

附表一

鋼製液化石油氣容器檢驗儀器設備清冊

編號	器具名稱	基本數量	校正期限	實際數量	校正日期
1	磨光機	一只			
2	深度規	三只	三年		
3	游標卡尺	一只			
4	瓶底量具	一只			
5	倒轉回收機	一臺			
6	殘氣回收連成表	一只	一年		
7	殘氣回收處理設施	一套			
8	卸容器閥機	一臺			
9	耐壓試驗機	二臺			
10	耐壓試驗用馬錶	二只			
11	加壓幫浦	一臺			
12	耐壓試驗壓力表	二只	一年		
13	耐壓試驗機電子秤	二臺	一年		
14	耐壓膨脹值顯示計	二只			
15	瓶內洗淨設施及瀝乾措施	一套			
16	除鏽設施	一套			
17	容器口基塞規	一只	三年		
18	內視檢查設施	一只			
19	磅秤	二臺	一年		

20	5kg 法碼	一只	一年		
21	10kg 法碼	一只	一年		
22	20kg 法碼	二只	一年		
23	打刻鋼印工具	一組			
24	塗裝設施	一臺			
25	裝容器閥機	一臺			
26	抽真空機	一臺			
27	抽真空機用連成表	一只	一年		
28	不合格容器銷毀機	一臺			
29	污水處理設備	一套			
30	焚化爐（有委託代為處理證明文件者免設）	一臺			
31	攝影監控設施	一套			
32	合格標示雕刻機	一套			
33	氣動鉚釘機	一臺			
34	條碼讀取器	二臺			
備註	<p>一、本表所列各項檢驗儀器設備之數量，係為檢驗機構應具備之最低數量。</p> <p>二、本表第 6 項、第 9 項及第 27 項之器具可採用母表內校方式，母表應每年送校正機構定期校正。</p>				

附表二

複合材料液化石油氣容器檢驗儀器設備清冊

編號	器具名稱	基本數量	校正期限	實際數量	校正日期
1	深度規	二只	三年		
2	游標卡尺	一只			
3	倒轉回收機	一臺			
4	殘氣回收連成表	一只	一年		
5	殘氣回收處理設施	一套			
6	卸容器閥機	一臺			
7	耐壓試驗機	一臺			
8	耐壓試驗用馬錶	一只			
9	加壓幫浦	一臺			
10	耐壓試驗壓力表	一只	一年		
11	耐壓試驗機電子秤	一臺	一年		
12	耐壓膨脹值顯示計	一只			
13	瓶內洗淨設施及瀝乾措施	一套			
14	內部檢查強光源	一只			
15	磅秤	一臺	一年		
16	5kg 法碼	一只	一年		
17	10kg 法碼	一只	一年		
18	20kg 法碼	一只	一年		
19	裝容器閥機	一臺			

20	不合格容器銷毀機	一臺			
21	污水處理設備	一套			
22	焚化爐（有委託代為處理證明文件者免設）	一臺			
23	攝影監控設施	一套			
24	合格標示雕刻機	一套			
25	條碼讀取器	一臺			
備註	<p>一、本表所列各項檢驗儀器設備之數量，係為檢驗機構應具備之最低數量。</p> <p>二、本表第 4 項及第 7 項之器具可採用母表內校方式，母表應每年送校正機構定期校正。</p>				

附表三

液 化 石 油 氣 容 器 檢 驗 機 構 登 錄 申 請 書			
檢 驗 機 構	名 稱		電 話
	地 址		
	容 器 檢 驗 量 (支 / 月)		
	檢 驗 容 器 種 類	<input type="checkbox"/> 鋼製容器	<input type="checkbox"/> 複合容器
代 表 人 (負 責 人)	姓 名		出 生 期
	國 民 身 分 證 統 一 編 號		電 話
	地 址		
備 註	本申請書應檢附下列附件： <input type="checkbox"/> 一、公司登記或商業登記證明文件。 <input type="checkbox"/> 二、代表人或負責人身分證明文件影本。 <input type="checkbox"/> 三、容器檢驗作業計畫書。 <input type="checkbox"/> 四、依液化石油氣容器檢驗機構申請登錄收費標準繳納審查費及證書費證明文件。 <input type="checkbox"/> 五、其他經中央主管機關指定之文件。		

