

附表一

滅火器藥劑更換及充填之必要設備及器具

項次	設備(器具)名稱	用途	數量	備註
1	乾粉回收桶槽	滅火器藥劑噴射回收	1 組	■乾粉 <input type="checkbox"/> CO ₂ <input type="checkbox"/> 泡沫 <input type="checkbox"/> 水
2	乾粉藥劑充填機	充填乾粉滅火藥劑用	1 組	■乾粉 <input type="checkbox"/> CO ₂ <input type="checkbox"/> 泡沫 <input type="checkbox"/> 水
3	容器內部檢查設備 (內視鏡)	容器內部銹蝕檢查	1 組	■乾粉 ■CO ₂ ■泡沫■水
4	磅秤(60kg)	藥劑充填秤重(手提式)	1 組	■乾粉 ■CO ₂ ■泡沫■水
5	磅秤(300kg)	藥劑充填秤重(輪架式)	1 組	■乾粉 ■CO ₂ ■泡沫 <input type="checkbox"/> 水
6	氮氣加壓設備(含防護設備)	充填滅火器壓力用	1 組	■乾粉 <input type="checkbox"/> CO ₂ ■泡沫■水
7	空氣壓縮機(1HP)	容器內部及零組件清潔用	1 組	■乾粉 ■CO ₂ ■泡沫■水
8	氣密試驗水槽	滅火器洩漏檢查用	1 組	■乾粉 ■CO ₂ ■泡沫■水
9	二氧化碳藥劑充填機(含防護設備)	充填二氧化碳藥劑用	1 組	<input type="checkbox"/> 乾粉 ■CO ₂ <input type="checkbox"/> 泡沫 <input type="checkbox"/> 水
10	容器耐水壓設備	低壓(一般滅火器容器)	1 組	■乾粉 <input type="checkbox"/> CO ₂ ■泡沫■水
		高壓(CO ₂ 容器)	1 組	<input type="checkbox"/> 乾粉 ■CO ₂ <input type="checkbox"/> 泡沫 <input type="checkbox"/> 水
11	容器烘乾設備	容器耐水壓後烘乾	1 組	■乾粉 ■CO ₂ ■泡沫■水

備註：

- 1、乾粉滅火器藥劑更換及充填作業之必要設備及器具為第 1 項至第 8 項、第 10 項至第 11 項。
- 2、水滅火器藥劑更換及充填作業之必要設備及器具為第 3 項至第 4 項、第 6 項至第 8 項、第 10 項至第 11 項。
- 3、機械泡沫滅火器藥劑更換及充填作業之必要設備及器具為第 3 項至第 8 項、第 10 項至第 11 項。
- 4、二氧化碳滅火器藥劑更換及充填作業之必要設備及器具為第 3 項至第 5 項、第 7 項至第 11 項。
- 5、第 6 項及第 9 項所稱防護設備係指二氧化碳藥劑充填或氮氣加壓時為保護作業人員安全而裝備之防爆保護罩或防護隔板等物品。
- 6、氮氣加壓設備、二氧化碳藥劑充填機之壓力表及磅秤每年應校正一次。