

貳、型式認可作業

一、型式試驗之樣品

- (一) 型式試驗須提供樣品 50 個(補正試驗須提供 25 個)。
(二) 應有足量之特別固定工具，以供試驗操作。

二、型式試驗之方法

- (一) 型式試驗之試驗項目及樣品數如表 6 所示。

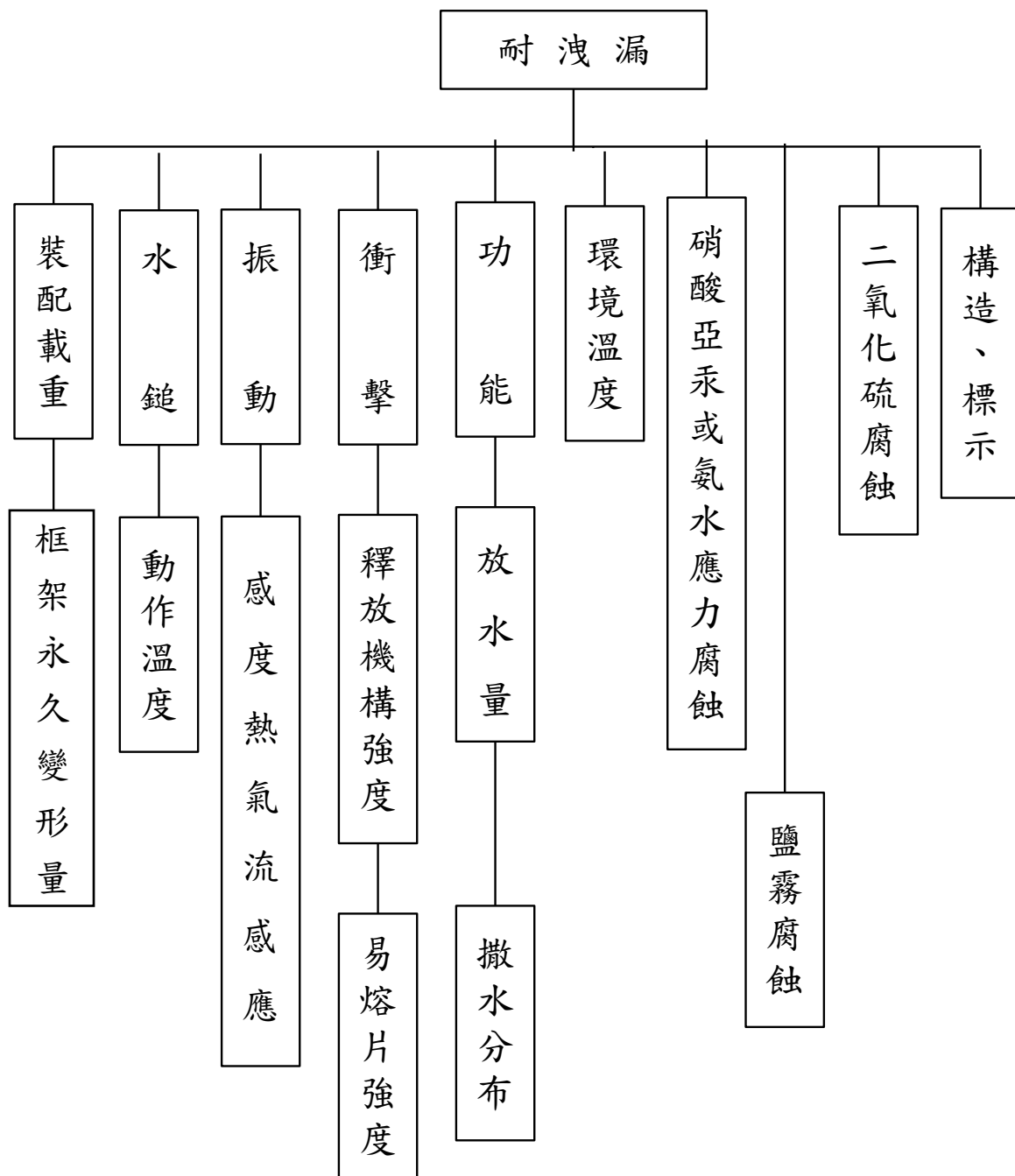
表 6

試 驗 項 目			樣 品 數
標 示 、 構 造			5
機 能	共 通	耐洩漏	50
		衝擊	4
		環境溫度	5
		裝配載重	5
		框架永久變形量	5
		釋放機構強度	4
		振動	5
		水鉋	5
		應力腐蝕（硝酸亞汞或氨水）	2
		二氧化硫腐蝕	3
		鹽霧腐蝕	2
		動作溫度	5
		感度熱氣流感應	5
		放水量	5
		撒水分布	2 (4 ¹)
	易熔片型	易熔片強度	4
		功能	5
	玻璃球型	玻璃球加熱冷卻	5
		玻璃球冷熱衝擊	4
		玻璃球加載	4
玻璃球氣泡消失溫度		5	
功能		10	