此致

內政部

申請機構章：

代表人（負責人）簽章：

中 華 民 國 年 月 日

附表四

液化石油氣容器檢驗機構容器檢驗作業計畫書

- 一、經營目標與理念。
- 二、組織架構、職掌、人員配置及運作。
- 三、檢驗機構地理位置圖。
- 四、檢驗機構廠區配置圖（包含檢驗儀器設備及安全設施配置位置）。
- 五、容器檢驗作業流程圖。
- 六、液化石油氣容器檢驗機構安全設施清冊。

編號	器具名稱	基本數量	實際數量
1	氣體漏氣警報設備受信總機	一臺	
2	氣體漏氣檢知器	四個（鋼製容器檢驗機構） 三個（複合材料容器檢驗機構）	
3	緊急遮斷裝置	一套	
備註	一、氣體漏氣檢知器應設置於殘氣回收處理設施、卸容器閥機、瓶內洗淨設施及塗裝設施。 二、塗裝設施使用燃氣設備者，於燃氣流量異常時，應連動緊急遮斷裝置。		

- 七、容器檢驗步驟、方法、使用工具設備及注意事項等作業方式之檢驗作業程序文件。
- 八、容器檢驗資料管理系統建置及後續維護檢驗作業程序及品質管理文件。
- 九、合格標示之印製、保存及管制作業程序及品質管理文件。
- 十、容器檢驗收費項目及費額（包括檢驗費、耗材費、儀器設備維護更新費、管理系統建置維護費、合格標示印製管理費、人事費及相關行政作業費等項目）分析說明文件。
- 十一、人事組織及品質管理文件。
- 十二、容器檢驗技術訓練程序及教材。
- 十三、專責檢驗人員學經歷及專長清冊。

職稱	姓名	出生年月日	學經歷	容器檢驗專長項目	訓練證件編號	備註
備註：						

十四、液化石油氣專責檢驗人員訓練合格證明文件。

正面

專責檢驗人員訓練合格證明 編號：				(相片)
姓名		性別		
國民身分證 統一編號				
出生年月日				(發證單位 戳章)
發證日期				
發證單位				

背面

定期訓練紀錄欄	
1. (訓練合格戳記)	4.
2.	5.
3.	6.
備註：辦理訓練單位應於每次訓練合格後，加蓋訓練合格戳記並加註日期。	

本證明規格：長：九十毫米；寬：六十毫米

附表五

液化石油氣容器檢驗機構實地審查表

項次	審查項目	審查標準或內容	審查結果	審查人員
一	公司登記及商業登記證明文件	營業項目有無明列液化石油氣容器檢驗之相關業務。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
二	檢驗機構地理位置圖	有無標示檢驗機構四周重要建築物位置及交通狀況。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
三	檢驗機構廠區配置圖	廠區配置圖是否正確，與廠區環境是否相符。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
四	容器檢驗作業流程圖	作業流程圖是否正確，與容器檢驗作業區環境是否相符。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
五	容器檢驗儀器設備	1、容器檢驗儀器設備項目、數量及功能，是否符合規定。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
		2、應校正之容器檢驗儀器設備有無依規定辦理校正。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
鋼製容器檢驗作業方式（相關判定基準應依液化石油氣容器定期檢驗標準規定辦理）				
六	(一)	收瓶及堆瓶	1、有無標示容器待驗區域。 <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
			2、有無標示容器收瓶及堆瓶區域。 <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
(二)	第一次外觀檢查		1、有無執行清洗污泥、油污工作。 <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
			2、清洗後之污泥、油污之處置是否得宜。 <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
			3、有無執行量測刮傷、腐蝕、凹痕等工作。 <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
			4、有無執行量測容器本體底端與鋼裙底面間空隙工作。 <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
			5、有無執行磨光工作及核對瓶肩資料。 <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
			6、有無使用條碼讀取器登載記錄合格標示之編號及容器基本資料。 <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
			7、不合格容器如何處理。 <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	

項次	審查項目	審查標準或內容	審查結果	審查人員
(三)	殘留氣體回收	1、操作時，負壓有無達到200mmHg以下。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
		2、連成表有無依規定辦理校正。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
(四)	卸容器閥	卸容器閥設施之功能是否正常。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
(五)	瓶內洗淨措施	容器內部是否洗淨，殘留水份是否瀝乾。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
(六)	耐壓試驗	1、耐壓試驗設施動作原理資料。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
		2、操作耐壓試驗之過程是否熟練。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
		3、永久膨脹率之測試，是否確實。(壓力 30 kg/cm ² ，保持三十秒)	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
		4、永久膨脹率不合格之判定基準是否正確。以外接電子磅秤模擬容器耐壓膨脹過程，電腦數據與模擬數據是否一致。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
		5、壓力表有無依規定辦理校正。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
		6、檢驗數據紀錄及結果判定是否一致。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
		7、不合格容器之處理，是否符合規定。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
		8、檢驗紀錄應以電腦自動登錄。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
(七)	除鏽設施	除鏽作業程序是否符合規定。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
(八)	第二次外觀檢查及內部檢查	1、有無進行割傷(或銼傷)之測定。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
		2、有無進行腐蝕之測定。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
		3、有無進行凹痕之測定。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
		4、有無進行口基變形之測定。(有效螺數不得在7牙以下)	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	

