

壹、技術規範及試驗方法

- 一、適用範圍：
- 消防安全設備緊急供電系統之電源、控制回路、警報、監視及通信線路使用之耐燃電纜，適用於交流 6.6kV 以下之電壓者，其構造、材質及性能等技術上之規範及試驗方法，應符合本基準之規定。
- 二、用語定義：
- (一)電纜：主要構造由導體、絕緣體及被覆體組成者。
- (二)低壓電纜：電纜耐電壓在 600V 以下者。
- (三)高壓電纜：電纜耐電壓超過 600V 者。
- (四)導體：用於導通、傳導電流之金屬。
- (五)耐燃層：用以阻隔火焰侵襲，確保電纜於火災時仍能維持正常供電之耐燃材料。
- (六)絕緣體：與導體成同心圓狀包覆於導體上，具有高絕緣電阻低導電度，能有效阻絕電流傳導之材料。其材質為聚乙烯 (Polyethylene，以下簡稱 PE)、交連聚乙烯 (Cross-linked Polyethylene，以下簡稱 XLPE)、矽橡膠或其他具有同等性能以上之材質。
- (七)被覆體：單心者在絕緣層外以同心圓包覆絕緣體者；多心者為在心線絞合後之最外層包覆。其材質為聚氯乙烯 (PolyVinyl Chloride，以下簡稱 PVC)、聚乙烯 (PE)、低煙無鹵 (Low Smoke and Halogen Free，以下簡稱 LSHF) 材料或其他具有同等性能以上之材質。
- (八)低煙無鹵 (LSHF) 被覆體：含微量鹵素成分，具有低發煙性，能通過高難燃無鹵性試驗或其他具有同等性能以上材料之被覆體。
- (九)填充材料：用於 2 心線以上電纜各心線絕緣體間隙之填充物。
- (十)計算截面積：以計算方式表示電纜單心導體之截面積，計算式如下：
- $$A = n \times \pi \times D^2 / 4$$
- A：計算截面積 (mm²)；n：組成單心之股數；D：單股導體之直徑 (mm)。
- (十一)標稱截面積：計算截面積之概約值 (如附表一至附表十六)。
- (十二)單線：導體截面為圓形之單條電氣用軟銅線者。
- (十三)絞線：導體由多條材質相同、線徑相等之軟銅線依同心圓狀絞製或直接集合絞製者。
- 三、種類及記號 (如表一)：

表一

種 類	記 號
圓型聚乙烯絕緣聚氯乙烯被覆耐燃電纜	FR-EV
平型聚乙烯絕緣聚氯乙烯被覆耐燃電纜	FR-EVF
圓型交連聚乙烯絕緣聚氯乙烯被覆耐燃電纜	FR-CV
平型交連聚乙烯絕緣聚氯乙烯被覆耐燃電纜	FR-CVF
圓型聚乙烯絕緣聚乙烯被覆耐燃電纜	FR-EE
平型聚乙烯絕緣聚乙烯被覆耐燃電纜	FR-EEF
圓型交連聚乙烯絕緣聚乙烯被覆耐燃電纜	FR-CE
平型交連聚乙烯絕緣聚乙烯被覆耐燃電纜	FR-CEF
圓型交連聚乙烯絕緣低煙無鹵被覆耐燃電纜	FR-CL
平型交連聚乙烯絕緣低煙無鹵被覆耐燃電纜	FR-CLF
圓形矽橡膠絕緣低煙無鹵被覆電纜	FR-SL

註：FR：耐燃(Fire-Resistant)

- E：聚乙烯(Polyethylene)
- C：交連聚乙烯(Cross-linked Polyethylene)
- V：聚氯乙稀(Polyvinyl Chloride)
- F：平型(Flat)
- L：低煙無鹵材料
- S：矽橡膠

四、材質、構造及加工方法：

(一)導體：採用單線，圓型絞線及圓型壓縮絞線，導體標稱截面積如表二。

表二

導 體 種 類	導 體 標 稱 截 面 積	
圓 型 絞 線	1.25mm ² 以上	1000mm ² 以下
圓 型 壓 縮 絞 線	8mm ² 以上	1000mm ² 以下

- 1.單線：使用國家標準（以下簡稱CNS）1364「裸軟銅單電線」或同等性能以上之材料。
 - 2.圓型絞線：以CNS 1364規定之軟銅線作單線（2.8mm之線徑亦依此規定），依表二規定絞合成同心圓狀，最外層絞（節）距為層心徑20倍以下，外層絞向為S向。
 - 3.圓型壓縮絞線：以CNS 1364規定之軟銅線做單線絞合後壓縮成型為圓形，最外層之節距為外徑之20倍（100mm²以下時為16倍）以下，外層絞向為S向。
 - 4.6.6kV級電纜須於導體上施加押出型或帶紫型半導體層（即內部半導體層），若無加此層時，則以絕緣厚度取代之；該半導體層在導體上須容易去除，其厚度應包含於絕緣體總厚度。
- (二)耐燃層：在四（一）所述之導體上，橫向疊捲或縱包一層或一層以上之非石棉類（asbestos-free）耐火帶，耐燃層之厚度如附表一至附表十六。耐燃層厚度得依耐火性能自行增減。
- (三)絕緣體：
- 1、在四（二）規定之耐燃層上或四（一）規定之導體上將PE（聚乙烯）、XLPE（交連聚乙烯）或矽橡膠與導體成同心圓狀被覆之，不得有妨礙使用之瑕疵、氣泡等情形產生。
 - 2、絕緣體（含內部半導體層）之平均厚度依附表一至附表十六規定值之90%以上，最小厚度為附表一至附表十六規定值之80%以上。
 - 3、6.6kV級電纜絕緣體上須有押出型或帶紫型半導體層（即外部半導體層）。3.3kV及6.6kV級電纜須施加一層0.07mm以上厚度之銅帶作為遮蔽層，銅帶間至少須相互重疊帶寬之10%，電纜之銅帶須加於絕緣體上（3.3kV級）或半導體層上（6.6kV級），3.3kV級3心電纜之銅帶各心絕緣體上毋需包紮，可允許於集合後再施加。至單心電纜之絕緣體得施以適當之包帶。
- (四)心線識別：由絕緣體本體顏色、絕緣體表面著色或其他適當方式識別之，原則如下：
- 1、2心：黑、白（或自然色）。
 - 2、3心：黑、白（或自然色）、紅。
 - 3、4心：黑、白（或自然色）、紅、綠。
 - 4、5心以上：表面每隔50mm以內連續標印阿拉伯數字1~30。
- (五)心線絞合：多心圓型電纜得依需要使用適當之填充物，並將所需條數之心線以S向絞合之。導體標稱截面積100mm²以下，絞距為層心徑30倍以下，在心線絞合上可施予適當之包紮帶。
- (六)被覆體：單心電纜在四（三）之絕緣體上，多心圓型電纜在四（五）之絞合上，平型電纜將四（四）之心線，依所需條數並列後，以被覆材料被覆之，被覆體上面不得有妨礙使用之瑕疵、氣泡等情形產生。被覆體之平均厚度為附表所定值之90%以上，圓型電纜

