五條 登錄證書有效期間為三年，其應記載事項如下：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>一、登錄年月日、字號及有效期間。</li> <li>二、檢驗機構名稱、代號、營業人統一編號及地址。</li> <li>三、代表人或負責人。</li> <li>四、檢驗容器種類。</li> <li>五、核定容器檢驗量。</li> <li>六、其他經中央主管機關規定之事項。</li> </ol> <p>前項第二款或第三款事項有變更時，檢驗機構應自事實發生之次日起三十日內，檢附原登錄證書及相關證明文件，向中央主管機關申請換發登錄證書。</p> <p>第一項登錄證書毀損或遺失者，應向中央主管機關申請換發或補發。</p> <p>依前二項換（補）發之登錄證書有效期間，與原證書相同。</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>一、第一項定明登錄證書有效期間及應記載事項。</li> <li>二、第二項定明登錄證書記載事項變更時，應於事實發生之次日起三十日內向中央主管機關申請變更及換發登錄證書。</li> <li>三、第三項定明登錄證書遺失、毀損時，應向中央主管機關申請補發或換發。</li> </ol>
<p>第六條 檢驗機構於登錄證書有效期間內，其專責檢驗人員、容器檢驗儀器設備異動時，應於異動事實發生之次日起十五日內，檢具異動人員或儀器設備清冊等相關文件，報請中央主管機關備查。</p>	<p>定明檢驗機構之專責檢驗人員、容器檢驗儀器設備異動時，應報中央主管機關備查。</p>
<p>第七條 檢驗機構有下列情形之一者，中央主管機關得撤銷或廢止其登錄，並註銷登錄證書：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>一、申請文件虛偽不實或以詐欺、脅迫、賄賂或其他不正方法申請登錄。</li> <li>二、組織運作或執行檢驗業務徇私舞弊，情節重大。</li> <li>三、以不正當方法招攬業務，情節重大。</li> <li>四、洩漏因業務知悉之秘密，情節重大。</li> <li>五、檢驗相關報表、紀錄或財務等相關資料登載不實，情節重大。</li> <li>六、所辦理之檢驗業務與容器檢驗作業程序文件內容不符，情節重大。</li> <li>七、自行申請廢止登錄或停工。</li> <li>八、喪失執行業務能力。</li> <li>九、申請登錄之證明文件經相關主管機關（構）撤銷、廢止或因其他原因失效，致不符合第三條第二款規定。</li> <li>十、執行業務造成傷害或危害公共安全，情節重大。</li> <li>十一、合格標示核發不實，情節重大。</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>一、為有效管理檢驗機構，防止不法情事，爰參考消防機具器材及設備登錄機構管理辦法第二十條及液化石油氣容器認可專業機構委託及管理要點第十二點規定，於第一項定明中央主管機關得撤銷或廢止檢驗機構登錄之事由。</li> <li>二、第七款定明檢驗機構因故（如檢驗儀器設備整修、地址遷移等）無法繼續執行檢驗工作時，應向中央主管機關報備停工或自行申請廢止登錄，並繳回未使用之合格標示及登錄證書，俟停工或自行申請廢止登錄原因消滅後，應重行向中央主管機關申請登錄，經審查合格並取得登錄證書後始得續行檢驗工作。</li> <li>三、為防止檢驗機構有濫發合格標示之情事（如核發合格標示數量逾中央主管機關核定容器檢驗量、未依減少次月核定容器檢驗量之處分規定，仍核發合格標示等），爰於第一項第十一款</li> </ol>

