# 室內停車空間密閉式泡沫滅火設備技術基準

室內停車空間密閉式泡沫滅火設備技術基準		
規定	說 明	
一、適用範圍:	本基準適用範圍。	
室內停車空間密閉式泡沫滅火設備		
之構造、材質及性能等技術規範及		
試驗方法,應符合本基準之規定。		
二、用詞定義:	本基準用詞定義。	
標示溫度、迴水板、框架、設計載重		
、感熱元件、最高周圍溫度、放射壓		
力及釋放機構:均比照密閉式撒水		
頭認可基準之用詞定義。		
三、密閉式泡沫撒水頭、開放式泡沫撒水	<b>参考日本特定停車場泡沫滅火設備設置</b>	
頭及感知接頭應符合下列規定:	及維護技術基準(特定駐車場用泡消火	
(一)構造:	設備の設置及び維持に関する技術上の	
1. 基本構造:泡沫撒水頭、感知接	基準)、特定停車場泡沫滅火設備認定評	
頭組裝所用之螺紋應為固定,其	價細則(特定駐車場用泡消火設備の認	
固定力應在下列規定數值以上,	定評価細則)及我國密閉式撒水頭認可	
且該力矩應在無載重狀態下測	基準、泡沫噴頭認可基準等規範,明定密	
定。	閉式泡沫撒水頭、開放式泡沫撒水頭及	
(1)因裝接於配管作業而受影響	感知接頭之共通或分別適用之構造、材	
之部分為 200 kgf-cm。	質、強度試驗、易熔元件之強度試驗、玻	
(2)組裝後受外力影響之部分為	璃球之強度試驗、釋放機構之強度試驗、	
15 kgf-cm∘	振動試驗、水鎚試驗、腐蝕試驗、動作試	
2. 裝接部螺紋:泡沫撒水頭、感知	驗、感度熱氣流感應試驗、等價管長試驗	
接頭裝接部螺紋得參照 CNS 495	、放射量試驗、發泡倍率與 25%還原時間	
推拔管螺紋之規定,且螺紋標稱	試驗及放射分布試驗等規範。	
應與泡沫撒水頭、感知接頭之標		
示相符。		
3. 外觀:以目視就下列各部分檢查		
有無製造上之缺陷。		
(1)感熱元件、框架、調整螺釘等		
承受負載之部分,不得有龜裂		
、破壞、加工不良等損傷, 或		
嚴重斷面變形。		
(2)迴水板應確實固定,不得有龜		
裂、砂孔、鰭片壓損、變形,		
或流水衝擊所致之表面損傷。		
(3)調整螺釘之螺母部分及尖端		

之形狀,不得對撒水產生不良 影響。

- (4)調整螺釘應確實固定。
- (5)裝接部分之螺紋形狀應符合標準,不得有破損、變形之現象。
- (6)噴嘴部分不得有損傷、砂孔、 變形等不良現象。
- (7)墊片部分不得有位置偏差或 變形現象,且不得重覆使用。
- (8)玻璃球內之氣泡大小應穩定, 且玻璃容器上不得出現有害 之傷痕及泡孔。
- (9)泡沫撒水頭、感知接頭表面不 得有危及處理作業之鐵銹或 損傷。
- 4. 核對設計圖面:泡沫撒水頭、感知接頭之構造、材質、各部分尺度、加工方法等,應符合設計圖面所記載內容如下:
  - (1)與性能或機能有直接關係之 圖說,應註明許可差。
  - (2)各組件之圖說應註明製造方 法(例如鑄造方法、裝配方向 等)。

#### (二)材質:

- 1. 泡沫撒水頭、感知接頭之裝置部 位及框架之材質,應符合 CNS 4125 (銅及銅合金鑄件)、CNS 10442 (銅及銅合金棒),或具同 等以上強度、耐蝕性、耐熱性。
- 2. 迴水板之材質應符合 CNS 4125 (銅及銅合金鑄件)、CNS 11073 (銅及銅合金板及捲片),或具 同等以上強度、耐蝕性、耐熱性 者。
- 泡沫撒水頭、感知接頭使用本基準規定以外之材質時,應提出其

強度、耐蝕性及耐熱性之證明文 件。墊片等如使用非金屬材料, 應依下列規定進行測試:

- (1)將泡沫撒水頭、感知接頭放置 於140±2℃ 恆溫槽中(標示 溫度在 75℃以上,採最高周 圍溫度+100℃),經過 45 天後 ,置於常溫 24 小時,復依 ( 三)、1.進行耐洩漏試驗。
- (2)依(三)、2. 之環境溫度試驗後 ,進行(十)、3. 功能試驗,檢 視是否正常。

#### (三)強度試驗:

(適用品目:密閉式泡沫撒水頭、感知接頭)

- 1. 耐洩漏試驗:
  - (1)將密閉式泡沫撒水頭、感知接頭 施 予 25 kgf/cm²(2.5 MPa)之靜水壓力,保持 5 分鐘不得有漏水現象。
  - (2)以目視檢查有困難者,則將密 閉式泡沫撒水頭、感知接頭之 墊片部分用三氯乙烯洗滌乾 淨、放置乾燥後,裝接於空氣 加壓裝置之配管上,然後將之 沫撒水頭、感知接頭浸入水中 ,施予25 kgf/cm²(2.5 MPa) 之空氣壓力5分鐘,檢查有無 氣泡產生,據以判斷有無洩漏 現象。

#### 2. 環境溫度試驗:

(1)依表 1 所列標示溫度區分對應之試驗溫度,或較標示溫度低 15°C之溫度,由兩者中擇其較低溫度作為試驗溫度,將密閉式泡沫撒水頭、感知接頭投入在試驗溫度±2°C以內之恆溫槽內 30 天。

(2)本試驗完畢後,應依1.進行耐洩漏試驗。

#### 3. 衝擊試驗:

- (1)由任意方向施予密閉式泡沫 撒水頭、感知接頭最大加速度 100g ( g 為重力加速度)之 衝擊 5 次後,應無損壞及零 件移位、鬆動等現象。
- (2)本試驗完畢後,應依1.進行耐洩漏試驗。