被覆體最小厚度為附表一至附表六及附表九至附表十二所定值之 85% 以上，平型電纜被覆體最小厚度為附表七至附表八所定值之 80% 以上。被覆體之顏色，原則圓型者為黑色，平型者為灰色。

五、性能：依本基準壹六執行試驗時，需符合表三之規定。

表三 耐燃電纜性能表

試驗項目				性能	試驗方法適用節次
導 體 電 阻				在附表一至附表十六所定之值以下	六（三）
耐 電 壓				於規定時間內須耐附表一至附表十六所定試驗電壓	六（四）
絕 緣 電 阻				在附表一至附表十六所定之值以上	六（五）
抗拉強度及伸長率	絕緣體	交連聚乙烯	抗拉強度	1.26kgf/mm ² 〔12.43MPa〕以上	六（六）
			伸長率	250% 以上	
		聚乙烯	抗拉強度	1.02kgf/mm ² 〔10MPa〕以上	
			伸長率	350% 以上	
	矽橡膠	抗拉強度	0.4kgf/mm ² 〔3.95MPa〕以上		
		伸長率	200% 以上		
	被覆體	低煙無鹵	抗拉強度	1.02kgf/mm ² 〔10MPa〕以上	
			伸長率	100% 以上	
		聚氯乙烯	抗拉強度	1.02kgf/mm ² 〔10MPa〕以上	
			伸長率	120% 以上	
聚乙烯		抗拉強度	1.02kgf/mm ² 〔10MPa〕以上		
		伸長率	350% 以上		
老化	絕緣體	交連聚乙烯	抗拉強度	加熱前值之 80% 以上	六（七）
			伸長率	加熱前值之 80% 以上	
		聚乙烯	抗拉強度	加熱前值之 80% 以上	
			伸長率	加熱前值之 65% 以上	
	矽橡膠	抗拉強度	加熱前值之 75% 以上		
		伸長率	加熱前值之 75% 以上		
	被覆體	聚氯乙烯	抗拉強度	加熱前值之 85% 以上	
			伸長率	加熱前值之 80% 以上	
		低煙無鹵	抗拉強度	加熱前值之 60% 以上	
			伸長率	加熱前值之 60% 以上	
		聚乙烯	抗拉強度	加熱前值之 80% 以上	
			伸長率	加熱前值之 65% 以上	
加熱變形	厚度減少率	交連聚乙烯	40% 以下	六（八）	
		聚乙烯	10% 以下		
		聚氯乙烯	50% 以下		
聚氯乙烯耐寒性				試片不破壞	六（九）
耐火試驗				需符合本認可基準六（十一）1 之規定，且燃燒時須能承受試驗電壓，而 3A 熔絲不熔斷	六（十一）1
				需符合本認可基準六（十一）2 之規定	六（十一）2
聚氯乙烯耐油性		抗拉強度	浸油前值 80% 以上	六（十）	
		伸長率	浸油前值 60% 以上		
低煙無鹵被覆高難燃無鹵性				須符合本認可基準六（十二）1 至六（十二）3 之規定	六（十二）1 至六（十二）3

六、檢測及試驗方法：本基準未規定之部分則依 CNS689「塑膠絕緣電線電纜檢驗法」之規定辦理。

- (一)外觀檢查：依 CNS 689 第 3 節施行之。
- (二)構造檢查：依 CNS 689 第 5 節施行之。
- (三)導體電阻試驗：依 CNS 689 第 6 節施行之。
- (四)耐電壓試驗：依 CNS 689 第 8.1 節或 8.2 節施行之。
- (五)絕緣電阻試驗：依 CNS 689 第 9.1 節施行之。
- (六)抗拉強度及伸長率試驗：依 CNS 689 第 16 節施行之，矽橡膠則依 CNS 6071「橡膠絕緣電線電纜檢驗法」第 5.5 節規定施行之；各類材質之拉伸速度依表四之規定。

表四

材 質	拉伸速度 (mm/min)
PVC	約 500
PE	約 200
XLPE	
低煙無鹵	
矽橡膠	約 500

- (七)老化試驗：依 CNS 689 第 17 節施行之，矽橡膠則依 CNS 6071 第 5.6 節之規定；各材質之加熱溫度及加熱時間依表五之規定。

表五

材 質	加熱溫度 (°C)	加熱時間 (hr)
PVC	100	48
PE	90	96
XLPE	100	96
低煙無鹵	100	168
矽橡膠	250	6

- (八)加熱變形試驗：依 CNS 689 第 23 節施行之，加熱溫度、重錘之質量分別依表六、表七及表八之規定。

表六

材 質	加熱溫度(°C)
XLPE	120±3
PE	75±3
PVC	120±3

表七

類別	單線直徑 (mm)	絞線標稱截面積 (mm²)	完成外徑 (mm)	重錘質量 (kg)
絕	1.0	—	—	0.5
	1.2	—	—	0.6
	1.6 至 2.6	2 至 14	—	1.0
	—	22 至 38	—	1.5
緣	—	50 至 80	—	2.0
	—	100 至 200	—	2.5
	—	250	—	3.0
	—	325 至 500	—	3.5
體	—	600	—	4.5
	—	800 至 1000	—	5.0

表八

類 別		完成外徑 (mm)	重錘質量 (kg)
被覆體	PVC	未滿 8	0.5
		8 以上 未滿 12	0.75
		12 以上	1.0
	PE	未滿 10	1.0
		10 以上 未滿 20	1.5
		20 以上 未滿 25	2.0
		25 以上 未滿 30	2.5
		30 以上 未滿 35	3.0
		35 以上 未滿 45	3.5
		45 以上	4.0