項次	審查項目	審查標準或內容	審查結果	審查人員
		5、內部檢查是否符合規定。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
(九)	重量檢查	1、重量檢查不合格之判定基準是否正確。(不得低於原重量百分之九十)	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
		2、重量檢查不合格容器之處理是否符合規定。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
		3、電子磅秤是否依規定校正：以 5kg、10kg、20kg 法碼分別校正，誤差值應在百分之一以下。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
		4、檢驗紀錄應以電腦自動登錄。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
(十)	打刻鋼印	1、是否備有打刻鋼印之機器。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
		2、打刻鋼印之作業程序是否符合規定。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
(十一)	油漆	1、塗裝、烘乾之作業程序是否符合規定。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
		2、容器表面之顏色是否漆成灰色。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
(十二)	裝容器閥及抽真空	1、旋進牙數是否符合規定(8牙以上)。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
		2、有無進行容器抽真空，並達 380mmHg 以下。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
		3、抽真空機用連成表有無依規定辦理校正。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
(十三)	容器實重(含閥)量測	1、電子磅秤是否依規定校正：以 5kg、10kg、20kg 法碼分別校正，誤差值應在百分之一以下。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
		2、容器實重數據是否以四捨五入進位至小數點下第 1 位，並以電腦連接合格標示雕刻機。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
(十四)	容器檢驗合格標示	1、合格標示應在所有檢驗動作判定合格後，利用容器合格標示雕刻機製作。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
		2、合格標示登記內容及雕	<input type="checkbox"/> 符合規定：	

項次	審查項目	審查標準或內容	審查結果	審查人員
		刻方式是否正確。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
(十五)	不合格容器之處置	1、有無明定作業程序文件。 2、有無明定容器壓毀作業操作說明。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定： <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
(十六)	定期檢驗結果紀錄及資料管理	1、容器檢驗相關資料，應以電腦作業，並建置具稽核介面、資料讀取及文件列印匯出功能之管理系統。 2、管制合格標示並記錄每日使用情形。 3、是否依規定以網路方式申報每日容器檢驗資料。 4、檢驗結果是否依規定確實登錄。 5、檢驗紀錄是否依規定保存至少5年。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定： <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定： <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定： <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
(十七)	領瓶及堆置	1、有無規劃區域堆放容器。 2、有無標示容器領瓶及堆置區域。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定： <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
複合容器定期檢驗作業方式（相關判定基準應依液化石油氣容器定期檢驗標準規定辦理）				
(一)	收瓶及堆瓶	1、有無標示容器待驗區域。 2、有無標示容器收瓶及堆瓶區域。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定： <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
(二)	第一次外觀檢查	1、有無執行清洗污泥、油污工作。 2、清洗後之污泥、油污之處置是否得宜。 3、有無執行量測擦傷、割傷、複合材料纖維損傷、剝離等工作。 4、有無使用條碼讀取器登載記錄合格標示之編號及容器基本資料。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定： <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定： <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	

項次	審查項目	審查標準或內容	審查結果	審查人員
		5、不合格容器如何處理。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
(三)	殘留氣體回收	1、操作時，絕對壓力有無大於600mmHg。 2、連成表有無依規定辦理校正。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定： <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
(四)	卸容器閥	卸容器閥設施之功能是否正常。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
(五)	瓶內洗淨措施	容器內部是否洗淨，殘留水份是否瀝乾。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
(六)	耐壓試驗	1、耐壓試驗設施動作原理資料。 2、操作耐壓試驗之過程是否熟練。 3、永久膨脹率之測試，是否確實。(壓力 30 kg/cm ² ，保持 30 秒) 4、永久膨脹率不合格之判定基準是否正確。以外接電子磅秤模擬容器耐壓膨脹過程，電腦數據與模擬數據是否一致。 5、壓力表有無依規定辦理校正。 6、檢驗數據紀錄及結果判定是否一致。 7、不合格容器之處理，是否符合規定。 8、檢驗紀錄應以電腦自動登錄。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定： <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定： <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定： <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定： <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
(七)	內部檢查	1、有無進行內膽與複合材料剝離面積之測定。 2、有無進行內膽裂縫、孔洞、凹痕之測定。 3、有無進行異物之測定。 4、內部檢查是否符合規定。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定： <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定： <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符規定：	
(八)	螺紋檢查	有無進行內螺紋及其下方	<input type="checkbox"/> 符合規定：	