#### 4. 裝配載重試驗:

- (1)將密閉式泡沫撒水頭、感知接頭固定裝置於抗拉力試驗機上,用最小刻度 0.01mm 之針盤指示量規(標準變形量在 0.02mm 以下時,用最小刻度 0.0001 mm 之針盤指示量規讀取至 0.0001mm),裝置在框架之前端或迴水板上,以測量感熱元件動作時框架之變形量。
- (2)確認針盤指示量規指示為零,穩定後,以火焰、熱風或其它適當方法使感熱元件動作後2分鐘,俟針盤指針穩定後,讀取針盤指示之變形量至0.001mm(標準變形量如度0.02mm以下時,用最小刻讀取至0.0001mm),作為框架變形量之實測值  $\Delta X$  (mm)。
- (3)再將框架緩慢增加負載至其 變形量( $\Delta X$ )恢復為零,載重 值讀取至 1 kgf,以此作為框 架之裝配載重 Fx(kgf),其值 取整數,小數點以下無條件捨 去。
- (4)依下列公式計算框架裝配載 重(Fx) 對設計載重(F)之偏

差值,其值取整數,小數點以下無條件捨去。

偏差值(%)=(Fx-F)/Fx100

- 5. 框架永久變形量試驗:
  - (1)進行 4. 裝配載重試驗之(1) 及(2)後,對框架緩慢增加負 載,以撒水頭軸心方向,自外 部施予設計載重拉力,讀取針 盤指 示之框 架 變 形 量 至 0.001mm( 標 準 變 形 量 至 0.02mm 以下時,用最小刻度 0.020mm 之針盤指示量規讀 取至 0.0001mm),此即框架變 形量  $\Delta Y(mm)$ 。
  - (2)依前述(1),對框架施以 2 倍設計載重拉力,然後立即除去載重至零,並測量此時框架之殘留延伸量至 0.001mm(標準變形量在 0.02mm 以下時,用最小刻度 0.0001mm 之針盤 指 示 量 規 讀 取 至 0.0001mm),此即框架永久變形量  $\Delta Z$  (mm)。
  - (3)依下列公式計算變形比,其值 取整數,小數點以下無條件捨 去。

變形比(%)=(ΔZ/ΔY)x100

(四)易熔元件之強度試驗:

(適用品目:密閉式泡沫撒水頭、感知接頭)

將易熔元件由密閉式泡沫撒水頭、感知接頭拆下,依正常裝配狀態安裝在試驗夾具中(其受力狀態應與正常裝配時完全相同),然後放入規定溫度之試驗箱中,施予規定載重連續 10 天,該易熔元件不得發生變形或破損現象。

1. 規定溫度為 20℃。但密閉式泡沫

撒水頭、感知接頭標示溫度在75℃ 以上者,採用該泡沫撒水頭、感知接頭之最高周圍溫度減去20℃之溫度。且試驗箱之溫度應在規定溫度 $\pm2$ ℃以內。(Ta=0.9Tm-27.3;Ta 為最高周圍溫度( $^{\circ}$ C),Tm 標示溫度( $^{\circ}$ C))。

2. 規定載重係由框架設計載重 F(kg)與槓桿比所求出對易熔元 件之載重,乘以13倍為其規定 載重,該值取整數,小數點以下 無條件捨去。

#### (五)玻璃球之強度試驗:

- 1. 玻璃球之加熱冷卻試驗:密閉式 泡沫撒水頭、感知接頭置入溫度 分布均匀之液槽內,標示溫度未 滿 79℃者採用水浴(蒸餾水), 79℃以上者採用油浴(閃火點超 過試驗溫度之適當油類)。由低 於標示溫度 20℃之溫度開始以 不超過0.5℃ / min 之加熱速度 昇溫直至玻璃球內之氣泡消失 或達標示溫度之 93 %為止。立 即將泡沫撒水頭從液浴中取出 置於大氣中自然冷卻,直至玻璃 球內之氣泡重新出現。冷卻時應 保持玻璃球之密封尖朝下。如此 重覆試驗 6 次後,玻璃球不得 出現龜裂或破損現象。
- 玻璃球之冷熱衝擊試驗:將泡沫 撒水頭置入溫度分布均勻之液 槽內(應採用之液體種類如1.)。 由低於標示溫度 20℃之溫度開 始以不超過0.5℃ / min之加熱 速度昇溫直至低於標示溫度

10℃之溫度,保持5分鐘後,將 泡沫撒水頭取出,使玻璃球之密 封尖朝下,立即浸入10℃之水中 ,玻璃球不得出現龜裂或破損 現象。

- 3. 玻璃球之加載試驗: 以密閉式泡 沫撒水頭、感知接頭軸心方向對 其施加 4 倍之設計載重, 不得出 現龜裂或破損現象。
  - (1)加載負荷時應注意勿使其遭 受其它外力撞擊,加載速度應 為 1000±100 kgf/min。
  - (2)本試驗後,應依 1. 進行玻璃 球之加熱冷卻試驗 3 次 且 在每次加熱後, 將玻璃球置 於大氣中約 15 分鐘,藉溫度 變化以篩檢用目視檢查無法 察覺之異常現象。

#### (六)釋放機構之強度試驗:

(適用品目:密閉式泡沫水溶液噴頭、感知接頭)。

以泡沫撒水頭或感知接頭軸心方 向由外部施予泡沫撒水頭或感知 接頭之釋放機構設計載重之 2 倍 載重,用目視檢查,釋放機構可 發生變形、龜裂或破損現象。 熱元件為玻璃球,應進行玻璃球之 加熱冷卻試驗 3 次,且在每次加熱 後,將玻璃球置於大氣中約 15 分 鐘,藉溫度變化以篩檢用目視檢查 無法察覺之異常現象。

#### (七)振動試驗:

(適用品目:密閉式泡沫撒水頭、感知接頭)

施予密閉式泡沫撒水頭、感知接頭 全振幅 5mm,振動頻率每分鐘 1500 次之振動 3 小時後,密閉式泡沫撒 水頭、感知接頭各組件應無鬆動、 變形或損壞現象。本試驗後,應依(三)、1.進行耐洩漏試驗。

#### (八)水鎚試驗:

(適用品目:密閉式泡沫撒水頭、感知接頭)

將密閉式泡沫撒水頭、感知接頭依正常工作位置安裝在水鎚試驗機(活塞式幫浦)上,以3.5kgf/cm²(0.35 MPa)到35kgf/cm²(3.5MPa)之交變水壓,每秒交變1次,對泡沫撒水頭進行連續4000次之水鎚試驗。本試驗後,應依(三)、1.進行耐洩漏試驗。

#### (九)腐蝕試驗:

(適用品目:密閉式泡沫撒水頭、開放式泡沫撒水頭、感知接頭)

1. 應力腐蝕試驗:

密閉式泡沫撒水頭、感知接頭得 依下列(1)或(2)方式進行應力 腐蝕試驗,開放式泡沫撒水頭需 依(1)進行試驗。

#### (1)硝酸亞汞應力腐蝕試驗:

- ,沖洗、乾燥後,仔細檢查 ,其任何部位不得出現會 影響性能之龜裂、脫層或破 損現象。
- B. 本試驗後,應依(三)、1.
  進行耐洩漏試驗,並應依(
  十 )、3. 進 行
  0. 5kgf/cm²(0.05MPa) 壓力下之功能試驗。

#### (2)氨水應力腐蝕試驗:

- A. 本試驗在玻璃試驗箱中進行,試驗箱內放一個平底大口之玻璃容器。依每1cm³之試驗容積加氨水0.01mL之比例,將比重為0.94之氨水加入玻璃容器中,讓其自然揮發,以便在試驗箱內形成潮濕之氨和空氣之混合氣體。其成分約為:氨35%;水蒸氣5%;空氣60%。
- B. 將密閉式泡沫撒水頭、感知 接頭去掉油脂,懸掛在試驗 箱之中間部位。試驗箱內, 溫度應保持在 34±2℃, 馬10 天。試驗後, 將額 式泡沫撒水頭、感知接頭, 光、乾燥,再仔細檢查, 任何部位不得出現會影響 性能之龜裂、脫層或破損現 象。
- C. 本試驗後,應依(三)、1. 進行耐洩漏試驗,並應依( 十 )、3. 進 行 0. 5kgf/cm²(0.05MPa) 壓 力下之功能試驗。
- 2. 二氧化硫腐蝕試驗:

- (1)本試驗在玻璃試驗箱(5L)中進行。箱底盛入濃度為 40g/L之硫代硫酸鈉(Na<sub>2</sub>S<sub>2</sub>O<sub>3</sub>)水溶液 500mL。另準備溶有硫酸 156mL之水溶液 1000mL,每隔12 小時將此水溶液 10mL 加入試驗箱中,使其產生亞硫酸氣(H<sub>2</sub>SO<sub>3</sub>)。
- (2)將密閉式泡沫撒水頭、感知接頭懸掛於試驗箱之中間部位。 試驗箱內之溫度應保持在 45±2℃,濕度應在90%以上, 歷時4天,試驗後,密閉式泡 沫撒水頭、感知接頭各部位不 得出現明顯之腐蝕或損壞現 象。
- (3)本試驗後,應依(十)、3. 進行 0. 5kgf/cm²(0.05 MPa)壓力 下之功能試驗。
- 3. 鹽霧腐蝕試驗:

- (1)本試驗在鹽霧腐蝕試驗箱中進行。用重量百分比濃度 20 之鹽水溶液噴射而形成鹽霧。 鹽水溶液之密度為 1.126 至 1.157 g/cm³,pH 值為 6.5 至 7.2。
- (2)將密閉式泡沫撒水頭、感知接頭依正常安裝方式,用支撐架 題掛在試驗箱之中間部位。 驗箱之溫度應為 35±2℃。 收集從密閉式泡沫撒水頭、 與集從密閉式泡沫撒水不使 知接頭上滴下之溶液,不使用 回流到儲液器中作循環使用。 在試驗箱內至少應從兩處所 集鹽霧,以便調節試驗時所 之霧化速率和鹽水溶液之濃

度。對於每 80cm²之收集面積 ,連續收集 16 小時,每小時 應收集到 1.0 至 2.0mL 之鹽 水溶液,其重量百分比濃度應 為 19%至 21 %。

- (3)本試驗歷時 10 天。試驗結束 後,取出密閉式泡沫撒水頭、 感知接頭,在溫度 20±5℃、 相對濕度不超過 70%之環境 中乾燥 7 天後,密閉式泡沫撒 水頭、感知接頭各部位不得出 現明顯之腐蝕或損壞現象。
- (4)本試驗後,應依(十)、3.進行
  0.5kgf/cm²(0.05MPa)壓力
  下之功能試驗。

#### (十)動作試驗:

- 1. 動作溫度試驗:
  - (1)將密閉式泡沫撒水頭、感知接 頭置入溫度分布均勻之液槽 內,標示溫度未滿 79℃者採 用水浴(蒸餾水),79℃以上者 採用油浴( 閃火點超過試驗 温度之適當油類)。由低於標 示温度 10℃之温度開始以不 超過 0.5℃ / min 之加熱速度 昇溫直至密閉式泡沫撒水頭、 感知接頭動作(釋放機構應能 完全分解,如屬玻璃球型,其 玻璃球應破損)為止,實測其 動作溫度。實測值  $\alpha_0(^{\circ}\mathbb{C})$ 以 無條件捨去法取至小數點第 1位。此動作溫度實測值如屬 易熔元件型,應在其標示溫度 之 97%至 103%之間;如屬玻璃 球型,應在其標示溫度之 95% 至 115%之間。

(2)依下列公式計算動作溫度實 測值(α<sub>0</sub>)與標示溫度(α)之 偏差,其值以無條件捨去法取 至小數點第1位。

偏差%=(α ω α )/α

- 2. 玻璃球氣泡消失溫度試驗:
  - (1)將密閉式泡沫撒水頭、感知接 頭置入溫度分布均勻之液槽 內,標示溫度未滿 79℃者採 用水浴(蒸餾水),79℃以上者 採用油浴(閃火點超過試驗溫 度之適當油類)。由低於標示 溫度 20℃之溫度開始以不超 過 0.5℃ / min 之加熱速度昇 溫至玻璃球內氣泡消失之溫 度或達標示溫度之93%,反覆 試驗 6 次,求其氣泡消失溫度 實測平均值  $\beta_0(\mathbb{C})$ , 此值用 無條件捨去法取至小數點第 1位。玻璃球之氣泡消失溫度 實測平均值,應在氣泡消失溫 度申請值之 97%至 103%之間
  - (2)依下列公式計算氣泡消失溫 度實測平均值 β<sub>0</sub>對申請值 β 之偏差,其值以無條件捨去法 取至小數點第 1 位。 偏差%=(β<sub>0</sub>-β)/β
  - (3)本試驗與(五)、1.玻璃球之 加熱冷卻試驗同時進行。
- 3. 功能試驗:
  - (1)功能試驗箱如附圖1所示,將 密閉式泡沫撒水頭、感知接頭 從其軸線垂直狀態至傾斜 45 度狀態之安裝範圍,以最低放 射壓力放射,應能正常動作,
  - (2)動作時所有分解部分不得阻 礙放射分布或沉積在迴水板