- (九)耐寒性試驗：依 CNS 689 第 22 節施行之，試驗溫度為-15±1℃。
- (十)耐油性試驗：聚氯乙烯被覆體耐油性試驗之油溫及浸泡時間為 70℃±2℃及 4 小時；若被覆體之材質為聚乙烯或低煙無鹵材料，則該電纜不得用於油氣之環境。但經通過耐油性試驗（合格判定比照表三聚氯乙烯被覆體之標準）者，不在此限。
- (十一)耐火試驗：電纜 950℃ 依下列第 1 種試驗方式施行之，電纜 840℃ 依下列第 2 種試驗方法施行之。
1. 自完成品中截取 1200mm 長度之電纜試樣，兩端各去除 100mm 之被覆體及包紮帶或填充物，將電纜之一端加以適當處理，以便與電氣連接；另一端則將各絕緣心線分開避免相互接觸。用適當夾具將電纜試樣兩端之被覆體固定，使保持水平，中間部分用兩只金屬環加以支撐，兩環相距約 300mm，金屬環及其他金屬支架部分必須接地。電纜試樣接上一個 3 相星型或 3 個單相接頭容量 3A 以上之變壓器，變壓器之各相須經過 3A 之熔絲與電纜相接，其中性線經過 5A 之熔絲接地。電纜各心線試驗時，分別連接不同相線，若心線為 3 心以上時，須分成 3 組與各相連接，相鄰之心線須連接不同之相線。試驗之火焰為寬度 610mm 長管狀丙烷或液化石油氣火焰；另燃燒器應垂直安裝於電纜試樣下方，噴口水平中心面距電纜試樣底部約 75±10mm，如圖一所示。電纜試樣與燃燒器之相對位置經確認後，得先將電纜試樣取下，並插入一 K 型熱電偶於 610mm 焰寬之中央且於電纜試樣底部位置處，再點火空燒並觀察溫度達 950℃±40℃ 以上時，完成火焰條件之確認，此時將熱電偶移開並將電纜放回原放置處，與熔絲連接後可直接將電纜試樣通電源，並調整至表九所列電壓進行正式測試，連續施加電壓並燃燒九十分鐘後熄火，繼續施加電壓，停止燃燒後靜置十五分鐘，3A 熔絲不得有熔斷之情形。試驗裝置參考圖一。

表九

電纜種類	試驗電壓
600V 電纜	600V
3.3kV 電纜	2200V
6.6kV 電纜	4400V

2. 加熱爐耐火試驗：
- (1) 試樣：分為試樣一及試樣二，兩者擇一進行。
- ①試樣一：
- 限定使用於露出配線，如圖二所示方法，取長度 1.3m 電纜，先依表十之規定實施彎曲試驗(180 彎曲後回復直線狀態後，再以反方向 180 彎曲後回復直線稱之)，再固定於長 300mm、寬 300mm、厚度 10mm 之矽酸鈣板或具同等性能以上之耐熱性板（以

下相同)，以固定線（固定電纜使用之 $\phi 1.6\text{ mm}$ 金屬線，以下相同）將其2層捲繞，在電纜中部以電纜自重2倍之物體吊掛之。

表十

電纜種類			彎曲半徑	彎曲次數
低壓電纜	單心	電纜外徑在 30mm 以下	6D 以下	四次
		電纜外徑超過 30mm	8D 以下	
	多心	電纜外徑在 30mm 以下	4D 以下	
		電纜外徑超過 30mm	6D 以下	
高壓電纜	單心	電纜外徑在 30mm 以下	10D 以下	二次
		電纜外徑超過 30mm	12D 以下	
	多心	電纜外徑在 30mm 以下	8D 以下	
		電纜外徑超過 30mm	10D 以下	

備註：1. D 為圓型電纜之完成外徑；如為平型電纜，D 係電纜完成外徑之短徑
2. 完成外徑依申請書上所記載之值而定

②試樣二：

限使用於金屬電纜管配線，金屬製線槽配線或類似之有蓋配線，如圖三所示方法以長 1.3m 之電纜，取適合之金屬管將電纜置入，二端以陶瓷纖維、二氧化矽纖維或其他同等性能以上之耐熱材料填充之，再以長 300mm、寬 300mm、厚 10mm 之矽酸鈣板用固定線二層捲繞安裝之。

(2) 加熱爐：

加熱爐必須符合以下規定：

- ①構造：如圖四所示之構造或同等性能以上之構造。
- ②燃料：使用液化石油氣。

③在試樣不插入狀態下，予以加熱，能維持 $840^{\circ}\text{C}\pm 84^{\circ}\text{C}$ ，30 分鐘之功能。

(3) 加熱方法：

依圖四所示位置，將試樣插入，以 CNS12514-1「建築物構造構件耐火試驗法—第 1 部：一般要求事項」所定溫度標準曲線為準，加熱 30 分鐘，此時，爐內溫度依 CNS 5534「熱電偶」之規定導線線徑為 1.0mm，0.75 級以上性能之 CA 裸熱電偶及自動連續溫度記錄計，於圖五所示位置進行測定控制。

(4) 判定：

符合以下規定始為合格。

①絕緣電阻：

依表十一規定實施 DC 500V 以上絕緣電阻計測定之位置，須達到表十二規定之絕緣電阻數值。

表十一

電纜構造	測定位置
單心電纜	導體與固定線之間
2 心以上電纜	先整理出所有兩兩相鄰的心線，再挑選出每一對心線之其中一心線作成集合，剩餘者則成另一集合（心線總數為奇數時，殘餘之心線則分配至非接地側）；將此兩集合之其一連接至固定線為接地側，另一集合則為非接地側，於此二集合間作測試。絕緣電阻實測值為電阻讀值乘以非接地側心線數。