註 1：水道連結型撒水頭最低放水壓力之地面撒水分佈試驗使用之撒水頭的試驗數量，其餘撒水分佈數量為 2 顆。

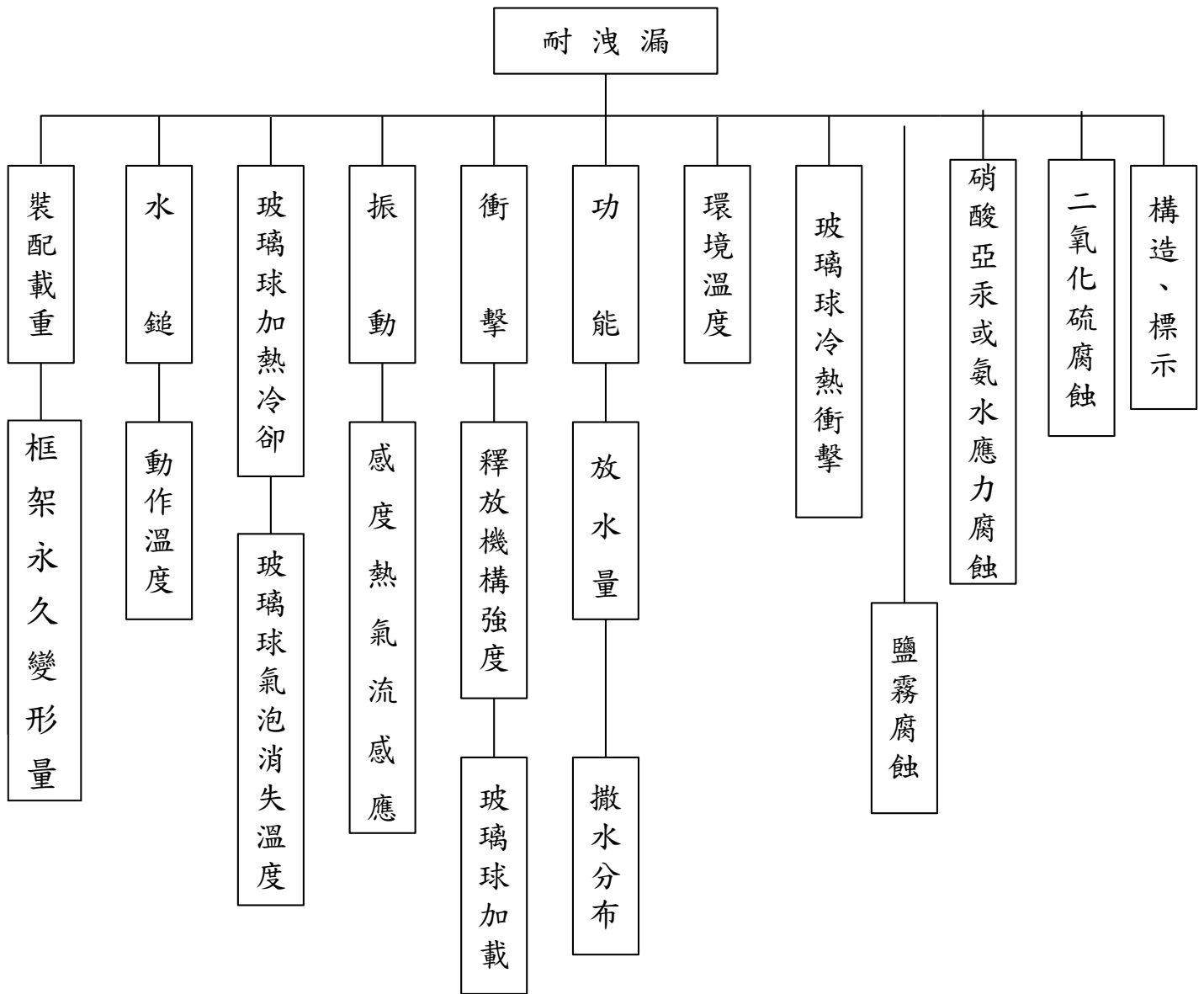
(二) 試驗流程

1. 易熔片型



◎墊片等使用非金屬材料之撒水頭，應依壹三(四)規定進行墊片老化試驗。

2.玻璃球型



◎墊片等使用非金屬材料之撒水頭，應依壹三(四)規定進行墊片老化試驗。

(三) 試驗方法

試驗方法應依本認可基準並符合下列規定：

- 1.玻璃球之加熱冷卻試驗中之反覆試驗次數為三次。
- 2.玻璃球氣泡消失溫度試驗中之反覆試驗次數為三次。

三、型式試驗結果之判定

型式試驗之結果判定如下：

- (一) 達到本認可基準所列之技術規範時，該型式試驗結果為「合格」。
- (二) 符合貳四所揭示之事項，得進行補正試驗，但以一次為限。
- (三) 未達本認可基準所列之技術規範時，該型式試驗結果為「不合格」。

四、允許補正試驗之事項

型式試驗之不良事項，屬於本認可基準"肆、缺點判定表"所示之一般缺點或輕微缺點者，得進行補正試驗。

五、型式變更之試驗方法

型式變更試驗之樣品數、試驗流程等，應就型式變更之內容依貳二型式試驗之方法進行。

六、型式區分、型式變更及輕微變更之範圍，依表 7 規定。

表 7

區分	說明	項目
型式區分	型式認可之產品其主要性能、設備種類、動作原理不同，或經中央主管機關規定之必要區分者，須以單一型式認可做區分。	1.標準型、側壁型、小區劃型及水道連結型。 2.向上型、向下型、上下兩用型及側壁型。 3.玻璃球型、易熔片型。 4.感度種類：第一種(快速反應型)、第二種(一般反應型)。 5.標示溫度。 6.放水量、K 值。 7.撒水半徑。

區 分	說 明	項 目
型式變更	經型式認可之產品，其型式部分變更，有影響性能之虞，須施予試驗確認者。	1.限流孔之形狀(流量不得改變)。 2.迴水板之形狀。 3.槓桿之形狀、材質。 4.框架之材質。 5.組裝方式。 6.設計載重。 7.承座形狀。 8.玻璃球更換廠牌。(標示溫度應相同)
輕微變更	經型式認可或型式變更認可之產品，其型式部分變更，不影響其性能，且免施予試驗確認，可藉由書面據以判定良否者。	1.墊片之材質、形狀。 2.閥門之材質、形狀。 3.固定螺絲。 4.表面之標示或符號。 5.裝飾加工。 6.加工方法。