<p>十二、其他經中央主管機關認定違反法令，情節重大。</p> <p>前項檢驗機構應於受撤銷或廢止登錄之次日起三十日內，繳回登錄證書，並將未使用之合格標示繳回中央主管機關或中央主管機關指定之專業機構；未依規定繳回者，中央主管機關應逕行註銷。</p>	<p>定明中央主管機關得撤銷或廢止檢驗機構登錄之事由。</p> <p>四、第二項定明檢驗機構經中央主管機關撤銷或廢止登錄之次日起三十日內，應繳回登錄證書；未依規定繳回登錄證書者，中央主管機關得逕行註銷之。</p>
<p>第八條 經中央主管機關撤銷或廢止登錄之檢驗機構，三年內不得重新申請登錄。但依前條第一項第七款或第八款受撤銷或廢止登錄者，不在此限。</p>	<p>定明檢驗機構經中央主管機關撤銷或廢止登錄後，三年內不得重新申請登錄。</p>
<p>第九條 檢驗機構於登錄證書有效期間屆滿前六個月至四個月期間，得檢具第三條規定文件，向中央主管機關申請延展，每次延展有效期間為三年；逾期申請延展者，應重新申請登錄。</p> <p>前項延展，經依第四條第一項規定審查合格者，由中央主管機關換發登錄證書。</p>	<p>一、第一項定明檢驗機構登錄申請延展之期限、應檢具文件及延展有效期間。</p> <p>二、第二項定明檢驗機構申請延展經審查合格，由中央主管機關換發證書。</p>
<p>第十條 檢驗機構應由專責檢驗人員執行檢驗；專責檢驗人員應每半年定期接受訓練四小時以上，課程內容應包括三小時液化石油氣容器檢驗設備操作及一小時液化石油氣容器檢驗相關規範。</p>	<p>定明檢驗工作應由專責人員執行，並規範其定期訓練之課程與時數。</p>
<p>第十一條 檢驗機構之核定容器檢驗量不足使用時，得依勞動基準法規規定提報其次月加班計畫，報請中央主管機關核定增加次月容器檢驗量。</p> <p>前項加班計畫，包括加班日期、時段、人員姓名及加班同意、檢驗量不足使用原因等資料。</p>	<p>鑑於冬季瓦斯需求量增加，容器使用量亦隨之提高，故液化石油氣零售業者於冬季期間亦大量送驗容器，以備周轉，致檢驗機構原核定之容器檢驗量於該期間時有不足使用之情形，爰定明檢驗機構遇冬季等瓦斯需求量增加期間，得提報次月加班計畫，經中央主管機關核定後始得增加核定容器檢驗量。</p>
<p>第十二條 檢驗機構對於檢驗不合格之容器，應於檢驗後七日內完成壓毀工作，並確實填寫壓毀紀錄表（如附表六）。</p> <p>檢驗機構應於每月二十五日前將次月之不合格及作廢容器預定壓毀日期，報請當地消防機關派員監毀，且應分別製作不合格容器及作廢容器清冊（如附表七）以供查核。</p>	<p>配合液化石油氣容器檢驗場認可及管理要點第十一點第二項及第四項規定，定明檢驗機構應於檢驗不合格容器後七日內完成壓毀工作，壓毀容器時應將預定壓毀日期報請當地消防機關監毀等規定。</p>
<p>第十三條 檢驗機構應建置相關檢驗紀錄、收支簿冊及相關技術文件，並保存</p>	<p>一、第一項定明檢驗機構應建置相關檢驗紀錄、簿冊、技術文件及其保存年限。</p>

<p>至少五年。</p> <p>檢驗機構應按月將檢驗紀錄電子檔向中央主管機關申報，並保存至少十五年。</p>	<p>二、第二項定明檢驗機構每月應將檢驗紀錄向中央主管機關申報，並保存至少十五年。</p>
<p>第十四條 檢驗機構應依下列規定辦理檢驗業務：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>一、容器檢驗資料以電腦作業，並建置具稽核介面、資料讀取及文件列印匯出功能之管理系統。</li> <li>二、耐壓試驗及重量檢查紀錄以電腦自動登錄。</li> <li>三、依液化石油氣容器定期檢驗標準(以下簡稱定期檢驗標準)規定執行檢驗。</li> <li>四、確實記載容器檢驗紀錄。</li> <li>五、每日十七時前將前一工作日之容器檢驗資料以網路方式向中央主管機關申報。</li> <li>六、攝錄容器檢驗情形，錄影資料保存至少一個月。</li> <li>七、每日進行檢驗工作前，自主檢查確認容器檢驗儀器設備及安全設施保持正常運作，檢查紀錄(如附表八)保存至少一年；有故障時，立即書面傳真通報中央主管機關及當地消防機關。</li> <li>八、每年依檢驗及安全設施定期維護紀錄表(如附表九)維護保養容器檢驗儀器設備並校正檢驗器具，隨時保持設施堪用狀態，維護保養紀錄保存至少三年。</li> <li>九、檢驗合格之容器，張貼警告標示及緊急處理危險之方法。</li> <li>十、第一次外觀檢查前，以條碼讀取器登錄合格標示之卡號及容器基本檢驗資料並連線至電腦，拆卸之標示卡保存至少一個月，逾保存期限之標示卡統一辦理銷毀。</li> <li>十一、卸除之容器閥壓毀或將灌裝口破壞至無法使用。</li> <li>十二、其他經中央主管機關規定之事項。</li> </ol>	<p>定明檢驗機構應辦理之檢驗業務。</p>
<p>第十五條 檢驗機構辦理檢驗業務時，應遵守下列規定：</p>	<p>定明檢驗機構辦理檢驗業務時應遵守之事項。</p>