註：任何金屬遮蔽或配件均連接至接地側

表十二

電纜種類	絕緣電阻值 (MΩ)	
低壓電纜	加熱前	50 以上
	加熱終了前	0.4 以上
高壓電纜	加熱前	100 以上
	加熱終了前	1.0 以上

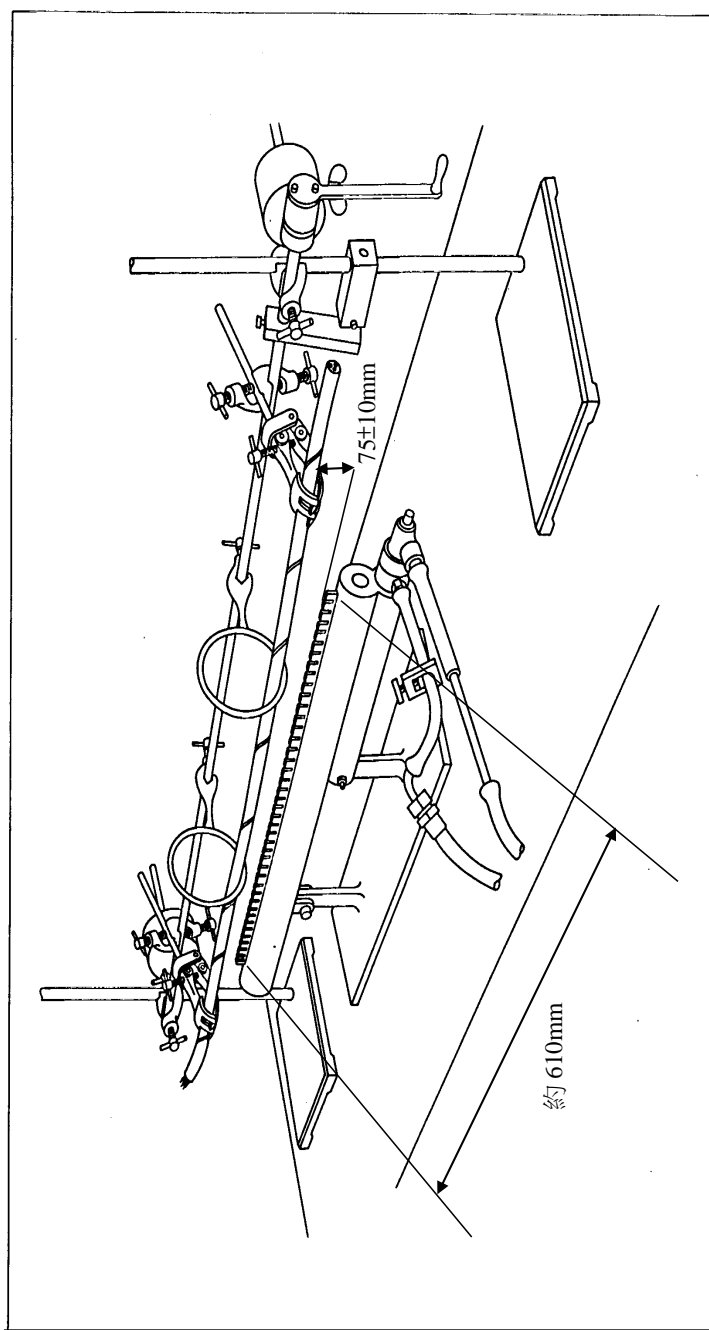
- ②耐電壓：
- 將心線綁成一體與固定線之間依表十三之規定，施以正弦波 50HZ 或 60HZ 交流電壓，須能承受表十三規定之電壓與時間。

表十三

電纜種類	交流電壓 (Volt)		時間 (分)
低壓電纜	加熱前	1500	1
	加熱中	600	30
	加熱後	1500	1
高壓電纜	加熱前	17000 (9000)	10
	加熱中	4400 (2200)	30
	加熱後	7600 (3800)	10

