

## 伍、主要試驗設備

表 四

試驗儀器名稱	用 途	規 格	數 量
測量尺寸之儀器 (游標卡尺、直尺、捲尺等)	測量零組件之尺寸	游標卡尺：精密度 0.1mm 測量範圍 0~150mm；直尺：精密度 1mm、測量範圍 150 以上；捲尺：精密度 5mm、測量範圍 0~20m	1 組
碼錶(計時器)	測量時間用	1 分計，附計算功能，精密度 1/5 秒	1 個以上
放大鏡	觀測零組件用	倍率約 5	1 個
計算機	計算數據資料用	8 位數以上	1 個
強度試驗裝置	實施繩索、穿著用具、調速器、緊結金屬構件等拉力強度之試驗	承受之最大拉力需在設計之最大使用荷重量÷最大使用人數×6.5 之值以上，並可持續 5min 以上	1 組
下降試驗裝置	實施下降速度試驗	下降有效高度 15m 以上之場所	1 組
鹽水噴霧試驗裝置	耐腐蝕試驗使用	依據 CNS 8886 規定	1 組
恆溫設備	低溫試驗及高溫試驗用	可將溫度控制在 $-20^{\circ}\text{C}$ ( $\pm 2^{\circ}\text{C}$ ) 低溫及 $+50^{\circ}\text{C}$ ( $\pm 2^{\circ}\text{C}$ ) 高溫之裝置	1 組
法碼	下降速度試驗增加載重用	法碼質量應配合壹、技術規範及試驗方法需求，並應符合度量衡器施檢規範要求之公差。	1 組

附表一 普通試驗抽樣表

批 量	一 般 試 驗						分 項 試 驗														
	樣 品 數	嚴重缺點		一般缺點		輕微缺點		樣 品 數	嚴重缺點		一般缺點		輕微缺點								
		Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re		Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re							
1 ~ 8	2	↓		↓		↓			↓		↓		↓								
9 ~ 15	2																				
16 ~ 25	3														0	1					
26 ~ 50	5			↑		↓															
51 ~ 90	5														1	2					
91 ~ 150	8			↓		2	3	1	0	1	0	1	0	1							
151 ~ 280	13			1	2	3	4		↑		↑		↑								
281 ~ 500	20	0	1	2	3	5	6	2	0	1	0	1	0	1							
501 ~ 1200	32	↑		3	4	7	8		↑		↑		↑								
1201 ~ 3200	50	↓		5	6	10	11														
3201 ~ 10000	80	1	2	7	8	14	15	3	0	1	0	1	1	2							
10001 ~ 35000	125	2	3	10	11	21	22		↑		↑		↑								

附表二 寬鬆試驗抽樣表

批 量	一 般 試 驗						分 項 試 驗										
	樣 品 數	嚴重缺點		一般缺點		輕微缺點		樣 品 數	嚴重缺點		一般缺點		輕微缺點				
		Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re		Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re			
1 ~ 8	2	↓		↓		↓		↓		↓		↓					
9 ~ 15	2													↓	0 2	↓	1 2
16 ~ 25	2																
26 ~ 50	2													↑	1 3		
51 ~ 90	2																
91 ~ 150	3													↓	2 4		
151 ~ 280	5																
281 ~ 500	8	0 1	1 3	2 5	1	0 1	0 1	0 2									
501 ~ 1200	13	↑ ↓	2 4	3 6		↑	↑	↑									
1201 ~ 3200	20		2 5	5 8													
3201 ~ 10000	32		1 2	3 6					7 10								
10001 ~ 35000	50	1 3	5 8	10 13	2	0 1	0 1	1 2									

附表三 嚴格試驗抽樣表

批 量	一 般 試 驗						分 項 試 驗							
	樣 品 數	嚴重缺點		一般缺點		輕微缺點		樣 品 數	嚴重缺點		一般缺點		輕微缺點	
		Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re		Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re
1 ~ 8	2	↓		↓		↓			↓		↓		↓	
9 ~ 15	2													
16 ~ 25	3						1	0 1	0 1	0 1				
26 ~ 50	5							↓	↓	↓	↓	↓		
51 ~ 90	5			0 1	↓	↓							↓	
91 ~ 150	8			↓		1 2	2	0 1	0 1	0 1	0 1			
151 ~ 280	13					2 3		↑	↑	↑	↑	↑		
281 ~ 500	20			1 2	3 4	3 4	3	0 1	0 1	0 1	1 2	1 2	1 2	
501 ~ 1200	32	0 1	2 3	5 6		↑	↑	↑	↑	↑	↑			
1201 ~ 3200	50	↓	3 4	8 9										
3201 ~ 10000	80		5 6	12 13										
10001 ~ 35000	125	1 2	8 9	18 19	5	0 1	0 1	0 1	1 2	1 2	1 2			