處。

- (3)迴水板、墊圈等移動性結構, 在動作後應移動到適當位置。
- (4)封蠟等耐腐蝕性加工,不得對 動作及放射產生不利影響。
- (5)玻璃球應破裂。

#### (十一)感度熱氣流感應試驗:

(適用品目:密閉式泡沫撒水頭、 感知接頭)

依表 2 密閉式泡沫撒水頭、感知 接頭之標示溫度區分及所設定 水平氣流試驗條件,其實際動作 時間,應在下列公式所計算之動 作時間(t值)內。

$$t = \tau \times \log_e(1 + \frac{\theta - \theta_r}{\delta})$$

t:動作時間(s),取整數,小數 點第1位無條件進位。

T:時間常數(s),密閉式泡沫撒水頭為50秒;感知接頭為40秒

 $\theta$ :密閉式泡沫撒水頭、感知接頭之標示溫度( $^{\circ}$ C)

 $\theta_r$ :密閉式泡沫撒水頭、感知接頭投入前之溫度( $^{\circ}$ C)

 $\delta$ : 氣流溫度與標示溫度之差 (℃)

#### 試驗方法如下:

- 密閉式泡沫撒水頭、感知接頭 先以聚四氟乙烯膠帶密封於 試驗配管上,再施以最低放射 壓力之空氣壓力。
- 2. 黃銅製裝置座(如附圖 2) 之 溫度,在試驗中應保持在 20±1℃。
- 3. 氣流溫度應在規定值±2℃以 內。
- 4. 氣流速度應在規定值±0.1

m/s以內。

- 5. 安裝方向對水平氣流無方向 性之密閉式泡沫撒水頭、感知 接頭,可以任意方向裝置置閉式 試驗;而具有方向性之密閉式 泡沫撒水頭、感知接頭, 泡沫撒水頭、感知接頭, 水平氣流對感熱元件影響 直接之角度為起點,密閉式泡 沫撒水頭、感知接頭向安裝方 向迴轉 25 度進行試驗。
- 6. 密閉式泡沫撒水頭、感知接頭 應先置入 20±2℃之恆溫槽內 30分鐘以上,再迅速定位進行 試驗。
- 7. 試驗時觀察密閉式泡沫撒水 頭、感知接頭之動作狀況,其 釋放機構應完全動作,且動作 時間應符合規定。
- 8. 感度熱氣流感應試驗機如附 圖 3。

#### (十二)等價管長試驗:

(適用品目: 感知接頭)

- 1.使用附圖 4 之等價管長試驗 裝置,以感知接頭內徑之最大 流量設計值進行放水,壓力損 失 值 以 最 小 刻 度 0.01kgf/cm²(0.001MPa) 之 壓力計測量。
- 2. 測量 2 次取其平均值為壓力 損失值,其值以四捨五入取至 小數點第 4 位。
- 3. 等價管長依下列公式計算,其 值以四捨五入取至小數點第2 位。

$$L = 0.115 \times \frac{D^{4.87}}{Q^{1.85}} \times \Delta P$$

L: 等價管長 (m) △P: 壓力損失值 (MPa) D:直管內徑(標稱管徑 與感知接頭相同之 配管用碳鋼鋼管(符 合 CNS6445)之內徑) (mm)

Q:流量(L/min)

#### (十三)放射量試驗:

(適用品目:密閉式泡沫撒水頭、 開放式泡沫撒水頭)

- 將附圖 5 之放射量試驗裝置(整流筒)之配管內空氣抽空, 然後進行水壓調整,使壓力計 與放水之接頭水壓相同。
- 2. 以水進行試驗,在使用壓力範圍之最低放射壓力狀態測定100L 由泡沫撒水頭放出之時間,以換算每分鐘放射量。並依下列公式計算流量特性係數 K值,該值應在下列所示容許範圍內。各數值以無條件捨去法取至小數點第 2 位。

 $O = K\sqrt{10P}$ 

Q: 放水量(L/min)

P: 放射壓力(MPa)

K:流量係數

K 值容許範圍:設計值×(1±

 $\frac{5}{100}$ )

- (十四)發泡倍率與25%還原時間試驗: (適用品目:發泡倍率5倍以上 之密閉式泡沫撒水頭及開放式 密閉撒水頭)
  - 1. 使用附圖 6 之發泡倍率試驗 裝置,在使用壓力範圍之上限 值及下限值進行試驗。
  - 2. 以 2 個已知質量的量筒進行 泡沫採集,於充滿泡沫時開始 量測時間。

- 3. 迅速將已採集之泡沫表面刮 平,並去除附著在量筒外側之 泡沫。
- 4. 逐一量測量筒之總質量,以1g 為單位,泡沫水溶液之比重設 定為1,得出所採集泡沫水 液體積之1/4量,其值取 液體積之1/4量,其值取 次,小數點以下無條件捨去。還 ,小數點以下無條件體積,即 至該 1/4 量所需時間 ,即 之5%還原時間。取時間 均值作為 25%還原時間,以 為單位,小數點以下無條件 去。
- 逐一計算各量筒容量除以所採集泡沫水溶液體積所得值,取其平均值作為發泡倍率,以四捨五入取至小數點第2位。

#### (十五)放射分布試驗:

(適用品目:密閉式泡沫撒水頭 及開放式密閉撒水頭)

- 1. 發泡倍率未滿 5 倍之泡沫撒水頭:
  - (1)使用附圖 7 所示放射分布 試驗裝置,以申請書明細表 所載泡沫滅火藥劑混合比( 濃度)之泡沫水溶液,分別 以使用壓力範圍之上限及 下限放射壓力各進行 2 次 試驗,測定各採集盤每分 平均採集量(mL/min)。其值 取整數,小數點第1位四捨 五入。
  - (2)計算以泡沫撒水頭為軸心 之各同心圓上採集盤之全 撒水量 q n(mL/min),並計 算該同心圓上每個採集盤

- 之平均放射量 Q n · m(mL/min)。其值取整數,小數點第1位四捨五入。
- (3)為計算泡沫撒水頭為軸心, 有效放射半徑加上 70cm 之 範圍(以下稱測定範圍)內 之全放射量 Q'(mL/min), 依附圖 7,中心與其相鄰別, 採集盤設為編號 n,將 的採集盤設為編號 n,將 1~ Qn分別乘以係數後 I,如測定範圍 計算 Q'。如測定範圍,仍於 第 n 個採集盤之外端為範 進行測定及計算。