<ul style="list-style-type: none"> <li>一、依核准之檢驗作業程序，辦理合格標示之印製、保存及管制相關工作；並於每次辦理合格標示印製前一個月函報中央主管機關，經同意後始得印製。</li> <li>二、每日記載合格標示使用情形（如附表十），並每月彙整函報中央主管機關備查。</li> <li>三、定期辦理專責檢驗人員教育訓練。</li> <li>四、受液化石油氣零售業者委託處理之作廢容器，應於抽取殘氣後辦理壓毀。</li> <li>五、依中央主管機關核定之收費項目及費額收取容器檢驗所需費用。</li> <li>六、辦理液化石油氣容器使用安全宣導事宜。</li> </ul>	
<p>第十六條 檢驗機構有下列情形之一者，中央主管機關得減少其次月登錄證書所載核定容器檢驗量之三分之一，且不得提報加班計畫：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>一、未依檢驗作業程序文件實施檢驗。</li> <li>二、容器檢驗儀器設備數量少於原經登錄數量。</li> <li>三、不合格及作廢容器銷毀數量與容器檢驗資料不符。</li> <li>四、未依限將次月之不合格或作廢容器預定壓毀日期、時間報請當地消防機關派員監毀，或執行壓毀時未製作不合格容器清冊供消防人員稽查。</li> <li>五、檢驗資料記錄不實或未依規定保存檢驗資料。</li> <li>六、合格標示因人為疏失致登載不實或未依定期檢驗標準雕刻。</li> <li>七、鋼製容器瓶肩或護圈資料模糊不清，未補行打刻，使其易於辨識。</li> <li>八、鋼製容器未依定期檢驗標準規定以紅漆標示容器內容物名稱。</li> <li>九、使用過之容器閥未銷毀或未將灌裝口破壞至無法使用。</li> </ul> <p>檢驗機構有下列情形之一者，中央主管機關得減少其次月登錄證書所載核定容器檢驗量之二分之一，且不得提報</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>一、液化石油氣容器為民生必需品，如容器定期檢驗未落實或檢驗機構行政管理鬆散，將影響民眾使用容器安全，中央主管機關應對檢驗機構採取必要之管制措施，以達保障人民生命財產安全之目的，故配合液化石油氣容器檢驗場認可及管理要點第十四點，定明檢驗機構之違規情形及減少登錄證書所載核定容器檢驗量規定。</li> <li>二、倘檢驗機構有多項違規，其次月之核定容器檢驗量則可能減少至零。（例：某檢驗機構核定之容器檢驗量三萬支，如有第一項所定一款違規情形，則其減發後之次月容器檢驗量為二萬支；如有第一項所定二款違規情形，則其減發後之次月容器檢驗量為一萬支；如有三款以上違規情形，則其減發後之次月容器檢驗量為零支。）</li> <li>三、另鑑於檢驗機構需取得登錄證書後始得從事容器定期檢驗工作，如檢驗機構於取得登錄證書後私自變更原登錄證書所載事項（如代表人或負責人異動），即有冒充頂替原檢驗機構之疑慮，亦無法確保容器定期檢驗品質。故於第二項第三款定明登錄證書未申請變更之處分規定。</li> </ul>

<p>加班計畫：</p> <p>一、未依中央主管機關核定之收費項目及費額收取容器檢驗所需費用。</p> <p>二、檢驗儀器設備數量不符規定。</p> <p>三、登錄證書記載事項變更未申請變更。</p> <p>四、容器未依定期檢驗標準檢驗即判定合格。</p> <p>五、未依定期檢驗標準銷毀不合格或作廢容器。</p> <p>六、合格標示內容故意登載不實。</p> <p>七、使用偽造合格標示。</p> <p>八、合格標示擅自流通。</p> <p>九、使用過之容器閥再回裝容器。</p> <p>十、每日開工前未確認各項檢驗儀器設備正常運作或故障未依規定通報。</p>	
<p>第十七條 檢驗機構發生火災或爆炸等情形時，直轄市、縣（市）主管機關為阻止危害發生或避免急迫危險，有即時處置之必要者，得命其立即停止檢驗，並提報改善計畫，經審查合格後，始得繼續辦理容器檢驗。</p>	<p>檢驗機構發生火災或爆炸等情形時，為阻止危害發生或避免急迫危險，依行政執行法第三十六條規定，賦予直轄市、縣(市)主管機關得命檢驗機構立即停止檢驗工作之規定。</p>
<p>第十八條 檢驗機構登錄之取得、變更、撤銷或廢止，由中央主管機關公告之。</p>	<p>定明檢驗機構登錄之取得、變更、撤銷或廢止，由中央主管機關公告之規定。</p>
<p>第十九條 檢驗人員辦理檢驗時，應獨立公正，不受他人不當干預。</p> <p>前項人員辦理業務，準用行政程序法第三十二條及第三十三條有關迴避之規定。</p>	<p>一、第一項定明檢驗機構應公正辦理檢驗業務。</p> <p>二、第二項定明檢驗機構人員辦理業務準用行政程序法有關迴避之規定。</p>
<p>第二十條 中央主管機關得向檢驗機構調閱檢驗業務及合格標示之管理情形、財務收支、檢驗紀錄相關文件或派員查核監督執行情形；必要時得令其報告，檢驗機構不得規避、妨礙或拒絕。</p>	<p>定明中央主管機關監督、管理及查核檢驗機構之規定，檢驗機構不得拒絕。</p>
<p>第二十一條 本辦法施行前，已取得容器檢驗場認可證書者，得自本辦法施行之日起一個月內，檢具第三條規定之文件，向中央主管機關申請登錄；經依第四條第一項第一款規定書面審查合格，並重新核定容器檢驗量後，換發檢驗機構登錄證書者，始得辦理容器檢驗。</p> <p>前項登錄證書有效期間至原容器檢驗場認可證書有效期間屆滿之日止。</p> <p>未依第一項規定申請或申請經審查</p>	<p>一、第一項定明本辦法施行後，已取得容器檢驗場認可證書者，考量已具備容器檢驗儀器設備及人員，並經核准在案；為順遂本辦法施行後之轉換過渡，規範已取得容器檢驗場認可證書者，得自施行之日起一個月內，檢具本辦法第三條規定之文件，經中央主管機關依本辦法第四條第一項第一款規定書面審查合格者，換發核予檢驗機構登錄證書，不須依本辦法第四條第一</p>