附表四 最嚴格試驗抽樣表

批 量	一 般 試 驗						分 項 試 驗									
	樣 品 數	嚴重缺點		一般缺點		輕微缺點		樣 品 數	嚴重缺點		一般缺點		輕微缺點			
		Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re		Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re		
1 ~ 8	2	↓	↓	↓	↓	↓	↓	2	↓	↓	↓	↓	↓			
9 ~ 15	2															
16 ~ 25	3					0	1		0	1	0	1				
26 ~ 50	5					↓	↓		↓	↓	↓	↓	↓			
51 ~ 90	5															
91 ~ 150	8			0	1		3	0	1	0	1	1	2			
151 ~ 280	13			↓	↓	1	2	↑	↑	↑	↑					
281 ~ 500	20					2	3	5	0	1	0	1	1	2		
501 ~ 1200	32					1	2	3	4	↑	↑	↑	↑			
1201 ~ 3200	50					0	1	2	3					5	6	
3201 ~ 10000	80			↓	↓	3	4	8	9	8	0	1	1	2	2	3
10001 ~ 35000	125					5	6	12	13	↑	↑	↑	↑			
35001 ~ 150000	200					1	2	8	9					↑		

附表五 嚴格試驗之界限表

累 計 樣 品 數	缺 點 分 級		
	嚴重缺點	一般缺點	輕微缺點
1	2	2	2
2	2	2	3
3	2	3	3
4	2	3	4
5	2	3	4
6 ~ 7	2	3	4
8 ~ 9	2	3	5
10 ~ 12	2	4	5
13 ~ 14	2	4	6
15 ~ 19	2	4	7
20 ~ 24	3	5	7
25 ~ 29	3	5	8
30 ~ 39	3	6	10
40 ~ 49	3	7	11
50 ~ 64	3	7	13
65 ~ 79	4	8	15
80 ~ 99	4	10	17
100 ~ 129	4	11	20
130 ~ 159	5	13	24
160 ~ 199	5	15	28
200 ~ 249	6	17	33
250 ~ 319	7	20	40
320 ~ 399	7	24	48
400 ~ 499	8	28	60
500 ~ 624	10	33	76
625 ~ 799	11	40	95

附表六 寬鬆試驗之界限數

累 計 樣 品 數	缺 點 分 級		
	嚴重缺點	一般缺點	輕微缺點
10 ~ 64	*	*	*
65 ~ 79	*	*	0
80 ~ 99	*	*	1
100 ~ 129	*	*	2
130 ~ 159	*	*	4
160 ~ 199	*	0	6
200 ~ 249	*	1	9
250 ~ 319	*	2	12
320 ~ 399	*	4	15
400 ~ 499	*	6	19
500 ~ 624	*	9	25
625 ~ 799	*	12	31
800 ~ 999	*	15	39
1000 ~ 1249	0	19	50
1250 ~ 1574	1	25	63

備註

\*表示樣品累計數未達轉換成寬鬆試驗之充分條件。

本表適用於最近連續 10 批次接受普通試驗，均於第一次試驗時就合格者之樣品數累計。

附表七

## 緩降機型式試驗紀錄表

(型式試驗、補正試驗)

申請者			
種類		緩降機	
型式		式(最大使用載重 公斤，繩索長度 公尺)	
申請日期		年 月 日	
試驗開始日期		年 月 日	
試驗完成日期		年 月 日	
試驗項目		判定	
一、機能試驗	1-1 下降試驗(常溫下降試驗)	<input type="checkbox"/> 合格	<input type="checkbox"/> 不合格
	1-2 下降試驗(20次連續下降試驗)	<input type="checkbox"/> 合格	<input type="checkbox"/> 不合格
	3 含水下降試驗	<input type="checkbox"/> 合格	<input type="checkbox"/> 不合格
	4-1 低溫試驗	<input type="checkbox"/> 合格	<input type="checkbox"/> 不合格
	4-2 高溫試驗	<input type="checkbox"/> 合格	<input type="checkbox"/> 不合格
	5 反覆試驗	<input type="checkbox"/> 合格	<input type="checkbox"/> 不合格
	6 耐腐蝕試驗	<input type="checkbox"/> 合格	<input type="checkbox"/> 不合格
	7 落下衝擊緩降試驗	<input type="checkbox"/> 合格	<input type="checkbox"/> 不合格
	8 掉落試驗	<input type="checkbox"/> 合格	<input type="checkbox"/> 不合格
	9 強度試驗	<input type="checkbox"/> 合格	<input type="checkbox"/> 不合格
10 套帶拉力試驗	<input type="checkbox"/> 合格	<input type="checkbox"/> 不合格	
二、形狀及構造檢查		<input type="checkbox"/> 合格	<input type="checkbox"/> 不合格
三、材質檢查		<input type="checkbox"/> 合格	<input type="checkbox"/> 不合格
四、質量及繩索長度測定		<input type="checkbox"/> 合格	<input type="checkbox"/> 不合格
五、書類資料檢查		<input type="checkbox"/> 合格	<input type="checkbox"/> 不合格