有效放射半徑在 2.9m 以下者,依下列公式計算:

- $Q' = 1.41 \ q_1 + 1.57 \ q_2 + 2.35 \ q_3 + 3.14 \ q_4 + 3.92 \ q_5 + 4.71 \ q_6 + 5.49 \ q_7 + 6.28 \ q_8 + 7.06 \ q_9 + 7.84 \ q_{10} + 8.63 \ q_{11}$
- (4)測定使用壓力範圍之上限及下限放射壓力時,每分鐘之放射量Q(L/min),其值以四捨五入取至小數點第1位。依下列公式計算各放射壓力下,全放射量Q'對放射量Q之比值(取整數,小數點第1位四捨五入),其值應在60%以上。

比值(%)=(Q' /1000)/Qx100

(5)同心圓上各採集盤之採集 量不應有顯著差異,且採集 量應在附圖 8 放射分布曲 線所示值之70%以上。如某 一採集盤之採集量未達 70%時,得將該採集盤之排 列旋轉 22.5 度以內重作試 驗,所量得之採集量與原採 集量之平均值可視為該採 集盤之採集量;亦得以該採 集盤含周圍 1m×1m 範圍內 採集量之平均值,視為該採 集盤之採集量。

發泡倍率 5 倍以上之泡沫撒水頭:

#### 四、泡沫混合裝置:

#### (一)構造:

- 鑄件內外表面均不得有砂孔、毛邊、砂燒結、咬砂、裂痕及鏽蝕等情形。
- 2. 切削加工斷面,不得有損傷或加工不良等現象,必要時應予加工 使其平滑。
- 3. 熔接部應充分熔入,且不得有龜 裂、熔蝕、重疊、熔池、夾渣或 氣孔等有害缺陷。
- 液體流通部分須平滑及清潔,不 得殘留有切削粉末等情形。

参考日本泡沫混合裝置特定機器評價基準(泡消火薬剤混合装置の特定機器評価基準)、特定停車場泡沫滅火設備之泡沫混合裝置特定機器評價實施要領(特定駐車場用泡消火設備に係る泡消火業剤混合装置の特定機器評価実施要領)、室內消防栓試驗及判定基準(屋内消火栓等の試験基準及び判定基準【累別、上級型等非金屬材質規範部分】)、美國UL162泡沫滅火設備及原液標準(Foam Equipment and Liquid Concentrates)、GB20031泡沫滅火系統及部件通用技術條件及我國一齊開放閥認可基準、流

- 5. 襯墊應適切安裝定位。
- 6. 比例混合器外殼明顯位置,應以 箭頭標示水流方向。
- 7. 泡沫原液槽並應符合下列規定:
  - (1)應設置液面計、壓力表,儲槽 本體及囊袋並應分別設置排 氣閥。
  - (2)設有泡沫滅火藥劑注入口者, 其內徑不得小於38.1mm。

#### (二)材質:

- 1. 泡沫原液槽:應由厚度 3.5mm 以上之碳鋼鋼板、低合金鋼鋼板、 高合金鋼鋼板及非鐵系金屬板 所製成。
- 2. 金屬構件:與泡沫滅火藥劑或泡沫水溶液直接接觸者,應採用符合 CNS 4125(銅及銅合金鑄件) CAC406、CAC203 規定或具有同等以上耐腐蝕性能者,或施予耐蝕防銹加工。與大氣接觸者,應使用不易生銹之材料製造或施予耐蝕防銹加工。
- 3. 非金屬構件: 襯墊、墊圈等非金屬構件,其材質應符合 CNS 3550(橡膠襯墊材料—物理性能分類) BFH70552 規格以上。與泡沫滅火藥劑或泡沫水溶液直接接觸者,應比照囊袋實施物理性能試驗及加熱老化試驗。

#### (三)耐壓試驗:

以水進行試驗,以泡沫混合裝置之 最高放射壓力1.5倍壓力維持2分 鐘,並以目視或壓力計指針變化方 式確認,不得有漏水、變形、損傷 或破壞之情形。

#### (四)混合比試驗:

 應使用申請書明細表所載泡沫 滅火藥劑進行試驗。 水檢知裝置認可基準(就構造外觀部分) 、壓力容器安全檢查構造標準等規範( 就泡沫原液槽材質及厚度部分),明定 泡沫混合裝置之構造、材質、耐壓試驗 、混合比試驗、泡沫原液槽儲存量試驗 等規範。

- 2. 將比例混合器依正常使用狀態 安裝在試驗管路上,進口管路直 管段長度不得小於比例混合器 直徑之 10 倍,出口管路直管段 長度不得小於比例混合器直徑 之 5 倍。
- 3. 依表 3 規定之試驗條件,分別調 節比例混合器之進口壓力及流 量,穩定後開啟送液閥,泡沫水 溶液流出時取樣,該泡沫水溶液 應充分混合均勻。以糖度計、導 電儀或其他有效儀器測量,並與 泡沫水溶液標準樣對照,取得混 合比。
- 泡沫水溶液之混合比,應符合表 4所定混合比容許值。
- (五)泡沫原液槽儲存量試驗: 以水填充,確認儲槽儲存量,同時 確認液面計之正確性。

#### 五、系統性能:

(一)有效感知範圍試驗:

(適用品目:密閉式泡沫撒水頭、感知接頭)

依附圖 10 有效感知範圍試驗裝置配置 4 個密閉式泡沫撒水頭或感知接頭,其安裝位置應為設計能有效滅火之最大高度(高度係指燃烧盤上緣至密閉式泡沫撒水頭或處知接頭之距離),其安裝間距應為等距,並依下列規定進行試驗:

- 1. 火災模型:於鋼板製燃燒盤(面積 0.8m²、正方形)注入燃料及水 ,注入後燃燒盤上緣至液面高 度為 0.14m。
- 2. 燃料:使用車用無鉛汽油(符合 CNS 12614)或正庚烷24公升。

參考日本特定停車場泡沫滅火設備 設置及維護技術基準(特定駐車 場別との基準)、特定 に関する技術上の基準)、特定 車場泡沫滅火設備認定評價細則 に財力。 に関連場所泡消火設備の 定駐車場所 定部 に 設備系統性能之有效感知範圍試驗、有 效放射範圍滅火試驗、開放個數試驗等 規範。

