

附表四

滅火器性能檢查及藥劑更換充填之設備及器具清冊

項次	設備(器具)名稱	用途	數量	廠牌 (型號)	製造 號碼	校正 日期
1	滅火藥劑回收桶槽 (含蓋子)	滅火器藥劑回收(數量 計算：依實際執行業務 範圍核算)且應於各桶 槽外部桶面上清楚標示 回收藥劑種類	依實 際執 行業 務範 圍計 算之			
2	乾粉藥劑充填機	充填乾粉滅火藥劑用	1 組			
3	容器內部檢查設 備(內視鏡)	容器內部銹蝕檢查	1 組			
4	磅秤(60kg)	藥劑充填秤重(手提 式)	1 組			
5	磅秤(300kg)	藥劑充填秤重(輪架 式)	1 組			
6	氮氣加壓設備 (含防護設備)	充填滅火器壓力用	1 組			
7	空氣壓縮機 (1HP)	容器內部及零組件清 潔用	1 組			
8	氣密試驗水槽	滅火器洩漏檢查用	1 組			
9	二氧化碳藥劑充填 機(含防護設備)	充填二氧化碳藥劑用	1 組			
10	容器耐水壓設備	低壓(一般滅火器容器)	1 組			
11	容器烘乾設備	容器耐水壓後烘乾	1 組			
12	攝影監控設施	錄影滅火器性能檢查及 藥劑更換充填作業情形	1 套			

備註：

- 1、乾粉滅火器性能檢查及藥劑更換充填作業之必要設備及器具為第 1 項至第 8 項、第 10 項至第 12 項。
- 2、水滅火器性能檢查及藥劑更換充填作業之必要設備及器具為第 1 項、第 3 項至第 4 項、第 6 項至第 8 項、第 10 項至第 12 項。

- 3、強化液滅火器性能檢查及藥劑更換充填作業之必要設備及器具為第 1 項、第 3 項至第 4 項、第 6 項至第 8 項、第 10 項至第 12 項。
- 4、機械泡沫滅火器性能檢查及藥劑更換充填作業之必要設備及器具為第 1 項、第 3 項至第 8 項、第 10 項至第 12 項。
- 5、二氧化碳滅火器性能檢查及藥劑更換充填作業之必要設備及器具為第 3 項至第 5 項、第 7 項至第 9 項、第 11 項至第 12 項。
- 6、第 6 項及第 9 項所稱防護設備係指二氧化碳藥劑充填或氮氣加壓時為保護作業人員安全而裝備之防爆保護罩或防護隔板等物品。
- 7、氮氣加壓設備、二氧化碳藥劑充填機之壓力表及磅秤每年應校正一次。

滅火器性能檢查及藥劑更換充填之設備及器具照片

設備及器具名稱
設備及器具名稱

備註：本表如不敷使用請自行複製。