## 緩降機 型式試驗紀錄表/補正試驗用廠內試驗紀錄表

## 一、機能試驗

申請者姓名				型 式						
試驗年月日 年 月 日～ 年 月 日				試驗人員						
試驗室溫度				試驗室濕度						
試 驗 項 目				NO 1		NO 2		NO 3		
構 造 檢 查		調 速 器 重 量		kg		kg		kg		
		繩 索 長 度		m		m		m		
		其 他 的 構 造								
下 降 速 度 試 驗		250ntx 人= nt		cm/s	cm/s	cm/s	cm/s	cm/s	cm/s	
		650ntx 人= nt		cm/s	cm/s	cm/s	cm/s	cm/s	cm/s	
		最大使用載重 nt		cm/s	cm/s	cm/s	cm/s	cm/s	cm/s	
		連 續	1 次		cm/s		cm/s		cm/s	
			2 次		cm/s		cm/s		cm/s	
			3 次		cm/s		cm/s		cm/s	
			4 次		cm/s		cm/s		cm/s	
			5 次		cm/s		cm/s		cm/s	
			6 次		cm/s		cm/s		cm/s	
			7 次		cm/s		cm/s		cm/s	
			8 次		cm/s		cm/s		cm/s	
			9 次		cm/s		cm/s		cm/s	
			10 次		cm/s		cm/s		cm/s	
		下 降	11 次		cm/s		cm/s		cm/s	
			12 次		cm/s		cm/s		cm/s	
			13 次		cm/s		cm/s		cm/s	
			14 次		cm/s		cm/s		cm/s	
			15 次		cm/s		cm/s		cm/s	
			16 次		cm/s		cm/s		cm/s	
			17 次		cm/s		cm/s		cm/s	
			18 次		cm/s		cm/s		cm/s	
19 次			cm/s		cm/s		cm/s			
20 次			cm/s		cm/s		cm/s			
平均下降速度		cm/s		cm/s		cm/s				
含 水 下 降 試 驗				cm/s	cm/s	cm/s	cm/s	cm/s	cm/s	
低溫試驗及 高溫試驗		機 能	250nt	cm/s	cm/s	cm/s	cm/s	cm/s	cm/s	
			650nt	cm/s	cm/s	cm/s	cm/s	cm/s	cm/s	
			最大使用載重	cm/s	cm/s	cm/s	cm/s	cm/s	cm/s	
		構 造								
		機 能	250nt	cm/s	cm/s	cm/s	cm/s	cm/s	cm/s	
			650nt	cm/s	cm/s	cm/s	cm/s	cm/s	cm/s	
			最大使用載重	cm/s	cm/s	cm/s	cm/s	cm/s	cm/s	
		構 造								

反 覆 試 驗	1		cm/s		cm/s		cm/s	
	2		cm/s		cm/s		cm/s	
	3		cm/s		cm/s		cm/s	
	4		cm/s		cm/s		cm/s	
	5		cm/s		cm/s		cm/s	
	機 能	250nt	cm/s	cm/s	cm/s	cm/s	cm/s	cm/s
		650nt	cm/s	cm/s	cm/s	cm/s	cm/s	cm/s
		最大使用載重	cm/s	cm/s	cm/s	cm/s	cm/s	cm/s
構 造								
耐 腐 蝕 試 驗	機 能	250nt	cm/s	cm/s	cm/s	cm/s	cm/s	cm/s
		650nt	cm/s	cm/s	cm/s	cm/s	cm/s	cm/s
		最大使用載重	cm/s	cm/s	cm/s	cm/s	cm/s	cm/s
	構 造							
落 下 衝 擊 緩 降 試 驗	機 能	250nt	cm/s	cm/s	cm/s	cm/s	cm/s	cm/s
		650nt	cm/s	cm/s	cm/s	cm/s	cm/s	cm/s
		最大使用載重	cm/s	cm/s	cm/s	cm/s	cm/s	cm/s
	構 造							
掉 落 試 驗	機 能	250nt	cm/s	cm/s	cm/s	cm/s	cm/s	cm/s
		650nt	cm/s	cm/s	cm/s	cm/s	cm/s	cm/s
		最大使用載重	cm/s	cm/s	cm/s	cm/s	cm/s	cm/s
	構 造							
強 度 試 驗	調速器							
	調速器的連結部							
	緊結金屬零件							
	繩索							
	穿著用具							
套 帶 拉 力 試 驗								
備 註								

