附表一

| 試驗項目 | 試驗設備及機具 | 單位 | 數量 | 備註 |
|-----------|-----------------|-----|----|--------------------------|
| 一、規格構造檢查 | 捲尺 | 個 | - | |
| | 深度規 | 只 | - | |
| | 游標卡尺 | 隻 | _ | |
| | 瓶底量具 | 個 | _ | |
| | 口基螺紋規 | 個 | _ | |
| | 超音波測厚儀 | 組 | _ | |
| 二、材質檢查 | 材質分析儀 | 臺 | _ | 用於檢測容器瓶身材質 |
| 三、摔落試驗 | 摔落試驗機 | 臺 | _ | 用於測試鋼瓶護圈功能 |
| 四、母材抗拉強度試 | 離子切割機 | 臺 | _ | 用於截取試驗片 |
| 驗(含熔接部位) | 1. 原 ih 庄 lik m | 吉 | | 將金屬材料試驗片標準 |
| | 油壓沖床機組 | 臺 | | 化 |
| | 萬能拉伸試驗機 | 臺 | | 用於測試金屬材料試驗 |
| | 禹 肥 担 押 武 微 微 | 至 | | 片之抗拉強度及伸長率 |
| 五、熔接縫彎曲試驗 | 刨除機(用於熔接 | 超年 | 1 | 將正面彎曲試驗式片焊 |
| | 縫彎曲試驗) | | | 道磨平 |
| | | | | 用於容器彎曲試驗或二 |
| | 材料彎曲試驗機 | 室 | _ | 片式容器彎曲試驗 |
| 六、放射線透過試驗 | X光機 | 臺 | _ | 用於檢查熔接焊道品質 |
| | X光判片燈 | 臺 | _ | 用於檢查熔接焊道品質 |
| | 烘箱 | 臺 | _ | 用於底片之烘乾 |
| | 沖片設備 | 臺 | _ | 用於底片影像之顯現 |
| 七、耐壓試驗 | 耐壓試驗機 | 吉 | | 用於測試容器之耐壓膨 |
| | 则 <u></u> 医试 | 臺 | | 脹率 |
| | 空氣壓縮機 | 臺 | _ | 耐壓膨脹輔助設備 |
| 八、氣密試驗 | 氣密試驗水槽 | 臺 | _ | 檢測容器有無滲漏現象 |
| 九、容器實測淨重試 | 電子磅秤 | 臺 | _ | 用於內容積水重試驗 |
| 驗及內容積水重 | T-1 TE | lan | | 20g · 50g · 100g · 1kg · |
| 試驗 | 砝碼 | 組 | | 10kg · 20kg |
| 十、水壓爆破試驗 | 水壓爆破試驗機 | 臺 | _ | |
| 十一、壓力循環試驗 | 壓力循環試驗機 | 臺 | _ | |

註:附表一試驗設備係供鋼製液化石油氣容器認可使用。