項次	審查項目	審查標準或內容	審查結果	審查人員
		與內膽密封面是否有毛邊、裂紋或其損傷之測定。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
(九)	裝容器閥	1、固定容器之力量是否符合規定(7kg/cm ² 以下)。 2、容器閥旋進扭力是否為100±20Nm。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定： <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
(十)	洩漏試驗	1、空氣或惰性氣體充填壓力是否達20kgf/cm ² ，並以肥皂水等方式塗抹閥基座與內膽接合處。 2、有漏氣者，應更換O型環後再重新檢驗，無法排除漏氣者，應判定為不合格。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定： <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
(十一)	容器實重(含閥)量測	1、電子磅秤是否依規定校正：以5kg、10kg、20kg法碼分別校正，誤差值應在百分之一以下。 2、容器實重數據是否以四捨五入進位至小數點下第2位，並以電腦連接合格標示雕刻機。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定： <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
(十二)	容器檢驗合格標示	1、合格標示應在所有檢驗動作判定合格後，利用容器合格標示雕刻機製作。 2、合格標示登記內容及雕刻方式是否正確。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定： <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
(十三)	不合格容器之處置	1、有無明定作業程序文件。 2、有無明定容器壓毀作業操作說明。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定： <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
(十四)	定期檢驗結果紀錄及資料管理	1、容器檢驗相關資料，應以電腦作業，並建置具稽核介面、資料讀取及文件列印匯出功能之管理系統。 2、管制合格標示並記錄每日使用情形。 3、是否依規定以電子傳送	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定： <input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定： <input type="checkbox"/> 符合規定：	

項次	審查項目	審查標準或內容	審查結果	審查人員
		方式函送每日容器檢驗明細報表。	<input type="checkbox"/> 不符合規定：	
		4、檢驗結果是否依規定確實登錄。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
		5、檢驗紀錄是否依規定保存至少5年。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
	(十五) 領瓶及堆置	1、有無規劃區域堆放容器。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
		2、有無標示容器領瓶及堆置區域。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
七	人員教育訓練	1、有無容器檢驗人員學經歷及專長清冊。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
		2、有無訂定訓練計畫。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
		3、有無員工訓練紀錄。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
		4、有無印製容器定期檢驗技術程序及教材。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
八	攝影監控設施	1、有無4支紅外線15米廣角彩色攝影機 UL-7506(日間彩色畫面，夜間黑白畫面，含防護罩及固定腳架。	<input type="checkbox"/> 符合規定： <input type="checkbox"/> 不符合規定：	
		2、有無4分割數位影像紀錄器(DVR)1台，500G抽取式硬碟容量(可儲存1個月的錄影存檔資料)。		
		3、有無17吋電腦螢幕1台。頻寬：至少具備2M/512K之寬頻網路。請於現場督核時提供。		
九	核定容器檢驗量	以每日工作八小時及每月工作二十二日核定容器檢驗量。	<input type="checkbox"/> 核定支數：	
綜合審查結果			審查日期	
			審查人員簽章	

附表六

不合格及作廢液化石油氣容器壓毀紀錄表

壓毀日期：				年	月	日	時	分
檢 驗 機 構 名 稱								
容 器 種 類				<input type="checkbox"/> 鋼製容器		<input type="checkbox"/> 複合容器		
不 合 格 容 器 數 量				支	作廢容器數量		支	
壓毀情形照片								
壓毀人員簽名				監毀人員簽名				
備 註	<p>一、作廢容器係指逾使用年限或未逾使用年限，液化石油氣零售業者主動淘汰之容器。</p> <p>二、對於檢驗不合格及作廢之液化石油氣容器，各檢驗機構應確實予以壓毀，並於檢驗後七日內，完成壓毀工作。</p> <p>三、檢驗機構應於每月二十五日前將次月之不合格及作廢容器預定壓毀日期、時間報請當地消防機關派員監毀同時副知中央主管機關；壓毀時並應分別製作不合格容器及作廢容器清冊供消防機關稽查。如當地消防機關因勤務無法至現場監毀，檢驗機構得先行壓毀容器，並於壓毀後將監視系統錄影檔案併同不合格容器及作廢容器清冊送當地消防機關備查。</p> <p>四、容器壓毀程度應超過容器外徑三分之一倍以上。</p> <p>五、檢附壓（監）毀照片一份。</p>							

