

附表一：鋼製液化石油氣容器認可試驗儀器設備

試驗項目	儀器設備	單位	數量	備註
一、規格及構造檢查	捲尺	個	一	
	深度規	只	一	
	游標卡尺	隻	一	
	瓶底量具	個	一	
	口基螺紋規	個	一	
	超音波測厚儀	組	一	
二、材質檢查	材質分析儀	臺	一	用於檢測容器瓶身材質
三、摔落測試	摔落試驗機	臺	一	用於測試鋼瓶護圈功能
四、抗拉強度試驗 (含熔接縫部位)	離子切割機	臺	一	用於截取試驗片
	油壓沖床機組	臺	一	將金屬材料試驗片標準化
	萬能拉伸試驗機	臺	一	用於測試金屬材料試驗片之抗拉強度及伸長率
五、彎曲試驗(含熔接縫部位)	刨除機(用於熔接縫正面彎曲試驗)	臺	一	將正面彎曲試驗式片焊道磨平
	材料彎曲試驗機	臺	一	用於彎曲試驗
六、放射線照相試驗	X 光機	臺	一	用於檢查熔接焊道品質
	X 光判片燈	臺	一	用於檢查熔接焊道品質
	烘箱	臺	一	用於底片之烘乾
	沖片設備	臺	一	用於底片影像之顯現
七、耐壓試驗	耐壓試驗機	臺	一	用於測試容器之耐壓膨脹率
	空氣壓縮機	臺	一	耐壓膨脹輔助設備
八、氣密試驗	氣密試驗水槽	臺	一	檢測容器有無滲漏現象
九、容器實測淨重試驗及內容積水重試驗	電子磅秤	臺	一	用於內容積水重試驗
	砝碼	組	一	20g、50g、100g、1kg、10kg、20kg
十、水壓爆破試驗	容器爆破試驗機	套	一	
十一、壓力循環 (疲勞)試驗	周遭環境循環試驗機	臺	一	

附表二：複合材料液化石油氣容器認可試驗儀器設備

試驗項目	儀器設備	單位	數量	備註
一、液壓試驗	液壓體積膨脹試驗機	套	一	檢測容器之耐壓膨脹率。
二、爆裂試驗	容器爆破試驗機	套	一	檢測容器之爆破壓力。
三、容器閥基座扭矩試驗	容器用閥閥座扭矩試驗機	臺	一	檢測容器閥基座之氣密性。
四、周遭環境循環試驗	周遭環境循環試驗機	臺	一	檢測容器重覆加壓後是否會有異常現象。
五、洩漏試驗	洩漏試驗機	臺	一	檢測容器有無滲漏現象。

附表三

液化石油氣容器認可專業機構登錄申請書				
申請機構	名稱		電話	
	地址			
	認可業務項目	<input type="checkbox"/> 鋼製容器 <input type="checkbox"/> 複合材料容器		
負責人 (代表人)	姓名		出生年月日	
	身分證明文件字號		電話	
	地址			
備註	本申請書應檢附下列附件： <input type="checkbox"/> 一、申請機構資格證明文件影本。 <input type="checkbox"/> 二、代表人（負責人）身分證明文件影本。 <input type="checkbox"/> 三、容器認可作業計畫書。 <input type="checkbox"/> 四、依液化石油氣容器認可專業機構申請登錄收費標準繳納審查費及證書費證明文件。 <input type="checkbox"/> 五、其他經中央主管機關規定之文件。			

#### 附表四

### 申請登錄液化石油氣容器認可專業機構實地審查表

審查委員代號：

地點：

日期：中華民國 年 月 日

審查項目	審查內容	配分	得分
一、組織人員	「組織架構、權責劃分、相互關係及運用」、「承辦經驗及實績」、「人員學經歷、配置及專業」部分	二十	
二、執行能力	「企劃目標及項目」、「執行內容及方法」、「文件及檔案管理」、「配合措施」、「其他業務概況報告」部分	二十	
三、檢驗能力	「認可試驗場所規劃」、「認可試驗業務標準作業程序及品管」、「儀器設備清冊、功能說明、各項儀器設備之操作、維修及校正標準作業程序」部分	二十	
四、檢驗場地	預定執行檢驗處所審查組織、人員、儀器設備、操作、環境與文件及檔案管理情形	二十	
五、經費使用	「經費使用」部分	十	
六、現場簡報及問題回答	現場說明與答詢內容	十	
總 分		一百	
審查委員意見：			
審查委員簽名：			
年 月 日			