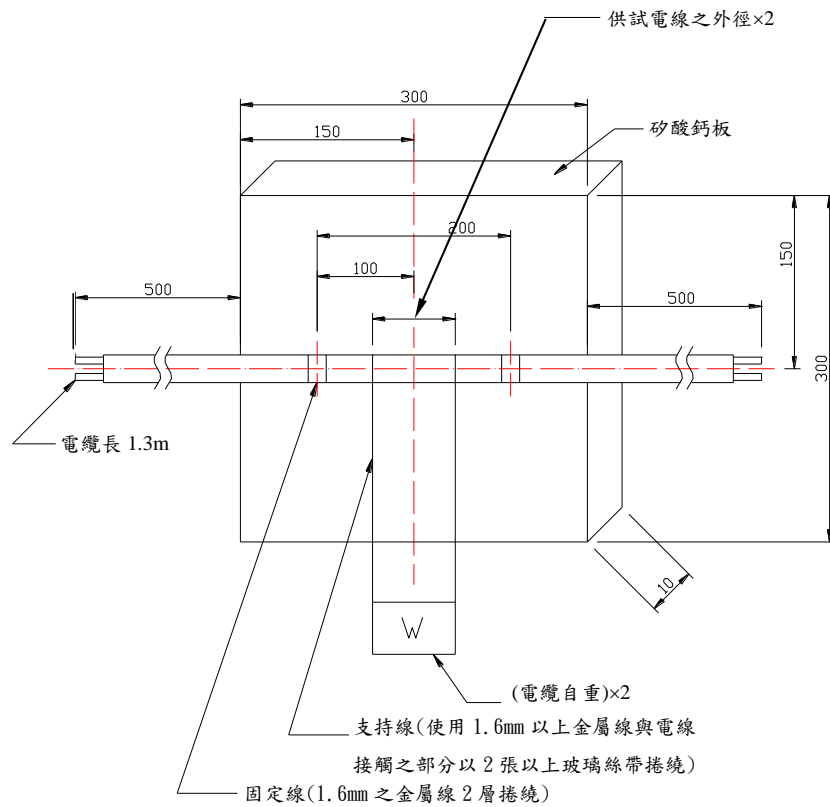
備註：括弧內之電壓，適用於 3500 Volt 以下之高壓電纜。

- ③保護被覆體須於加熱終了時，由加熱爐內壁測定未有超過 150mm 以上之延燒。但試樣二不在此限。



圖二

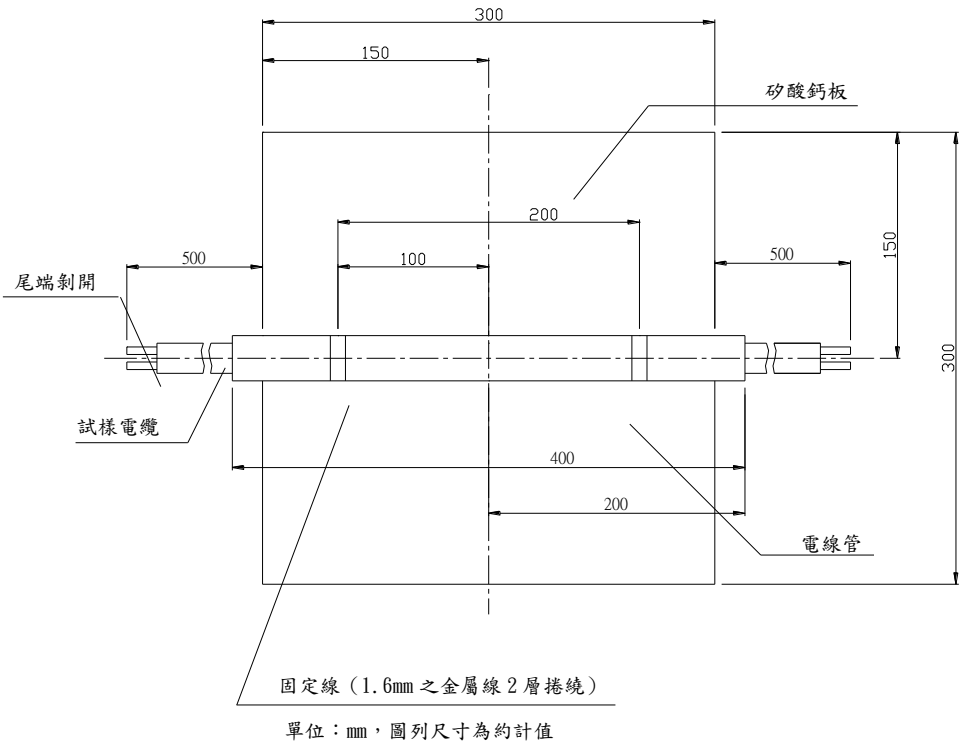
單位：mm



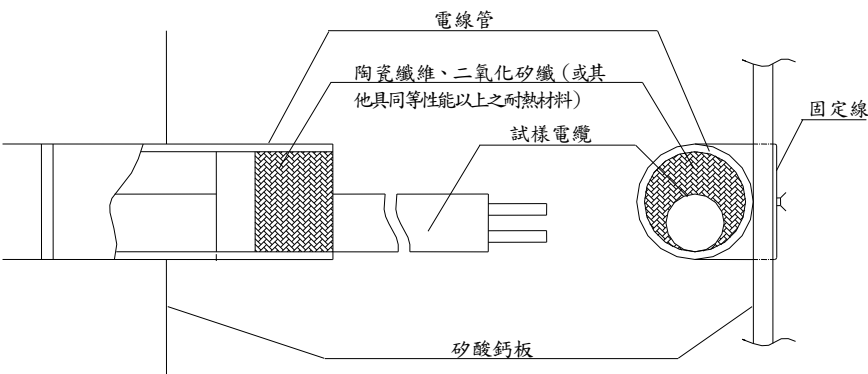
備註：1. 供試電纜為平型電纜時，其外徑應為其短徑，樣品安裝時以電纜之長徑部分與矽酸鈣板接觸。

- 荷重以矽酸鈣板之下端位置來安置。
- 圖列尺寸為約計值。

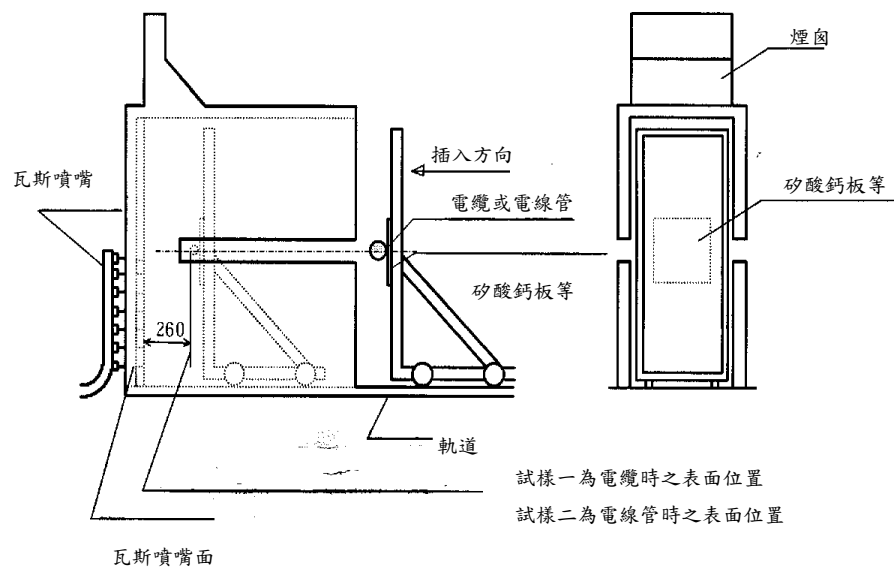
圖三



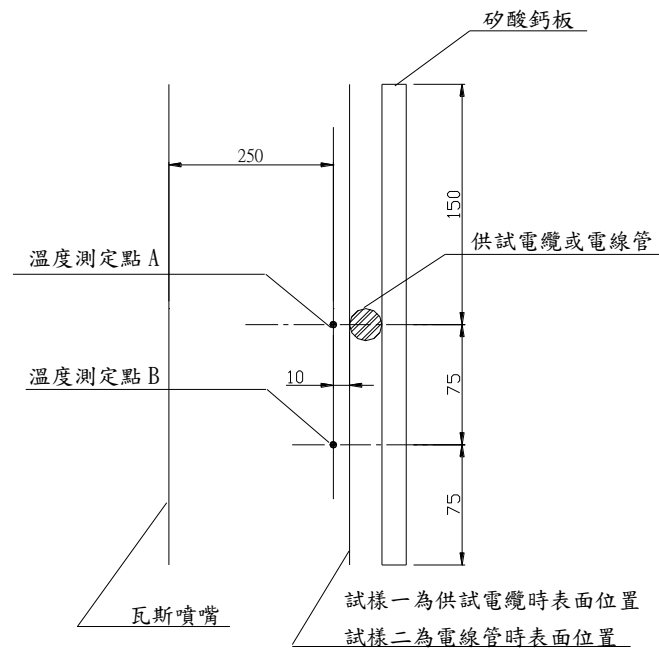
陶瓷纖維、二氧化矽纖維（或其他具同等性能以上之耐熱材料）的填充方式圖示如下：



圖四



圖五



單位：mm，圖列尺寸為約計值

備註：A、B 點以矽酸鈣板等之中央位置為準，試驗時，於 B 點依 CNS12514「建築用防火門耐火試驗法」規定之溫度標準曲線進行測定控制。

(十二) 高難燃無鹵性試驗：

1. 多條電纜垂直燃燒試驗：

(1) 試驗環境：燃燒試驗應在自然通風之室內或密閉空間內實施，電纜之燃燒效果及燃燒器火焰不得受過大之外部氣流或人為氣流之影響。

(2) 試驗設備：

① 梯架：應為金屬製垂直式梯架，高 2400mm、寬 300mm、深 75mm，自底部 150mm 處起，每 300mm 間隔設置橫梯（如圖六所示），梯架底部得以螺栓固定於水平淺盤作為支撐。

② 火源：測試火源由一帶狀燃燒器產生（構造如圖七所示），燃燒使用之燃料為丙烷或天然氣或液化石油氣並混合適當之空氣，以產生長約 380mm 之火焰。距中央試樣表面約 3.2mm 內位置（但不得碰觸試樣）之溫度應在 815℃ 以上，另燃燒器應水平安裝，噴口距電纜試樣之表面約 75mm，噴口中心平面高度距梯架底部高約 600mm（如圖六所示）。

(3) 試驗方法：

取與梯架等長之電纜成品，自梯架之中央處以 1/2 線徑之間距向兩側單層排列，直到試樣之橫寬達 150mm 以上（條數依下式計算），試樣以細金屬線綁住以固定。以前述之帶狀燃燒器火焰持續燃燒 20 分鐘後關閉火源，讓試樣自然燃燒至熄滅後，自燃燒器位置（即距梯架底部 600mm）起算量出上方電纜最大燃燒碳化長度。電纜取樣條數計算：

