

第三條 儲槽完工檢查之檢查方式如下：

一、滿水檢查：將室內或室外之非壓力儲槽注滿水。

二、水壓檢查：

（一）壓力儲槽：將儲槽注滿水後，以最大常用壓力一點五倍之壓力，實施十分鐘。

（二）設置於地下之非壓力儲槽：將儲槽注滿水後，以每平方公分零點七公斤之壓力，實施十分鐘。

三、地盤及基礎檢查：

（一）將儲槽注滿水維持至少五日，日平均沉陷速率應小於一毫米，始可放水。

（二）依下列規定設置沉陷量測點（圖示如附件一）：

1、沿槽殼圓周對稱均勻設置，其間距不得大於九公尺，每座儲槽至少設置四點。

2、直徑三十公尺以上之儲槽，並需於儲槽底板沿通過前開槽殼沉陷量測點之直徑線上設置，其間距不得大於三公尺。

（三）沉陷量測時機：

1、進水前與放水後，於槽殼及儲槽底板均應量測。

2、進水時，進水速率應符合下表規定，並於進水高度達儲槽高度四分之一、二分之一及四分之三時，於槽殼至少各量測一次：

儲槽底板厚度	儲槽部分	最大進水速率
未滿二十二毫米	最上層	三百毫米／小時
	最上層以外	四百六十毫米／小時
二十二毫米以上	三等分之上層	二百三十毫米／小時
	三等分之中層	三百毫米／小時
	三等分之下層	四百六十毫米／小時

3、滿水期間每二日，於槽殼至少量測一次。

四、熔接檢查：

（一）依據中華民國國家標準（以下簡稱CNS）三七一〇對儲槽側板縱向熔接縫及水平熔接縫進行放射線透過試驗（攝影位置如附件二）。

（二）依據CNS一二六五七對儲槽側板與底板、底板與底板之熔接縫進行磁粉探傷試驗。但無法進行磁粉探傷試驗時，依據CNS一二六六一進行滲透探傷試驗。

（三）以二分之一大氣壓之真空度或儲槽內部施加五十毫米水柱高之空氣壓對儲槽頂板、管嘴及人孔等相關熔接部分進行測漏試驗；如管嘴及人孔等相關熔接部分，或任何填角焊部分無法進行測漏試驗時，進行磁粉探傷試驗或滲透探傷試驗。

專業機構實施前項第三款地盤及基礎檢查時，應依儲槽管理權人提供之下列資料進行判定：

一、原始設計書圖資料，包括儲槽基本資料、地層資料、承載力與沉陷量分析計算書、基礎設計圖及施工規範等。

二、儲槽施工中，基礎填築部分必要之工地密度試驗、夯實度試驗，與依其基礎型式及設計

載重完成之土壤改良成效檢驗、平板載重試驗或樁載重試驗等相關施工品質查驗紀錄及試驗報告。