二、形狀及構造檢查

(共 4 頁 第 3 頁)

項 目	檢 查 內 容	檢 查 結 果
調速器	1. 應堅固並具有耐久性。	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
	2. 無需經常拆開清理亦能正常運作。	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
	3. 下降時所發生熱量，不得損及其他功能產生異常。	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
	4. 下降時不得損傷繩索。	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
	5. 應具備牢固護蓋保護機件，以避免砂粒或其他異物侵入致功能異常。	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
調速器 連結部	不得在使用中發生支解損傷、變形或調速器脫落等現象。	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
繩 索	1. 芯線應施予外裝，全繩為均勻構造；芯線直徑並應在 0.3cm 以上。	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
	2. 實施下降時不得有讓使用者遭致明顯旋轉扭絞之情形。	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
	3. 繩索之兩端應以不脫開之方法連結在緊結金屬構件。	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
緊結屬 零 件	1. 使用中不得有脫離、支解、損傷或變形 之情形。	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
	2. 所用鉚釘等不得有傷害使用者之虞。	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
穿 著 用 具	1. 穿著時不得有自脫落或且鬆脫之現象。	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
	2. 下降時不得對使用者之視線或其他動作產生障礙。	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
	3. 不得有傷害使用者之虞。	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
	4. 於繩索之兩端應具備以不脫開之方法連結相當於最大使用人數之穿著用具。	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
	5. 套帶部分之縫織線不得有鬆脫之情形。	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
	6. 套帶以相當於最大使用載重除以最大使用人數，再乘以 6.5(係數)所得之拉力載重持續 5 分鐘後，不得產生斷裂或明顯之變形情形。	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格

### 三、材質檢查

(共 4 頁 第 4 頁)

檢 查 項 目	檢 查 內 容	檢 查 結 果
1. 繩芯材質	符合 CNS 941 (鋼纜總則) 之規定且有耐蝕加工者。	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
2. 繩索外裝材質	符合 CNS 6378 (棉紗) 之 A 級規定且有結實構造。	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
3. 穿著用具	符合 CNS 6378 之 A 級品且具有三重編織者或具有同等強度之尼龍絲	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
4. 調速器連結部	符合 CNS 2473 (一般結構用軋鋼料) 且有耐蝕加工者	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
5. 緊結金屬零件	符合 CNS 2473 (一般結構用軋鋼料) 且有耐蝕加工者	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
6. 鉚釘	符合 CNS 575 (鉚釘用鋼棒) 且有耐蝕加工者 [如施以穿梭壓夾法則不在此限]	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格

### 四、質量 (移動式) 及繩索長度測定

受驗品編號	NO. 1	NO. 2	NO. 3
重量 (10kg 以下)	Kg	kg	kg
繩索長度	cm	cm	cm

### 五、書類資料

檢 查 內 容	
申 請 書	
設 計 圖 面	
明 細 表	
工廠設備概要 調 查 記 錄	
工 廠 配 置 圖	
公 司 內 部 試 驗 結 果	
契 約 書 等	

附表 八

緩降機 個別認可試驗結果紀錄表

試驗日期： 年 月 日

區 分	試 驗 項 目		備 考
一般試驗	形狀及構造試驗	外觀及標示檢查	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格 (內容： )
	下降速度試驗	250nt、650nt 及最大使用載重	最低速度      cm/s~      cm/s 最高速度      cm/s~      cm/s <input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
分項試驗	下降速度試驗	施予最大使用人數乘 650nt 之載重交互 20 次連續下降	下降平均速度值：      cm/s 最低速度：      cm/s      最高速度：      cm/s 120%=      cm/s 80%=      cm/s <input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
	含水下降試驗	浸水處理 1 小時後施予最大使用人數乘 650nt 之載重左右各下降一次	下降平均速度值：      cm/s 右：      cm/s 左：      cm/s <input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
	強度試驗	(1)調速器 (2)調速器連結部 (3)緊結金屬構件 (4)繩索 (5)穿著用具	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格 (內容： )
	套帶拉力試驗	最大使用載重除以最大使用人數乘以 6.5 所得數值之靜載重並持續加載 5 分鐘	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格 (內容： )
	形狀及構造檢查	分解檢查	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格 (內容： )
試驗機構：			試驗人員：