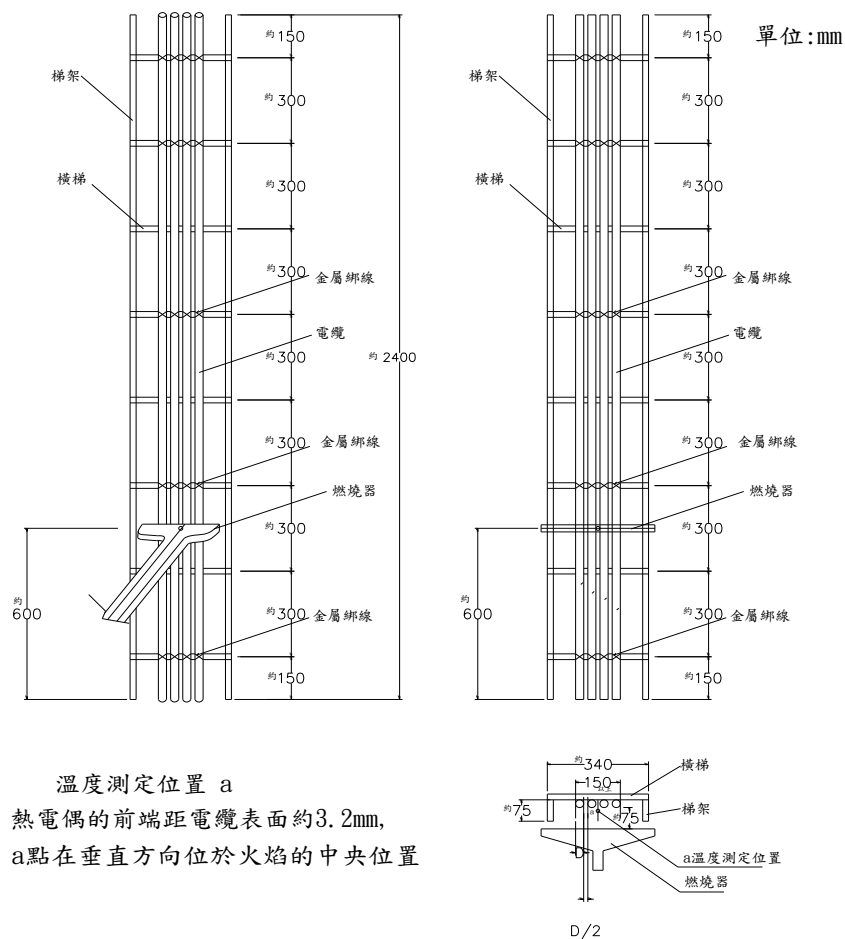
$$nD + (n-1)\frac{D}{2} \geq 150$$

D：電纜完成外徑

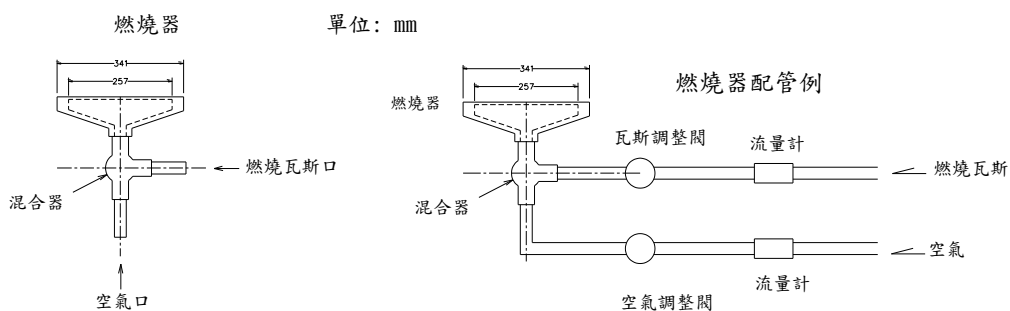
n：電纜取樣條數

(4) 合格判定基準：燃燒碳化長度小於 1800mm 者（即未達到梯架頂端）為合格。

圖六 垂直式梯架



圖七 燃燒器及配管例



2. 發煙濃度試驗：

(1) 試驗設備：

- ①構造：如圖八所示，或同等性能以上之構造。
- ②試驗箱：內側需經施加防腐蝕處理。
- ③輻射加熱爐：具有開口部直徑約 76mm 之電氣爐。
- ④試樣夾具：能容易裝拆試樣，並能於長約 65mm、寬約 65mm 之範圍內進行充分加熱。

(2) 試樣取樣：

試樣為與被覆體相同之材料，其尺寸為長約 76mm、寬約 76mm、厚 $0.5\text{mm}\pm 0.1\text{mm}$ 之薄片，加熱表面以外部分以鋁箔包覆之。

(3) 試驗方法：

將試樣置放在試驗箱內，背面用與試樣尺寸相同之石棉板支撐固定，試樣供試驗用之暴露面積約為 $65\text{mm}\times 65\text{mm}$ ，採輻射加熱方法，對試樣中央部直徑約 38mm 之範圍，以 $2.5\text{W}/\text{cm}^2$ 之熱輻射加熱，持續 20 分鐘，加熱期間測出最小透光率，每一材料需測試三次。

發煙濃度計算：

$$Ds = \frac{V}{A \times L} \log_{10} \frac{100}{T}$$

Ds：發煙濃度

V：試驗箱內容積 (mm^3)

A：試樣之加熱表面積 (mm^2)

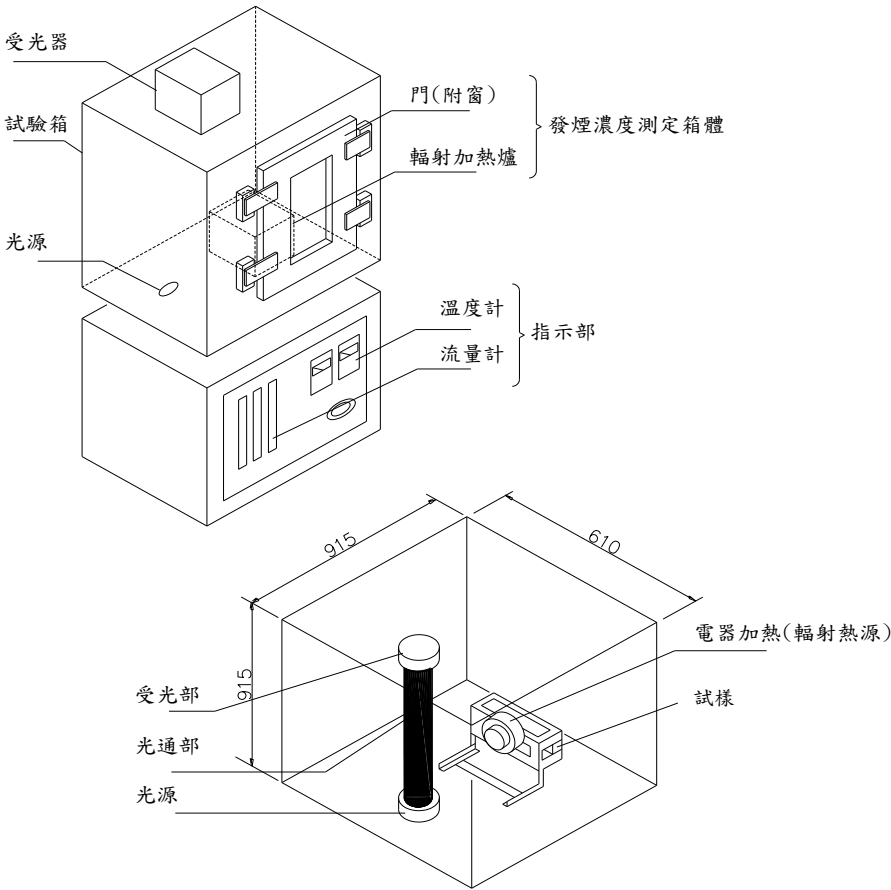
L：光軸長度 (mm)