<p>不合格者，不得辦理容器檢驗，其原容器檢驗場認可證書，中央主管機關應註銷之。</p>	<p>項第二款實施實地審查，惟登錄證書之有效期間至原容器檢驗場認可證書有效期間屆滿之日止。另因應勞動基準法第三十六條規定，勞工每七日中應有二日之休息，故每月工作天數以二十二日計算，並重新核算容器檢驗量。</p> <p>二、第二項定明登錄證書有效期間至原容器檢驗場認可證書有效期間屆滿之日止。</p> <p>三、第三項定明未於本辦法施行之日起一個月內向中央主管機關申請登錄或申請經審查不合格者，其原容器檢驗場認可證書由中央主管機關於前揭日期屆滿後次日或審查不合格後次日註銷之，不得辦理容器檢驗。</p>
<p>第二十二條 檢驗機構印製之合格標示開始使用日期，及中央主管機關依公共危險物品及可燃性高壓氣體製造儲存處理場所設置標準暨安全管理辦法第七十五條規定印製之合格標示停止使用日期，由中央主管機關公告之。</p>	<p>新合格標示依本辦法第十五條第一款由檢驗機構提供，考量本辦法施行後，需辦理登錄證書換發及重新登錄之審核，並需印製新合格標示，故定明新合格標示開始使用日期及原中央主管機關依公共危險物品及可燃性高壓氣體製造儲存處理場所設置標準暨安全管理辦法第七十五條印製之合格標示停止使用日期，由中央主管機關公告之。</p>
<p>第二十三條 本辦法自發布日施行。</p>	<p>明定本辦法施行日期。</p>

附表一

## 鋼製液化石油氣容器檢驗儀器設備清冊

編號	器具名稱	基本數量	校正期限	實際數量	校正日期
1	磨光機	一只			
2	深度規	三只	三年		
3	游標卡尺	一只			
4	瓶底量具	一只			
5	倒轉回收機	一臺			
6	殘氣回收連成表	一只	一年		
7	殘氣回收處理設施	一套			
8	卸容器閥機	一臺			
9	耐壓試驗機	二臺			
10	耐壓試驗用馬錶	二只			
11	加壓幫浦	一臺			
12	耐壓試驗壓力表	二只	一年		
13	耐壓試驗機電子秤	二臺	一年		
14	耐壓膨脹值顯示計	二只			
15	瓶內洗淨設施及瀝乾措施	一套			
16	除鏽設施	一套			
17	容器口基塞規	一只	三年		
18	內視檢查設施	一只			



19	磅秤	二臺	一年		
20	5kg 法碼	一只	一年		
21	10kg 法碼	一只	一年		
22	20kg 法碼	二只	一年		
23	打刻鋼印工具	一組			
24	塗裝設施	一臺			
25	裝容器閥機	一臺			
26	抽真空機	一臺			
27	抽真空機用連成表	一只	一年		
28	不合格容器銷毀機	一臺			
29	污水處理設備	一套			
30	焚化爐（有委託代為處理證明文件者免設）	一臺			
31	攝影監控設施	一套			
32	合格標示雕刻機	一套			
33	氣動鉚釘機	一臺			
34	條碼讀取器	二臺			
備註	一、本表所列各項檢驗儀器設備之數量，係為檢驗機構應具備之最低數量。 二、本表第 6 項、第 9 項及第 27 項之器具可採用母表內校方式，母表應每年送校正機構定期校正。				

**說明：**

第二條第三款規定，申請液化石油氣容器檢驗專業機構登錄者，應具備相關儀器設備，爰於附表一定明辦理鋼製液化石油氣容器檢驗所需之儀器設備。

附表二

## 複合材料液化石油氣容器檢驗儀器設備清冊

編號	器具名稱	基本數量	校正期限	實際數量	校正日期
1	深度規	二只	三年		
2	游標卡尺	一只			
3	倒轉回收機	一臺			
4	殘氣回收連成表	一只	一年		
5	殘氣回收處理設施	一套			
6	卸容器閥機	一臺			
7	耐壓試驗機	一臺			
8	耐壓試驗用馬錶	一只			
9	加壓幫浦	一臺			
10	耐壓試驗壓力表	一只	一年		
11	耐壓試驗機電子秤	一臺	一年		
12	耐壓膨脹值顯示計	一只			
13	瓶內洗淨設施及瀝乾措施	一套			
14	內部檢查強光源	一只			
15	磅秤	一臺	一年		
16	5kg 法碼	一只	一年		
17	10kg 法碼	一只	一年		
18	20kg 法碼	一只	一年		

19	裝容器閥機	一臺			
20	不合格容器銷毀機	一臺			
21	污水處理設備	一套			
22	焚化爐（有委託代為處理證明文件者免設）	一臺			
23	攝影監控設施	一套			
24	合格標示雕刻機	一套			
25	條碼讀取器	一臺			
備註	一、本表所列各項檢驗儀器設備之數量，係為檢驗機構應具備之最低數量。 二、本表第 4 項及第 7 項之器具可採用母表內校方式，母表應每年送校正機構定期校正。				

