

附件三 熔接檢查放射線透過試驗氣孔點數

母材厚度	氣孔之長徑	氣孔點數
二十五毫米以下者	超過零點五毫米而於一毫米以下	一
超過二十五毫米者	超過零點七毫米而於一毫米以下	一
不限制	超過一毫米而於二毫米以下	二
不限制	超過二毫米而於三毫米以下	三
不限制	超過三毫米而於四毫米以下	六
不限制	超過四毫米而於六毫米以下	十
不限制	超過六毫米而於八毫米以下	十五
不限制	超過八毫米	二十五