

## 液化石油氣容器定期檢驗基準第五點、第十二點修正規定

### 五、第一次外觀檢查方式如下：

(一) 容器於檢驗前，應清除乾淨外部之污泥、油污、鐵鏽等雜質。

(二) 以目視(或量具)方法檢視容器外觀，有下列情形之一者，為不合格，並予銷毀：

1、鋼裙腐蝕變形、損傷顯著或無法直立者。

2、容器本體底端與鋼裙底面間之底面空隙(將容器直立於水平面時容器本體底端與水平面之空隙距離)未符合下列規定者：

(1) 二公斤、四公斤、十公斤裝容器：8mm 以上。

(2) 十六公斤、十八公斤、二十公斤、五十公斤裝容器：10mm 以上。

3、容器表面局部或全部受到火焰或電弧灼傷者。

4、有深度 0.8mm 以上之傷痕、腐蝕者。

5、熔接部位之凹痕深度達 0.8mm 以上或非熔接部位之凹痕深度達 12mm 以上者。

6、護圈顯著變形或容器軸心顯著歪斜者。

7、容器經重新焊接或護圈與鋼裙標示之製造年份不一致者。

十二、 容器肩部或護圈原始資料模糊者，應重新打刻鋼印使易於辨識。