**說明：**

第二條第三款規定，申請液化石油氣容器檢驗專業機構登錄者，應具備相關儀器設備，爰於附表二定明辦理複合材料液化石油氣容器檢驗所需之儀器設備。

附表三

液 化 石 油 氣 容 器 檢 驗 機 構 登 錄 申 請 書					
檢 驗 機 構	名 稱			電 話	
	地 址				
	容 器 檢 驗 量 ( 支 / 月 )				
	檢驗容器種類	<input type="checkbox"/> 鋼製容器		<input type="checkbox"/> 複合容器	
代 表 人 ( 負 責 人 )	姓 名			出 生 日 期	
	國民身分證統 一 編 號			電 話	
	地 址				
備 註	本申請書應檢附下列附件： <input type="checkbox"/> 一、公司登記或商業登記證明文件。 <input type="checkbox"/> 二、代表人或負責人身分證明文件影本。 <input type="checkbox"/> 三、容器檢驗作業計畫書。 <input type="checkbox"/> 四、依液化石油氣容器檢驗機構申請登錄收費標準繳納審查費及證書費證明文件。 <input type="checkbox"/> 五、其他經中央主管機關指定之文件。				

此致

內政部

申請機構章：

代表人（負責人）簽章：

中 華 民 國          年          月          日

說明：

第三條第一款規定，申請液化石油氣容器檢驗專業機構登錄者，應填具申請書，爰於附表三定明申請書格式。

附表四

## 液化石油氣容器檢驗機構容器檢驗作業計畫書

一、經營目標與理念。

二、組織架構、職掌、人員配置及運作。

三、檢驗機構地理位置圖。

四、檢驗機構廠區配置圖（包含檢驗儀器設備及安全設施配置位置）。

五、容器檢驗作業流程圖。

六、液化石油氣容器檢驗機構安全設施清冊。

編號	器具名稱	基本數量	實際數量
1	氣體漏氣警報設備受信總機	一臺	
2	氣體漏氣檢知器	四個（鋼製容器檢驗機構） 三個（複合材料容器檢驗機構）	
3	緊急遮斷裝置	一套	
備註	一、氣體漏氣檢知器應設置於殘氣回收處理設施、卸容器閥機、瓶內洗淨設施及塗裝設施。 二、塗裝設施使用燃氣設備者，於燃氣流量異常時，應連動緊急遮斷裝置。		

七、容器檢驗步驟、方法、使用工具設備及注意事項等作業方式之檢驗作業程序文件。

八、容器檢驗資料管理系統建置及後續維護檢驗作業程序及品質管理文件。

九、合格標示之印製、保存及管制作業程序及品質管理文件。

十、容器檢驗收費項目及費額（包括檢驗費、耗材費、儀器設備維護更新費、管理系統建置維護費、合格標示印製管理費、人事費及相關行政作業費等項目）分析說明文件。

十一、人事組織及品質管理文件。



十四、液化石油氣專責檢驗人員訓練合格證明文件。

正面

專責檢驗人員訓練合格證明				(相片)
編號：				
姓名		性別		
國民身分證 統一編號				(發證單位 戳章)
出生年月日				
發證日期				
發證單位				

背面

定期訓練紀錄欄	
1. (訓練合格戳記)	4.
2.	5.
3.	6.
備註：辦理訓練單位應於每次訓練合格後，加蓋訓練合格戳記並加註日期。	

本證明規格：長：九十毫米；寬：六十毫米

說明：

第三條第四款規定，申請液化石油氣容器檢驗專業機構登錄者，應具備容器檢驗作業計畫書，爰於附表四定明作業計畫書所需之內容。

附表五

## 液化石油氣容器檢驗機構實地審查表

項次	審查項目	審查標準或內容	審查結果	審查人員	
一	公司登記及商業登記證明文件	營業項目有無明列液化石油氣容器檢驗之相關業務。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：		
二	檢驗機構地理位置圖	有無標示檢驗機構四周重要建築物位置及交通狀況。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：		
三	檢驗機構廠區配置圖	廠區配置圖是否正確，與廠區環境是否相符。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：		
四	容器檢驗作業流程圖	作業流程圖是否正確，與容器檢驗作業區環境是否相符。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：		
五	容器檢驗儀器設備	1、容器檢驗儀器設備項目、數量及功能，是否符合規定。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：		
		2、應校正之容器檢驗儀器設備有無依規定辦理校正。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：		
六	鋼製容器檢驗作業方式（相關判定基準應依液化石油氣容器定期檢驗標準規定辦理）				
	(一)	收瓶及堆瓶	1、有無標示容器待驗區域。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
			2、有無標示容器收瓶及堆瓶區域。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
	(二)	第一次外觀檢查	1、有無執行清洗污泥、油污工作。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
			2、清洗後之污泥、油污之處置是否得宜。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
			3、有無執行量測刮傷、腐蝕、凹痕等工作。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
			4、有無執行量測容器本體底端與鋼裙底面間空隙工作。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
			5、有無執行磨光工作及核對瓶肩資料。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
			6、有無使用條碼讀取器登載記錄合格標示之編號及容器基本資料。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
			7、不合格容器如何處理。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
	(三)	殘留氣體回收	1、操作時，負壓有無達到200mmHg以下。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
			2、連成表有無依規定辦理校正。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	