- 3. 放射:使用水或泡沫水溶液,控制在無風狀態(風速 0.5m/sec以下),以密閉式泡沫撒水頭、感知接頭之最低使用壓力進行放射。
- 4. 感知:火災模型點火後 5 分鐘以 內,應有 1 個以上泡沫撒水頭動 作。感知時間之測定以秒為單位 ,小數點以下無條件捨去。
- 5. 使用於昇降機械式停車場之密 閉式泡沫撒水頭,應加作最小安 裝高度之試驗。
- (二)有效放射範圍滅火試驗:

(適用品目:密閉式泡沫撒水頭、開放式泡沫撒水頭)

依附圖 11 有效放射範圍滅火試驗 裝置配置 4 個密閉式泡沫撒水頭 或開放式泡沫撒水頭,其安裝位置 應為設計能有效滅火之最大高度( 高度係指燃燒盤上緣至泡沫撒水 頭之距離),其安裝間距應為設計 能有效滅火之最大距離,該間距應 為等距,並依下列規定進行試驗:

- 1. 火災模型:於鋼板製燃燒盤(長 2m ×寬 1m ×高 0.2m),注入燃 料及水,注入後燃燒盤上緣至液 面高度為 0.14m。
- 燃料:使用車用無鉛汽油(符合 CNS 12614)或正庚烷 60 公升。
- 泡沫滅火藥劑種類:不同廠牌、型號之泡沫滅火藥劑,應搭配泡沫撒水頭分別進行試驗,試驗結果符合者,與該泡沫撒水頭配套使用。
- 4. 放射:使用泡沫水溶液(其濃度 採下限值),控制在無風狀態(風 速 0.5m/sec 以下),以泡沫撒 水頭之最低使用壓力進行放射。

5. 滅火:點火1分鐘後,泡沫撒水 頭開始放射,應在放射開始起算 1分30秒內有效滅火,且放射 停止後1分鐘內不得復燃。滅火 之放射時間之測定以秒為單位, 小數點以下無條件捨去。(該放 射時間測定,比照泡沫噴頭認可 基準壹、五、(三)之規定。)

#### (三)開放個數試驗:

(適用品目:密閉式泡沫撒水頭) 依附圖 12 有效開放個數試驗裝置 配置密閉式泡沫撒水頭,其安裝位 置應為設計能有效滅火之最小高 度(高度係指燃燒盤上緣至密閉式 泡沫撒水頭之距離),其安裝間距 應為設計能有效滅火之最大距離, 該間距應為等距,並依下列規定進 行試驗:

- 1. 火災模型:於鋼板製燃燒盤(長 2m ×寬 1m ×高 0.2m),注入燃 料及水,注入後燃燒盤上緣至液 面高度為 0.14m。
- 2. 燃料:使用車用無鉛汽油(符合 CNS12614)或正庚烷2公升。
- 3. 泡沫滅火藥劑種類:使用與所配 置密閉式泡沫撒水頭配套使用 之泡沫滅火藥劑。
- 4. 放射:使用泡沫水溶液(其濃度 採下限值),控制在無風狀態(風 速 0.5m/sec 以下),以泡沫撒 水頭之最低使用壓力進行放射。
- 5. 開放個數:
  - (1)火災模型點火至火焰消失為止,以目視確認已動作之密閉 式泡沫撒水頭個數。此即試驗 所得最大開放個數。
  - (2)構造相同之泡沫撒水頭,標示 溫度 79℃以上、121℃未滿者

,得適用標示溫度 79℃未滿 者試驗所得開放個數。

#### 六、標示:

- (一)密閉式泡沫撒水頭、開放式泡 沫撒水頭:應在表面明顯易 見處,以鑄造或刻印等不易 磨滅之方法,標示下列事項 :
  - 1. 製造者名稱或商標。
  - 2. 製造年份。
  - 3. 產品型號。
  - 4. 密閉式泡沫撒水頭應比照密閉 式撒水頭,依密閉式撒水頭認可 基準壹、十五、(五)規定,依其 標示溫度區分,作相應之色標, 且不得塗有易與色標混淆之顏 色。
  - 5. 安裝方向,應使用下列文字或符號標示:
    - (1)向上裝接者:向上(UPRIGHT、UP.、SSU)。
    - (2)向下裝接者:向下(PENDENT、 PEND.、SSP)。
    - (3)上下兩用的情況,不特別指定。
  - 6. 有效放射半徑:該半徑為 2. 6 m 者,應標示 r 2. 6。
  - 7. 應標示密閉式泡沫撒水頭、 開放式泡沫撒水頭之特定 型式記號。
- (二)感知接頭:應在表面明顯易見處,以鑄造或刻印等不易磨滅之方法,標示下列事項:
  - 1. 製造者名稱或商標。
  - 製造年份。
  - 3. 比照密閉式泡沫撒水頭,依其標 示溫度區分,作相應之色標,且 不得塗有易與色標混淆之顏色。

- 4. 安裝方向同泡沫撒水頭之規定
- 5. 應有水流方向之指示。
- 6. 等價管長之壓力損失值。
- 7. 感知半徑:該半徑為 2.6 m 者, 應標示 r 2.6。
- 8. 應標示感知接頭之特定型式記號。
- (三)泡沫混合裝置:應在表面明顯易 見處,以不易磨滅之方法,標 示下列事項:
  - 1. 製造者名稱或商標。
  - 2. 製造年份。
  - 3. 製造號碼。
  - 4. 最高使用壓力。
  - 5. 流量範圍。
  - 6. 泡沫滅火藥劑有效儲存量。
  - 7. 混合比。
  - 新使用泡沫滅火藥劑之廠牌、型號(應為取得內政部消防安全設備審核認可書之產品)。
- (四)密閉式泡沫滅火設備:

應於該設備明顯易見處,以不易磨滅方法,標示下列事項(輸入品應以中文標示)。該標示銘板得貼附在泡沫混合裝置或泡沫原液槽,並得與該裝置或儲槽之標示共用標示銘板:

- 停車場用密閉式泡沫滅火設備 之類型、廠牌及型號。
- 2. 泡沫撒水頭之有效放射範圍。
- 3. 泡沫撒水頭之放射量範圍。
- 4. 泡沫撒水頭之使用壓力範圍。
- 5. 泡沫撒水頭之安裝高度範圍。
- 配套使用之泡沫滅火藥劑種類、 廠牌及型號。
- 7. 其他配套使用之構件名稱、廠牌 與型號及必要構件相關事項。
- 8. 製造年份。