T：光之最小透光率 (%)

(4) 合格判定基準：發煙濃度測試三次平均值在 150 以下者為合格。

圖八 發煙濃度試驗設備

(單位：mm)
圖列尺寸為約計值



3. 燃燒時釋放氣體之酸度試驗：

(1) 試驗設備：

- ①構造：如圖九至圖十三所示，所有配件之組裝皆須緊密無洩漏，石英玻璃管與第一收集瓶，及第一收集瓶與第二收集瓶之距離越短越好。
- ②管狀火爐：管狀火爐之有效長度須在 500mm 至 600mm 間，內徑應在 40mm 至 60mm 間，並配備可調式電熱系統。
- ③導管：火爐包含一個用二氧化矽裝置之防火導管用以抵抗腐蝕氣體之作用，導管與管狀火爐成同心圓配置，二氧化矽管之內徑在 32mm 至 45mm 間，原間隙為僅供熱膨脹之裕度，導管入口側突出之長度為 60mm 至 200mm 間，出口側突出之長度為 60mm 至 100mm 間。
- ④燃燒皿：材質使用瓷器、融合石英或皂石，長度為 45mm 至 100mm，寬度為 12mm 至 30mm，深度為 5mm 至 10mm，安裝位置如圖九所示，每只燃燒皿僅能在破裂或換新前使用三次。
- ⑤氣體收集裝置：氣體在導管出口通過一個裝滿 990ml 至 1000ml 蒸餾水之收集瓶（如圖十所示），或兩個各裝 450ml 蒸餾水之收集瓶，水之 PH 值應介於 5 到 7 之間，導電度應低於 $1.0 \mu\text{s}/\text{mm}$ ，收集瓶（當使用兩收集瓶時為第一個收集瓶）應裝磁性攪拌器以產生渦流使燃燒氣體較易溶於水中。另導管應浸入水中 100mm 至 120mm 深。
- ⑥空氣供應系統：為因應導管內徑之差異並確保管內空氣流量達約 $20\text{ml}/\text{mm}^2/\text{h}$ ，空氣量之供給可在 $15\text{L}/\text{h}$ （公升/小時）至 $30\text{L}/\text{h}$ 的範圍內調整，其調整係以調整針型閥及觀察流量計以控制流量穩定，流量（ ρ ）由下式計算，並依下列三種方法擇一供給高純度空氣。

$$\rho = 0.0155D^2 \text{ L/h} \quad [D: \text{導管內徑 (mm)}]$$

方法一：使用壓縮空氣鋼瓶，空氣由燃燒管前端注入（如圖十一）。

方法二：使用於試驗室加壓之空氣，空氣經過濾後由燃燒管前端注入（如圖十二）。

方法三：使用經適當過濾之試驗室環境空氣，利用裝置於系統最末端之吸氣泵使空氣和燃燒後氣體之混合氣通過收集瓶（如圖十三）

(2) 量測設備：

- ①分析天平：精密度達 $\pm 0.1\text{mg}$ 。
- ②酸鹼計：精密度達 ± 0.02 ，並有適當之探針。
- ③導電度計：量測範圍應介於 10^{-2} 至 $10^2 \mu\text{s}/\text{mm}$ 間。
- ④碼表。

(3) 試樣狀態：

試樣應置於溫度 $23 \pm 2^\circ\text{C}$ 及濕度 $50 \pm 5\%$ 之狀況下至少 16 小時。

(4) 試樣取樣：

取與被覆體相同之材料，切成碎片，稱重 $1000\text{mg} \pm 5\text{mg}$ ，試樣數三個。

(5) 試驗方法：

- ① 試樣之重量應在 $\pm 1\text{mg}$ 之誤差範圍內，並平均置於燃燒皿內。
- ② 進氣應以針狀閥調整至 $0.0155\text{D}^2 \text{ L/h} \pm 10\%$ 之流量，並於測試全程中保持穩定。
- ③ 溫度應以熱電偶量測，熱電偶並應有適當防止腐蝕之保護，並安裝於管內火爐中央。
- ④ 裝好試樣之燃燒皿應快速置入管中之有效區域，同時計時器開始計時，燃燒皿與有效加熱區之出口端之距離應不得小於 300mm ，燃燒皿所在位置之溫度不得低於 935°C ，距燃燒皿 300mm 上風處之溫度不得低於 900°C 。
- ⑤ 火爐應保持燃燒及進氣之狀況 30 分鐘。
- ⑥ 酸鹼值及導電度應於上述程序完畢後量測，量測前收集瓶應加蒸餾水補充至 1000ml （如果使用兩個收集瓶，則兩個收集瓶應倒在同一個燒杯內並加蒸餾水至 1000ml ）。
- ⑦ 移去燃燒皿後，導管全長應於 950°C 以鍛燒法清洗。

(6) 酸鹼值及導電度之量測：

- ① 酸鹼計之歸零校正：
酸鹼計應以原廠提供之方法歸零校正。
- ② 溶液酸鹼值及導電度之量測：
溶液之酸鹼值應於室溫量測，酸鹼值所示之讀數應為經自動溫度補償換算後之數值，該自動溫度補償元件應內建於酸鹼計中。

(7) 合格判定基準：

- ① 應實施三次測試，並計算平均值、標準差及變異數，如果變異係數大於五個百分比且當要求值與平均值之差小於或等於標準差的 2.5 倍時，則應加做三個測試，並計算六個測試值之平均值、標準差及變異係數；如果要求值與平均值之差超過標準差的 2.5 倍，則無需做額外的試驗，三次（或六次）酸鹼值（ pH 值）之平均值應不小於 4.3 ，導電度不大於 $10 \mu\text{s/mm}$ 者為合格。
- ② 變異係數之計算：

