

附件六 熔接檢查放射線透過試驗氣孔及夾渣混合時，氣孔點數合計值判定基準

| 母材                               |                | 氣孔點數合計值 |       |
|----------------------------------|----------------|---------|-------|
| 材質                               | 厚度             | 縱向熔接縫   | 水平熔接縫 |
| 高張力鋼（指具有拉張強度於每平方毫米重量五十公斤以上強度之鋼板） | 十毫米以下          | 一       | 三     |
|                                  | 超過十毫米而於二十五毫米以下 | 二       | 六     |
|                                  | 超過二十五毫米        | 四       | 十二    |
| 高張力鋼以外之鋼                         | 十毫米以下          | 三       | 三     |
|                                  | 超過十毫米而於二十五毫米以下 | 六       | 六     |
|                                  | 超過二十五毫米        | 四       | 十二    |