#### 七、注意事項:

密閉式泡沫滅火設備須以國內原廠產品整組裝置(含主要構件)申請試驗;屬內政部公告應實施認可之消防機具、器材及設備品目者,應兼為國內認可品。

為保障國內消防產業,爰參考政府採購 法第三十四條規定之精神,明定以國內 原廠產品整組裝置申請試驗。

## 表 1

標示溫度區分	試驗溫度
未滿 75℃	52℃
75℃以上 121℃未満	80°C

# 表 2

	· ·	
	試 驗 條 件	
標示溫度區分	氣流溫度	氣流速度
	$(^{\circ}C)$	(m/s)
未滿 75℃	135	1.8
75℃以上 121℃未滿	197	1.8

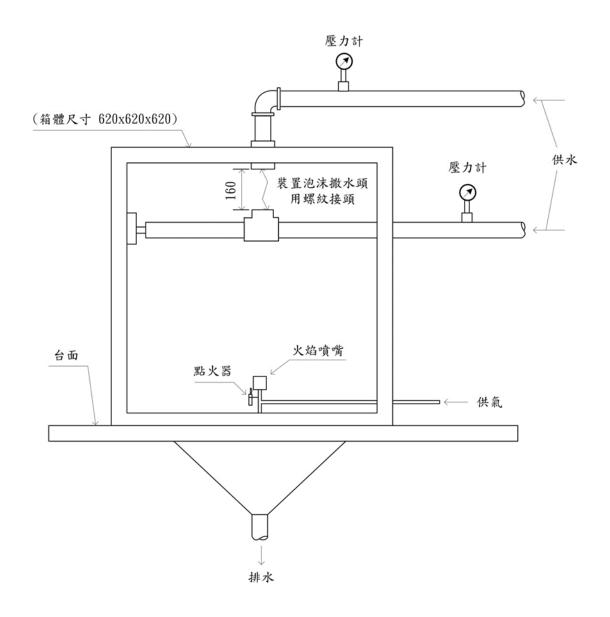
# 表 3

	使用壓力範圍	流量範圍
1	下限值(最低)	最小值
2	下限值(最低)	最大值
3	上限值(最高)	最小值
4	上限值(最高)	最大值

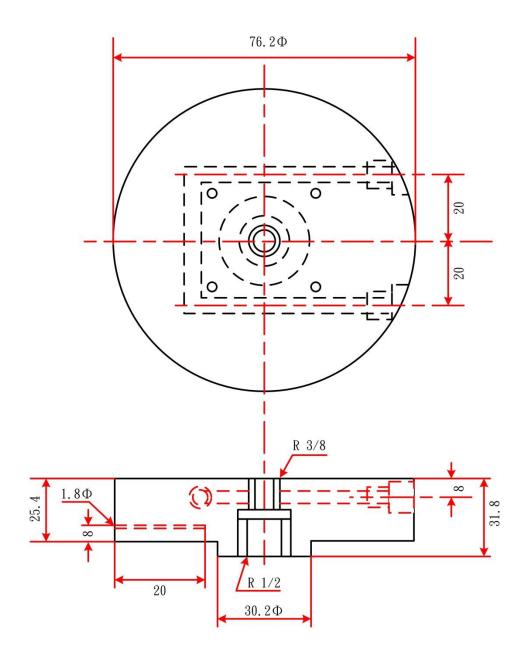
## 表 4

	•
額定混合比 (v/v)	混合比容許值
3%	3. 0%~3. 9%
6%	6. 0%~7. 0%
其他	額定值~130%額定值
	且與額定值之差不得大於1%

附圖 1 功能試驗箱(單位:mm)



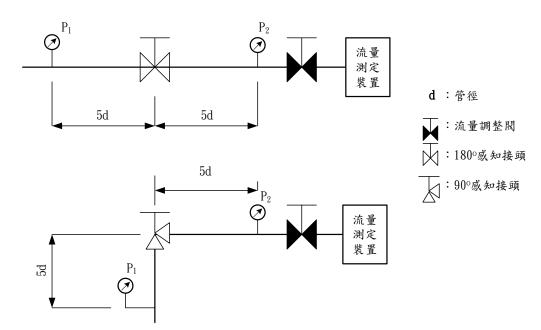
附圖 2 裝置座之圖示(單位:cm)



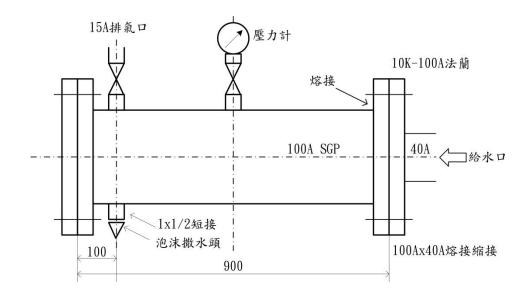
1.27m(50") 356 mm (14")406mm(16") 295mm(12") 風速測試比托管 測試區域 30 AWG 熱電偶 泡沫撒水頭  $\dot{\boxtimes}$ 孔板 細目篩網 203mm x 203mm(8"x8")方形導管 加熱室 空氣流速調節閥 風機 203mm x 203mm(8"x8")方形導管

附圖 3 感度熱氣流感應試驗機

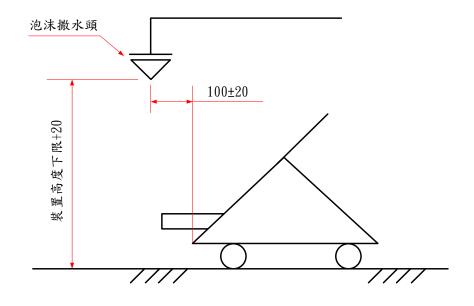
附圖 4 感知接頭等價管長試驗裝置



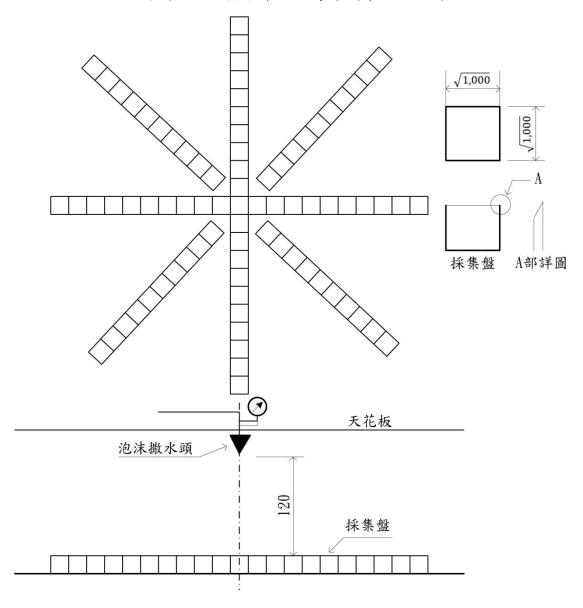
附圖 5 放射量試驗裝置(單位:cm)