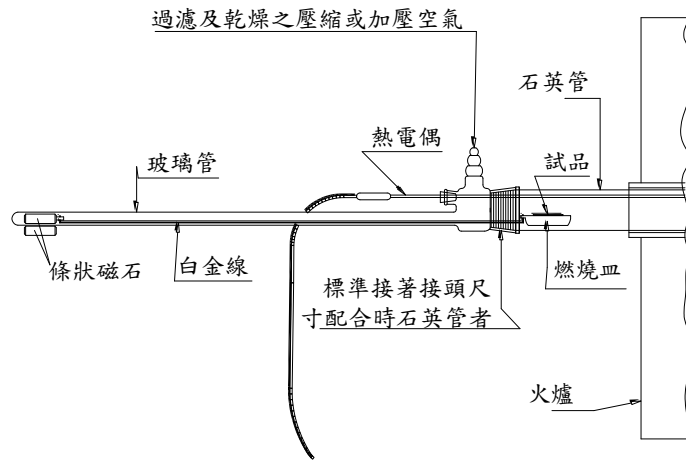
$$v = \frac{\sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})^2}{n}$$

$$S = \sqrt{v}$$

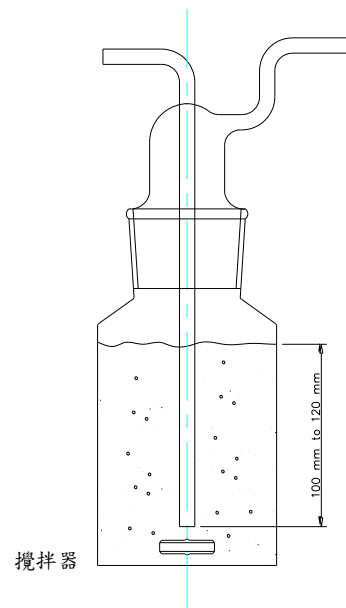
$$C = \frac{S}{x}$$

 x ：測試值 \bar{x} ：平均值 v ：變異數 n ：測試樣品數 S ：標準差 C ：變異係數

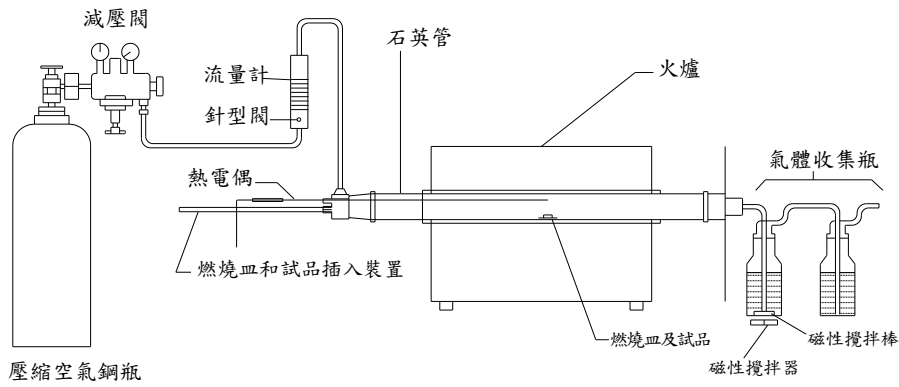
圖九 燃燒皿及試樣插入裝置



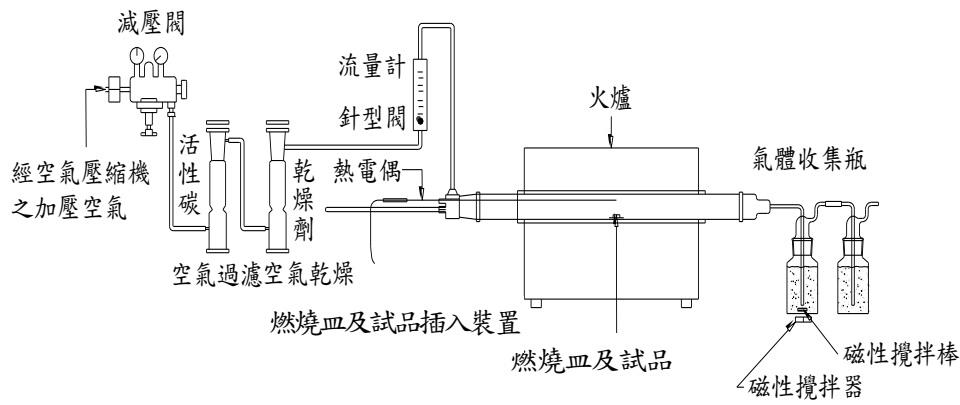
圖十 收集瓶例



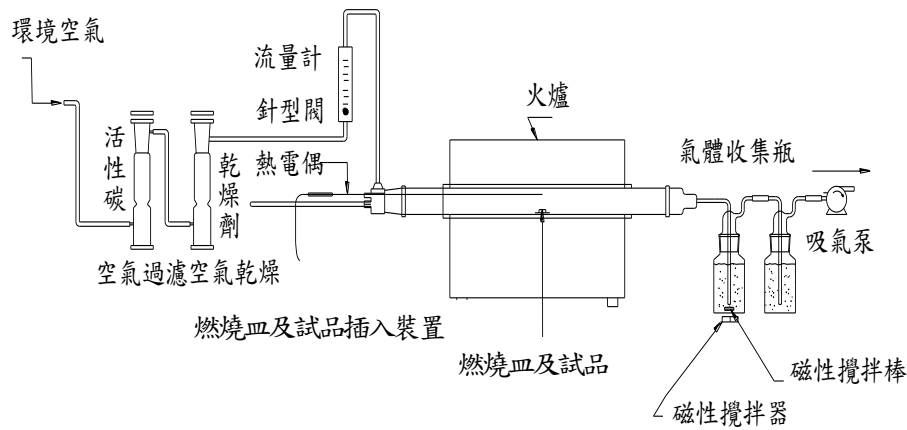
圖十一 空氣供應系統（方法一）：使用壓縮空氣鋼瓶



圖十二 空氣供應系統（方法二）：使用於實驗室加壓之空氣



圖十三 空氣供應系統（方法三）：使用吸氣泵吸入空氣



七、標示：

（一）電纜之標示：在電纜之表面，以不易磨滅之方式，依序標示下列事項。

- 1. 標稱電壓。
- 2. 耐火試驗溫度/時間。
- 3. 記號。
- 4. 導體標稱直徑或截面積及心線數。
- 5. 製造廠商名稱或簡稱。
- 6. 製造年份。
- 7. 型式認可號碼。
- 8. 其他事項(不影響原產品性能)。

（二）標示範例：

600V 950°C/90min FR-EV mm (或 mm²) x C 廠牌 製造年 型式認可號碼
1 2 3 4 5 6 7

（三）標示距離：每隔 1m 以內標示 1 次