項次	審查項目	審查標準或內容	審查結果	審查人員
	(四)	卸容器閥	卸容器閥設施之功能是否正常。 <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
	(五)	瓶內洗淨措施	容器內部是否洗淨，殘留水份是否瀝乾。 <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
	(六)	耐壓試驗	1、耐壓試驗設施動作原理資料。 <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
			2、操作耐壓試驗之過程是否熟練。 <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
			3、永久膨脹率之測試，是否確實。(壓力 30 kg/cm <sup>2</sup> ，保持三十秒) <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
			4、永久膨脹率不合格之判定基準是否正確。以外接電子磅秤模擬容器耐壓膨脹過程，電腦數據與模擬數據是否一致。 <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
			5、壓力表有無依規定辦理校正。 <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
			6、檢驗數據紀錄及結果判定是否一致。 <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
			7、不合格容器之處理，是否符合規定。 <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
			8、檢驗紀錄應以電腦自動登錄。 <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
	(七)	除鏽設施	除鏽作業程序是否符合規定。 <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
	(八)	第二次外觀檢查及內部檢查	1、有無進行割傷(或銼傷)之測定。 <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
			2、有無進行腐蝕之測定。 <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
			3、有無進行凹痕之測定。 <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
			4、有無進行口基變形之測定。(有效螺數不得在 7 牙以下) <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
			5、內部檢查是否符合規定。 <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
	(九)	重量檢查	1、重量檢查不合格之判定基準是否正確。(不得低於原重量百分之九十) <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
			2、重量檢查不合格容器之處理是否符合規定。 <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
			3、電子磅秤是否依規定校正：以 5kg、10kg、20kg <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	

項次	審查項目	審查標準或內容	審查結果	審查人員
		法碼分別校正，誤差值應在百分之一以下。		
		4、檢驗紀錄應以電腦自動登錄。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
	(十) 打刻鋼印	1、是否備有打刻鋼印之機器。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
		2、打刻鋼印之作業程序是否符合規定。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
	(十一) 油漆	1、塗裝、烘乾之作業程序是否符合規定。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
		2、容器表面之顏色是否漆成灰色。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
	(十二) 裝容器閥及抽真空	1、旋進牙數是否符合規定(8牙以上)。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
		2、有無進行容器抽真空，並達380mmHg以下。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
		3、抽真空機用連成表有無依規定辦理校正。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
	(十三) 容器實重(含閥)量測	1、電子磅秤是否依規定校正：以5kg、10kg、20kg法碼分別校正，誤差值應在百分之一以下。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
		2、容器實重數據是否以四捨五入進位至小數點下第1位，並以電腦連接合格標示雕刻機。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
	(十四) 容器檢驗合格標示	1、合格標示應在所有檢驗動作判定合格後，利用容器合格標示雕刻機製作。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
		2、合格標示登記內容及雕刻方式是否正確。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
	(十五) 不合格容器之處置	1、有無明定作業程序文件。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
		2、有無明定容器壓毀作業操作說明。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
	(十六) 定期檢驗結果紀錄及資料管理	1、容器檢驗相關資料，應以電腦作業，並建置具稽核介面、資料讀取及文件列印匯出功能之管理系統。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
		2、管制合格標示並記錄每日使用情形。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
		3、是否依規定以網路方式申報每日容器檢驗資	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	

項次	審查項目	審查標準或內容	審查結果	審查人員
		料。		
		4、檢驗結果是否依規定確實登錄。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
		5、檢驗紀錄是否依規定保存至少5年。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
	(十七)	領瓶及堆置	1、有無規劃區域堆放容器。 <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
		2、有無標示容器領瓶及堆置區域。 <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：		
	複合容器定期檢驗作業方式（相關判定基準應依液化石油氣容器定期檢驗標準規定辦理）			
	(一)	收瓶及堆瓶	1、有無標示容器待驗區域。 <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
		2、有無標示容器收瓶及堆瓶區域。 <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：		
	(二)	第一次外觀檢查	1、有無執行清洗污泥、油污工作。 <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
		2、清洗後之污泥、油污之處置是否得宜。 <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：		
		3、有無執行量測擦傷、割傷、複合材料纖維損傷、剝離等工作。 <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：		
		4、有無使用條碼讀取器登載記錄合格標示之編號及容器基本資料。 <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：		
		5、不合格容器如何處理。 <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：		
	(三)	殘留氣體回收	1、操作時，絕對壓力有無大於600mmHg。 <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
		2、連成表有無依規定辦理校正。 <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：		
	(四)	卸容器閥	卸容器閥設施之功能是否正常。 <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
	(五)	瓶內洗淨措施	容器內部是否洗淨，殘留水份是否瀝乾。 <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
	(六)	耐壓試驗	1、耐壓試驗設施動作原理資料。 <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
		2、操作耐壓試驗之過程是否熟練。 <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：		
		3、永久膨脹率之測試，是否確實。(壓力30 kg/cm <sup>2</sup> ，保持30秒) <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：		
		4、永久膨脹率不合格之判定基準是否正確。以外 <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：		