附表七

不合格容器及作廢容器清冊

不合格容器		
檢驗日期	容器號碼	備註
作廢容器		
檢驗日期	容器號碼	備註
總計： 不合格容器共 支，作廢容器共 支。		

附表八

液化石油氣容器檢驗機構檢驗儀器設備自主檢查紀錄表

年 月

檢點項目		檢查日期																														
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
殘氣處理設施	殘氣管路之壓力及廢液液位是否正常																															
	液壓動力油存量是否足夠，油封有無損毀																															
	過濾器清潔濾網是否阻塞																															
耐壓試驗設施	電子天秤是否進行校正（歸零）作業																															
	清理所有機組下方之 Y 型過濾器，進行清理工作必須在關機狀態下且確認水源及空壓源均已關閉																															
	測試接頭內外部之油封是否良好																															
塗裝設施	燃氣遮斷器操作之原動力接頭是否有鬆脫																															
	燃氣壓力是否正常																															
	循環風車及燃燒風車運轉是否正常																															
	中場或午休時燃燒機是否關閉																															
	下工時電源與燃氣開關是否關妥																															
真空泵浦	啟動燃燒設備時該機組是否依序動作																															
	真空泵浦或氣體壓縮機潤滑油（水）量是否充足																															
	真空表刻度是否清晰明確																															
說明：檢查結果良好的打“V”，異常需改善的打“X”，無此一項目的打“-”																																
檢查人員：		部門主管：												核決主管：																		

附表九

液化石油氣容器檢驗機構檢驗及安全設施定期維護紀錄表

維修人員	定期維修日期		年	月	日
檢驗設施	定期檢查項目	檢查內容與方法			檢查結果
殘氣處理設施	殘氣回收機本體	回收機出入口接頭有無鬆脫。			
		表面油漆有無脫落及生鏽腐蝕。			
		有無顯著損傷、變形。			
	廢油儲存桶(管)	表面油漆有無脫落及腐蝕。			
		液位計連結高壓管是否有龜裂。			
		盲板螺栓、螺帽有無鬆弛。			
容器洗淨設施	洗瓶機本體	高壓幫浦運轉是否正常。			
		清洗接頭、高壓軟管是否有破損。			
		排水用之空氣系統是否正常。			
	壓力表及溫度表	壓力表指示刻度板是否清晰。			
溫度表指示刻度是否正常。					
耐壓試驗設施	耐壓試驗機本體	氣動閥是否正常動作。			
		壓力控制開關是否正常運作。			
		壓力表及電子天秤是否依規定辦理校正。			
	耐壓試驗紀錄	檢驗紀錄能否以電腦自動登錄並保存五年。			
塗裝設施	設備本體	燃燒室內部隔熱材料是否完整。			
		燃燒室維修門是否固定正常。			
		燃燒機表面有無生鏽、變形情形。			
	燃燒設備	燃氣管路是否脫落、龜裂及腐蝕。			
		燃氣壓力是否能控制在燃燒器容許使用壓力範圍內。			
		燃燒機進風口是否清潔。			
		燃燒機風壓是否正常。			
啟動循環風車、燃燒風車與點火時間是否正常。					
攝影監控系統	監視器本體	監視鏡頭之攝影方向及角度是否清晰。			
	紀錄資料	現場錄影畫面是否依規定保存一個月內之錄影紀錄。			
氣體漏	檢知器	檢知器是否污損、腐蝕及故障。			

氣警報設備		檢知器之設定值（動作濃度）是否依規定於液化石油氣濃度達爆炸下限之四分之一時，發出訊號連動受信總機。	
	受信總機	警報動作時是否發出亮燈或閃爍並同時警報聲響。	
		受信總機之濃度顯示器是否正常。	
緊急遮斷裝置	高（低）壓偵測器	烤漆設備之高（低）壓力表是否正常顯示燃氣輸送管內壓力。	
		烤漆設備之高（低）壓偵測器是否正常運作。	
	遮斷裝置	烤漆設備之緊急遮斷裝置是否正常動作。	
說明：檢查結果良好的打”V”，異常須改善打”X”，無此項目的打”—”			
檢查人員：	部門主管：	核決主管：	