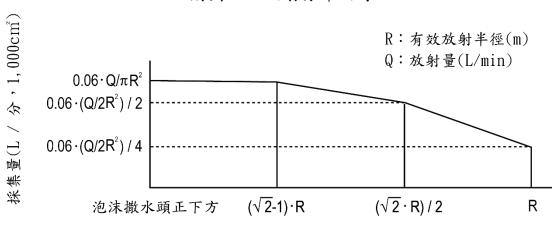
附圖 6 發泡倍率試驗裝置(單位:cm)



附圖 7 放射分布試驗裝置(單位:cm)



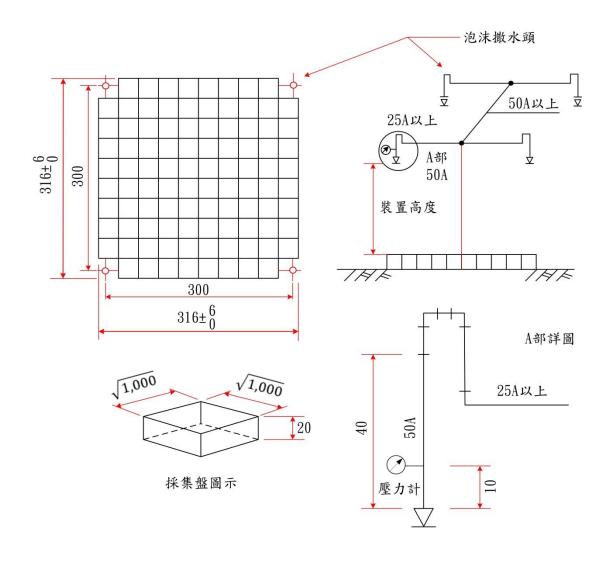
附圖 8 放射分布曲線



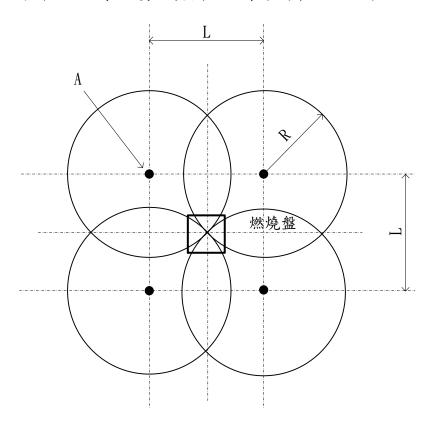
→離泡沫撒水頭軸心之距離(m)

第34頁

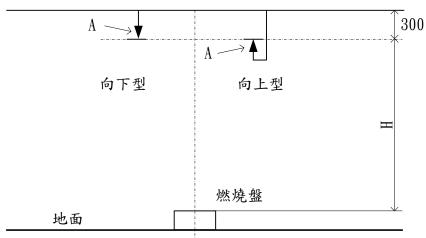
附圖 9 泡沫分布試驗裝置(單位:cm)



附圖 10 有效感知範圍試驗裝置(單位:cm)







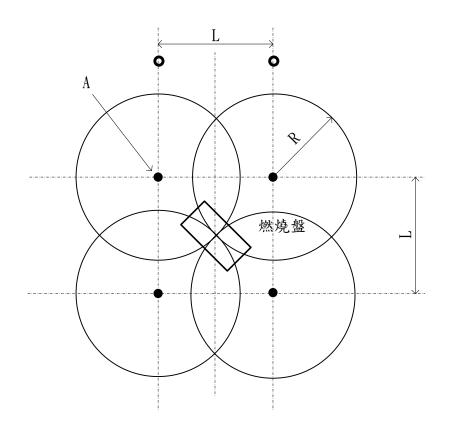
A:密閉式泡沫撒水頭

R: 感知半徑

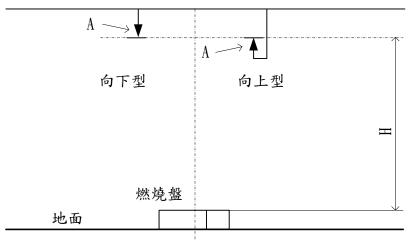
L:正方形配置最大間隔

H:安裝高度上限

附圖 11 有效放射範圍滅火試驗裝置



### 天花板



A:密閉式泡沫撒水頭

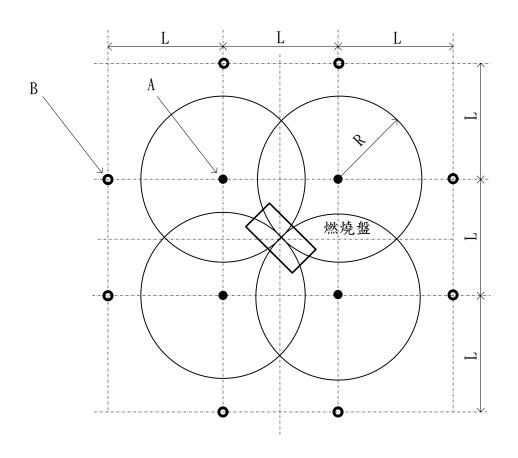
R:放射半徑

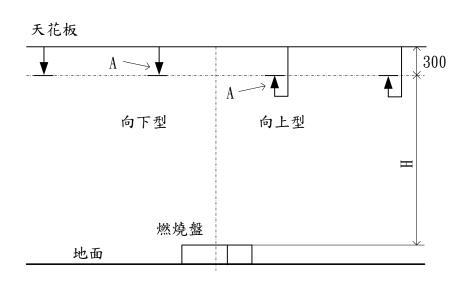
L:正方形配置最大間隔

H:安裝高度上限

(供機械式停車場使用者,須為安裝高度上限及下限)

附圖 12 開放個數試驗裝置(單位:cm)





A:密閉式泡沫撒水頭(動作後,放射泡沫水溶液)

B:密閉式泡沫撒水頭(僅作動作確認)

R: 感知半徑

L:正方形配置最大間隔

H:安裝高度下限