項次	審查項目	審查標準或內容	審查結果	審查人員
		接電子磅秤模擬容器耐壓膨脹過程，電腦數據與模擬數據是否一致。		
		5、壓力表有無依規定辦理校正。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
		6、檢驗數據紀錄及結果判定是否一致。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
		7、不合格容器之處理，是否符合規定。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
		8、檢驗紀錄應以電腦自動登錄。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
	(七) 內部檢查	1、有無進行內膽與複合材料剝離面積之測定。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
		2、有無進行內膽裂縫、孔洞、凹痕之測定。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
		3、有無進行異物之測定。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
		4、內部檢查是否符合規定。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
	(八) 螺紋檢查	有無進行內螺紋及其下方與內膽密封面是否有毛邊、裂紋或其損傷之測定。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
	(九) 裝容器閥	1、固定容器之力量是否符合規定(7kg/cm <sup>2</sup> 以下)。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
		2、容器閥旋進扭力是否為100±20Nm。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
	(十) 洩漏試驗	1、空氣或惰性氣體充填壓力是否達20kgf/cm <sup>2</sup> ，並以肥皂水等方式塗抹閥基座與內膽接合處。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
		2、有漏氣者，應更換O型環後再重新檢驗，無法排除漏氣者，應判定為不合格。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
	(十一) 容器實重(含閥)量測	1、電子磅秤是否依規定校正：以5kg、10kg、20kg法碼分別校正，誤差值應在百分之一以下。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
		2、容器實重數據是否以四捨五入進位至小數點下第2位，並以電腦連接合格標示雕刻機。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
	(十二) 容器檢驗合格標示	1、合格標示應在所有檢驗動作判定合格後，利用	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	

項次	審查項目	審查標準或內容	審查結果	審查人員
		容器合格標示雕刻機製作。		
		2、合格標示登記內容及雕刻方式是否正確。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
	(十三) 不合格容器之處置	1、有無明定作業程序文件。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
		2、有無明定容器壓毀作業操作說明。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
	(十四) 定期檢驗結果紀錄及資料管理	1、容器檢驗相關資料，應以電腦作業，並建置具稽核介面、資料讀取及文件列印匯出功能之管理系統。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
		2、管制合格標示並記錄每日使用情形。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
		3、是否依規定以電子傳送方式函送每日容器檢驗明細報表。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
		4、檢驗結果是否依規定確實登錄。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
		5、檢驗紀錄是否依規定保存至少5年。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
	(十五) 領瓶及堆置	1、有無規劃區域堆放容器。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
		2、有無標示容器領瓶及堆置區域。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
	七 人員教育訓練	1、有無容器檢驗人員學經歷及專長清冊。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
		2、有無訂定訓練計畫。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
		3、有無員工訓練紀錄。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
		4、有無印製容器定期檢驗技術程序及教材。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
八	攝影監控設施	1、有無4支紅外線15米廣角彩色攝影機 UL-7506(日間彩色畫面，夜間黑白畫面，含防護罩及固定腳架)。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
		2、有無4分割數位影像紀錄器(DVR)1台，500G抽取式硬碟容量(可儲存1個月的錄影存檔資料)。		
		3、有無17吋電腦螢幕1台。		

項次	審查項目	審查標準或內容	審查結果	審查人員
		頻寬：至少具備 2M/512K 之寬頻網路。請於現場督核時提供。		
九	核定容器檢驗量	以每日工作八小時及每月工作二十二日核定容器檢驗量。	<input type="checkbox"/> 核定支數：	
綜合審查結果			審查日期	
			審查人員簽章	

**說明：**

- 一、第四條第一項第二款規定，中央主管機關受理液化石油氣容器檢驗專業機構登錄申請，於書面審查合格後，應辦理實地審查，爰於附表五定明辦理實地審查項目。
- 二、審查小組於審查時，應針對各項次所訂內容詳實審查，於審查完竣後由中央主管機關所派人員統一彙整各項次審查結果並填寫本表，如有任一項次審查不合格即為不合格。

附表六

## 不合格及作廢液化石油氣容器壓毀紀錄表

壓毀日期：		年	月	日	時	分
檢 驗 機 構 名 稱						
容 器 種 類		<input type="checkbox"/> 鋼製容器 <input type="checkbox"/> 複合容器				
不 合 格 容 器 數 量		支	作廢容器數量			支
壓毀情形照片						
壓毀人員簽名				監毀人員簽名		
備 註	<p>一、作廢容器係指逾使用年限或未逾使用年限，液化石油氣零售業者主動淘汰之容器。</p> <p>二、對於檢驗不合格及作廢之液化石油氣容器，各檢驗機構應確實予以壓毀，並於檢驗後七日內，完成壓毀工作。</p> <p>三、檢驗機構應於每月二十五日前將次月之不合格及作廢容器預定壓毀日期、時間報請當地消防機關派員監毀同時副知中央主管機關；壓毀時並應分別製作不合格容器及作廢容器清冊供消防機關稽查。如當地消防機關因勤務無法至現場監毀，檢驗機構得先行壓毀容器，並於壓毀後將監視系統錄影檔案併同不合格容器及作廢容器清冊送當地消防機關備查。</p> <p>四、容器壓毀程度應超過容器外徑三分之一倍以上。</p> <p>五、檢附壓（監）毀照片一份。</p>					

