

附件六 熔接檢查放射線透過試驗氣孔及夾渣混合時，氣孔點數合計值判定基準

母材		氣孔點數合計值	
材質	厚度	縱向熔接縫	水平熔接縫
高張力鋼（指具有拉張強度於每平方毫米重量五十公斤以上強度之鋼板）	十毫米以下	一	三
	超過十毫米而於二十五毫米以下	二	六
	超過二十五毫米	四	十二
高張力鋼以外之鋼	十毫米以下	三	三
	超過十毫米而於二十五毫米以下	六	六
	超過二十五毫米	四	十二