



鋼製液化石油氣容器認可基準第十點修正規定對照表

| 修 正 規 定   | 現 行 規 定   | 說 明  |
|---|---|--|
| <p>十、個別認可及個別認可補正試驗合格容器之處理：</p> <p>(一) 檢驗合格容器，由本部或本部委託之專業機構發給液化石油氣容器合格證明，由申請個別認可之廠商及本部或本部委託之專業機構分別保留乙份。</p> <p>(二) 容器經塗裝及抽真空後，應以磅秤量測實際重量(含閥)至小數點以下第二位數，並將重量登載於合格標示。</p> <p>(三) 檢驗合格容器，由本部或本部委託之專業機構發給合格標示(如圖16)，由製造商、進口商打刻資料后附加於合格容器護圈，打刻方式如下：</p>                     | <p>十、個別認可及個別認可補正試驗合格容器之處理：</p> <p>(一) 檢驗合格容器，由本部或本部委託之專業機構發給液化石油氣容器合格證明，由申請個別認可之廠商及本部或本部委託之專業機構分別保留乙份。</p> <p>(二) 容器經塗裝及抽真空後，應以磅秤量測實際重量(含閥)至小數點以下第二位數，並將重量登載於合格標示。</p> <p>(三) 檢驗合格容器，由本部或本部委託之專業機構發給合格標示(如圖16)，由製造商、進口商打刻資料后附加於合格容器護圈，打刻方式如下：</p>           | <p>為使「鋼製液化石油氣容器」合格標示警語內容與「複合材料液化石油氣容器」一致，爰修正第三款圖 16 警語內容第一點為「放置於室外通風處，避免日曬」。</p> |
|  <p>圖 16 個別認可合格標示</p> <p>1、字型：Antique Olive 字型。</p> <p>2、雕刻字體：</p> <p>(1)「容器規格」、「容器號碼」、「製造廠代號」及「出廠耐壓試驗日期」欄位字體為 4mm(長)×2mm(寬)，採單刀刻。</p> <p>(2)「容器實重(含閥)」欄位字體為 5mm(長)×3mm(寬)，採雙刀</p> |  <p>圖 16 個別認可合格標示</p> <p>1、字型：Antique Olive 字型。</p> <p>2、雕刻字體：</p> <p>(1)「容器規格」、「容器號碼」、「製造廠代號」及「出廠耐壓試驗日期」欄位字體為 4mm(長)×2mm(寬)，採單刀刻。</p> <p>(2)「容器實重(含閥)」欄位字體為 5mm(長)</p> |  |

|  |   |  |
|--|---|--|
| 刻。<br>(3)「下次檢驗期限」欄<br>位 字體為 7.5mm(長)<br>×3.5mm (寬)，採雙刀<br>刻。 | ×3mm(寬)，採雙刀刻。<br>(3)「下次檢驗期限」欄<br>位 字體為 7.5mm(長)<br>×3.5mm (寬)，採雙刀<br>刻。 |  |
|--|---|--|