### 說明：

第十二條規定，檢驗機構壓毀檢驗不合格及作廢容器時，應確實填寫壓毀紀錄表，爰於附表六定明壓毀紀錄表格式。

附表七

不合格容器及作廢容器清冊

不合格容器		
檢驗日期	容器號碼	備註
作廢容器		
檢驗日期	容器號碼	備註
總計： 不合格容器共    支，作廢容器共    支。		

說明：

第十二條規定，檢驗機構應製作不合格容氣及作廢容器清冊，供當地消防機關監毀查核，爰於附表七定明不合格容器及作廢容器清冊格式。



附表八

液化石油氣容器檢驗機構檢驗儀器設備自主檢查紀錄表

年 月

檢查日期		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
殘氣處理設施	殘氣管路之壓力及廢液液位是否正常																															
	液壓動力油存量是否足夠，油封有無損毀																															
	過濾器清潔濾網是否阻塞																															
耐壓試驗設施	電子天秤是否進行校正（歸零）作業																															
	清理所有機組下方之 Y 型過濾器，進行清理工作必須在關機狀態下且確認水源及空壓源均已關閉																															
	測試接頭內外部之油封是否良好																															
塗裝設施	燃氣遮斷器操作之原動力接頭是否有鬆脫																															
	燃氣壓力是否正常																															
	循環風車及燃燒風車運轉是否正常																															
	中場或午休時燃燒機是否關閉																															
	下工時電源與燃氣開關是否關妥																															
	啟動燃燒設備時該機組是否依序動作																															
真空泵浦	真空泵浦或氣體壓縮機潤滑油（水）量是否充足																															
	真空表刻度是否清晰明確																															
說明：檢查結果良好的打“V”，異常需改善的打“X”，無此一項目的打“-”																																
檢查人員：				部門主管：														核決主管：														

說明：

第十四條第七款規定，檢驗機構每日進行檢驗工作前應辦理自主檢查，爰於附表八定明辦理自主檢查之項目。

附表九

液化石油氣容器檢驗機構檢驗及安全設施定期維護紀錄表

維修人員		定期維修日期	年	月	日
檢驗設施	定期檢查項目	檢查內容與方法			檢查結果
殘氣處理設施	殘氣回收機本體	回收機出入口接頭有無鬆脫。			
		表面油漆有無脫落及生鏽腐蝕。			
		有無顯著損傷、變形。			
	廢油儲存桶(管)	表面油漆有無脫落及腐蝕。			
		液位計連結高壓管是否有龜裂。			
		盲板螺栓、螺帽有無鬆弛。			
容器洗淨設施	洗瓶機本體	高壓幫浦運轉是否正常。			
		清洗接頭、高壓軟管是否有破損。			
		排水用之空氣系統是否正常。			
	壓力表及溫度表	壓力表指示刻度板是否清晰。			
		溫度表指示刻度是否正常。			
耐壓試驗設施	耐壓試驗機本體	氣動閥是否正常動作。			
		壓力控制開關是否正常運作。			
		壓力表及電子天秤是否依規定辦理校正。			
	耐壓試驗紀錄	檢驗紀錄能否以電腦自動登錄並保存五年。			
塗裝設施	設備本體	燃燒室內部隔熱材料是否完整。			
		燃燒室維修門是否固定正常。			
		燃燒機表面有無生鏽、變形情形。			
	燃燒設備	燃氣管路是否脫落、龜裂及腐蝕。			
		燃氣壓力是否能控制在燃燒器容許使用壓力範圍內。			
		燃燒機進風口是否清潔。			
		燃燒機風壓是否正常。			
		啟動循環風車、燃燒風車與點火時間是否正常。			

攝影監控系統	監視器本體	監視鏡頭之攝影方向及角度是否清晰。	
	紀錄資料	現場錄影畫面是否依規定保存一個月內之錄影紀錄。	
氣體漏氣警報設備	檢知器	檢知器是否污損、腐蝕及故障。	
		檢知器之設定值（動作濃度）是否依規定於液化石油氣濃度達爆炸下限之四分之一時，發出訊號連動受信總機。	
	受信總機	警報動作時是否發出亮燈或閃爍並同時警報聲響。	
		受信總機之濃度顯示器是否正常。	
緊急遮斷裝置	高（低）壓偵測器	烤漆設備之高（低）壓力表是否正常顯示燃氣輸送管內壓力。	
		烤漆設備之高（低）壓偵測器是否正常運作。	
	遮斷裝置	烤漆設備之緊急遮斷裝置是否正常動作。	
說明：檢查結果良好的打”V”，異常須改善打”X”，無此項目的打”—”			
檢查人員：		部門主管：	核決主管：

**說明：**

第十四條第八款規定，檢驗機構每年應維護保養檢驗儀器設備，爰於附表九定明紀錄表格式。

附表十

# 液化石油氣容器檢驗機構合格標示管制表

[illegible]

**說明：**

第十五條第二款規定，檢驗機構應每日記載合格標示使用情形，每月應函報中央主管機關備查，爰於附表十定明合格標示管制表格式。