

## 參、型式符合認定作業

### 一、型式符合認定抽樣與檢查之方法

- (一) 型式符合認定之抽樣試驗數量為全數檢查（經型式認定試驗合格之樣品得免重複試驗）。
- (二) 型式符合認定之樣品，為綜合操作裝置與其試驗用軟體（與型式認定試驗用防災資訊相關資料群共通）或設備組合者。
- (三) 型式符合認定，輸入火災訊號 6 點及排煙端末訊號 1 點、滅火設備訊號 1 點，原則上依下列程序進行，並將檢查結果記入型式符合認定試驗紀錄表（如附表 6）。
  1. 輸入火災訊號第 1 點來開啟畫面，確認火災以閃滅表示動作。
  2. 繼續輸入火災訊號第 2 點（同一層其他區域）、第 3 點（起火層直上層）、第 4 點（起火層直上二層）、第 5 點（起火層直下層）、第 6 點以降（地下層各層），使用滑鼠等，於畫面中確認該其他區域及其他樓層之火災資訊狀況。
  3. 使用滑鼠等，切換畫面至起火層、直上層、直上二層、直下層、地下層各層，確認依火災訊號表示火災區域。
  4. 輸入排煙端末訊號 1 點，確認亮燈表示。
  5. 輸入撒水設備等滅火設備動作訊號，確認於畫面上表示。
  6. 使所有訊號復歸，確認畫面回到平常狀態。

### 二、型式符合認定結果之處置

依下列規定，進行型式符合認定結果之後續處理。

#### (一) 合格批次之處置

1. 整批雖經判定為合格，但受驗樣品中如發現有不良品時，仍應使用預備品替換或修復之後方可視為合格品。
2. 即使為非受驗之樣品，如於整批受驗樣品中發現有缺點者，準用前目之規定。
3. 前 2 目情形，如無預備品替換或無法修復調整者，應就其不良品部分之個數，判定為不合格。

#### (二) 補正批次之處置

1. 接受補正試驗時，應提出第一次試驗時所發現不良事項之改善說明書及不良品處理之補正試驗合格紀錄表。

2. 補正試驗之受驗樣品數以第一次試驗之受驗樣品數為準。

但該批次樣品經補正試驗合格，依本基準參、二、(一)、1. 之處置後，仍未達受驗樣品數之個數時，則視為不合格。

### (三) 不合格批次之處置

1. 不合格批次之產品接受再試驗時，應提出第一次試驗時所發現不良事項之改善說明書及不良品處理之補正試驗合格紀錄表。

2. 接受再試驗時不得加入第一次受驗樣品以外之樣品。

3. 型式符合認定不合格之批次不再受驗時，應在補正試驗合格紀錄表中，註明理由、廢棄處理及下批之改善處理等文件，向原申請登錄機構提出。

### 三、其他

型式符合認定時，若發現受驗樣品有其他不良事項，經認定該產品之抽樣標準及型式符合認定方法不適當時，得由中央主管機關另定型式符合認定方法及抽樣標準。